

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：安徽旭翰新材料科技有限公司扩建项目

建设单位（盖章）：安徽旭翰新材料科技有限公司

编制日期：2026年3月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	安徽旭翰新材料科技有限公司扩建项目		
项目代码	2512-340422-04-01-914159		
建设单位联系人	王绪业	联系方式	
建设地点	安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司3号厂房、5号厂房		
地理坐标	(<u>116</u> 度 <u>52</u> 分 <u>54.001</u> 秒, <u>32</u> 度 <u>2</u> 分 <u>24.748</u> 秒)		
国民经济行业类别	C2924 泡沫塑料制造、C2921 塑料薄膜制造、C2231 纸和纸板容器制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29; 53.塑料制品业 292 其他（年用非溶剂型低VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）；十九、造纸和纸制品业中第 38 款、纸制品制造 223
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	寿县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	18
环保投资占比（%）	0.36	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	10000（在现有厂区内建设、不新增用地面积）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021-2030）》		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021-2030）（主导产业变更）环境影响报告书》 召集审查机关：淮南市生态环境局 审查文件名称及文号：《安徽寿县经济开发区总体发展规划		

	<p>(2021-2030年)(主导产业变更)环境影响报告书审查意见》(淮环函(2024)53号)</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1.用地符合性分析</p> <p>本项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司3号厂房、5号厂房,根据安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司提供的规划许可证(附件4)、不动产权证(附件5)和《安徽寿县经济开发区总体发展规划》(2021-2030)显示(附图1),项目地及周边规划为工业用地,故本项目选址符合用地规划要求。</p> <p>2.与《安徽寿县经济开发区总体发展规划》(2021-2030年)符合性分析</p> <p>安徽寿县经济开发区是根据安徽省人民政府《关于淮南市省级以上开发区优化整合方案的批复》(皖政秘〔2018〕133号)中相关要求,由原安徽寿县工业园区、安徽寿县新桥国际产业园、寿县蜀山现代产业园优化整合而来。2018年7月26日,安徽省人民政府以《关于淮南市省级以上开发区优化整合方案的批复》(皖政秘〔2018〕133号),同意撤销安徽寿县工业园区、寿县蜀山现代产业园,将其整体并入安徽寿县新桥国际产业园,并更名为安徽寿县经济开发区,加挂“安徽寿县新桥国际产业园”和“寿县蜀山现代产业园”牌子。依据安徽省自然资源厅《关于核定安徽寿县经济开发区四至范围和面积的通知》(皖自然资用函〔2021〕127号)</p> <p>安徽寿县经济开发区管委会组织编制了《安徽寿县经济开发区总体发展规划(2021~2030年)》。规划总面积为2429.2924公顷,分三个区块,区块一位于炎刘镇,东至科技大道、广炎路,南至阳光大道、幸福大道、新桥大道,西至共建路、黄楼路,北至创业大道、健康路,用地面积2013.4726公顷;区块二位于炎刘镇,东至瓦东干渠,南至团淝路,西至新桥大道,北至阳光大</p>

道，用地面积 280.98公顷；区块三位于寿县县城，东至定湖大道，南至明珠大道，西至滨湖大道（坐标落图为滨湖大道东 150 米），北至跃进路，用地面积134.8409公顷。

规划时限：近期 2021-2025 年，远期 2026-2030 年。

主导产业：汽车制造业、电气机械和器材制造业、计算机、通信和其他电子设备制造业。

本项目国标行业为 C2924 泡沫塑料制造、C2921 塑料薄膜制造、C2231 纸和纸板容器制造，不在寿县经济开发区生态环境准入清单的负面清单及限制类内，符合《安徽寿县经济开发区总体规划（2021—2030 年）》的要求。

3.《安徽寿县经济开发区总体规划（2021-2030）（主导产业变更）环境影响报告书》其审查意见符合性分析

根据淮南市生态环境局关于印送《安徽寿县经济开发区总体规划（2021-2030 年）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见的函》（淮环函〔2024〕53 号），本项目与规划环评及其审查意见相符性分析见下表：

表 1-1 项目与规划环评及其审查意见相符分析一览表

序号	规划环评及其审查意见要求	本项目情况	符合性
1	主导产业：汽车制造业、电气机械和器材制造业、计算机、通信和其他设备制造业。	项目属于C2924 泡沫塑料制造、C2921 塑料薄膜制造、C2231纸和纸板容器制造，不在开发区负面清单内，符合经开区产业定位。	符合
2	开发区所产生废气处理遵循“谁产生、谁处理”的原则，由各企业自行处理后达标排放。入区企业凡存在有组织排放工艺尾气的，应采取相应的治理措施，处理后的废气排放必须达到相应的国家排放标准。存在无组织排放的企业厂界监控点处浓度必须达标。	项目废气排放浓度均达到相应排放标准要求。	符合
3	(1)入驻企业对于可以综合	(1)本项目一般工业固体	符

		<p>利用一般工业固体废物要进行综合利用；对不能综合利用的固废，首先进行减容减害处理，再送到规范的固废堆场安全处置。入驻企业在建设一般固体废物临时堆放区时，应按照GB5086.1~5086.2-1997规定方法鉴别 I 类工业固废和 II 类工业固废，并严格遵守《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求，进行规范建设和维护使用，做好该堆放场防雨、防风、防渗、防漏等措施。</p> <p>（2）危险废物的临时储存必须设置“危废暂存间”应依照《危险废物污染防治技术政策》中“危险废物的储存”要求建设“危废暂存间”，并进行地面硬化和防渗，防止污染地下水；同时，制定企业危险废物管理办法，全面落实危险废物管理计划、申报登记、转移联单等制度，将生产过程中的危险废物及时收集、存放在指定位置，并定期交由资质单位清运与处理。</p>	<p>废物分类收集，外售资源综合利用或由厂家回收。本项目一般固废暂存区严格遵守《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求，进行规范建设和维护使用，做好该一般固废暂存间防雨、防风、防渗、防漏等措施。</p> <p>（2）本项目危废贮存库执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求。企业须做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别；全面落实危险废物管理计划、申报登记、转移联单等制度，将生产过程中的危险废物及时收集、存放在指定位置。并定期交由资质单位清运与处理。</p>	合
	4	<p>开发区应结合环境制约因素、产业定位要求等，进一步完善产业发展规划，产业布局应结合现状企业分布提出明确的规划布局优化调整建议。开发区禁止引入电镀（包括电镀工序）项目，除电镀外的其他类型表面处理项目需进园区表面处理中心。合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，确保规划实施不降低东淝河、瓦埠湖等地表水体环境质量。</p>	<p>本项目不涉及电镀及其他类型表面处理工序；本项目产生的废水主要为员工生活污水和冷却废水，员工生活污水经化粪池处理后接管市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂处理，冷却废水接入市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂处理，对环境影响较小。</p>	符合
	5	<p>根据国家和区域发展战略、结合区域生态环境质量现状、生态环境分区管控、“三区三线”成果等，严格落实</p>	<p>本项目符合规划产业和用地布局要求，符合区域“三线一单”管控要求；不属于《产业结构调整指导目录</p>	符合

	《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展，严控不符合规定的“两高”项目准入；限制与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区，严禁不符合长江和淮河流域相关准入要求的项目入区。	(2024 年本)》限制类、淘汰类范畴；不属于《安徽省“两高”项目管理目录(试行)》中的“两高”类项目，不属于严重过剩产能行业的项目；不属于长江和淮河流域相关法规及准入要求的项目类别，符合园区规划产业定位。	
--	--	---	--

表 1-2 本项目与安徽寿县经济开发区生态环境准入清单符合性分析

类别	分区	主导产业	准入要求	行业类别
正面清单	区块一、区块三	电气机械和器材制造业	<p>一是重点发展数控机床及加工产业。发挥博美奥齐、久天智能等企业上下游客户优势，依托石材加工机械装备制造产业园建设，重点布局金属切割及焊接设备制造、机床功能部件及附件制造两大领域。</p> <p>二是重点发展航空装备制造及相关服务。紧抓临近新桥机场区位优势，引进和培育航空新材料、飞机系统件等航空装备配套企业，打造航空配套产业集聚区。重点布局飞机起落架、机翼及内饰部分的关键零部件制造及相关服务。飞机起落架部分重点发展专用轴承、弹簧、连杆、轮胎等零部件的制造；机翼部分重点发展翼梁、翼肋、桁条等零部件及密封件、散热器、导管、接头等液压系统的辅助</p> <p>部件的生产制造；内饰重点发展行李架、桌板等产品；相关服务重点布局民用航空运营及维修、培训等服务。</p> <p>三是重点发展轨道交通装备。依托新桥装备制造产业园等平台载体，引进轨道交通配套企业，重点发展牵引变压器、传感器、机车车轮等高铁配套设备，重点布局轨道交通车辆的零部件研发、生产及销售，主要发展轨道交通车辆转向架、制动装置、车端连接装置、车门车窗等产品，并逐步向整车的维修业务拓展。</p>	382 输配电及控制设备制造
				384 电池制造
				385 家用电器制造

			计算机、通信和其他电子设备制造业	<p>一是重点发展新型电子元器件。立足自身产业基础，以进入合肥长鑫存储、大唐通信、海康威视、京东方、蔚来汽车等大型企业的供应链为目标，重点发展移动通信器件、连接器、光通信设备器件、电脑及网络相关元器件等产品，提高配套件生产能力。</p> <p>二是重点发展智能终端设备。顺应生产生活智能化趋势，以软硬一体化发展为目标，重点布局智能家电生产及配套、大数据服务、软件与信息服务和现代农业设备。</p> <p>三是重点发展大数据服务。以服务制造业为目标，重点建设 5G 网络和千兆光网、大数据中心等基础设施，搭建底层基础，围绕数据存储、分析、应用和终端产品制造等大数据产业链环节，吸引数据分析、咨询、应用等企业入驻，发展数据库建设、数据处理、数据交换、数据安全等产业，重点布局工业、电力、交通等行业融合应用的整体解决方案。</p>	39 计算机、通信和其他电子设备制造业	<p>391 计算机制造</p> <p>396 智能消费设备制造</p> <p>398 电子元件及电子专用材料制造</p>
			汽车制造业	<p>一是重点发展汽车配件。紧密对接合肥江淮、比亚迪、蔚来等整车企业的配套需求，以汽车内饰件、通用件等产品为核心，以培育新能源汽车及零部件产业为重点，延伸发展电机、电控、减速器壳体等关键性零部件，提升零部件企业的模块化供应能力。</p> <p>二是重点发展动力电池。瞄准新能源汽车行业发展潜力，精准发力新能源汽车动力电池生产业务，紧密对接合肥国轩高科、华霆动力等动力电池企业的制造需求，重点发展动力电池电芯、储能材料、配件、电池模组 Pack 组装、废旧电池回收及梯次利用、高性能自动检测设备等动力电池配套技术，大力引进上下游核心配套企业。</p> <p>三是重点发展汽车电子系统。依托内部培育、外部招引，重点发展电驱系统、电控系统、车辆电子产品、汽车照明领域产品。其中，电控系统以功率模块、监测模块、中央控制模块等为发展重点；车辆电子产品以仪表显示、中控显示、后视镜显示等为发展重点；汽车照明以汽车 LED 大灯、尾灯等为发展重点。</p>	36 汽车制造业	<p>361 汽车整车制造</p> <p>366 汽车车身、挂车制造</p> <p>367 汽车零部件及配件制造</p>
		有条件准入类		涉及含氟化物废水的表面处理项目，经开区需配套建设含氟废水集中预处理设施，设施建设完成前，含氟废水“零排放”。		

	<p>限制类</p>	<p>限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除开发区规划三大主导产业外、非负面清单中的项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。</p>
	<p>负面清单</p>	<p>禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2024 年本）》《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备。</p> <p>本次规划禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p> <p>禁止建设化工、原浆造纸、铅酸电池、印染、制革、电镀等环境风险高的项目</p>
	<p>本项目属于“C2924 泡沫塑料制造、C2921 塑料薄膜制造、C2231纸和纸板容器制造”行业，不属于能源、资源消耗量以及排污量较大的行业；不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》《市场准入负面清单（2025年版）》《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2025年版）》《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备；本项目不属于不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于高耗能高排放项目；本项目不属于化工、原浆造纸、铅酸电池、印染、制革、电镀等环境风险高的项目，不在安徽寿县经济开发区生态环境准入清单限制类和负面清单内，因此，本项目的建设符合安徽寿县经济开发区生态环境准入清单的要求。</p>	
<p>其他符合性分析</p>	<p>1.产业政策符合性分析</p> <p>本项目属于 C2924 泡沫塑料制造、C2921 塑料薄膜制造、C2231 纸和纸板容器制造，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类项目，属于允许类，且本项目已取得寿县发展和改革委员会备案文件，项目代码为 2512-340422-04-01-914159，因此项目建设符合国家产业政</p>	

策。

2.选址合理性分析

(1) 与用地规划相符性分析

本项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司3号厂房、5号厂房。根据安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司规划许可证（附件4）、不动产权证（附件5），项目所在地块属于工业用地，用地性质与规划相符。

(2) 与周边环境相容性分析

项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司3号厂房、5号厂房。本项目北侧为空地 and 安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司厂房，东侧为安徽琳港食品有限公司，南侧为安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司厂房，西侧为三星路。根据现场勘查，本项目评价区域内无生态保护区、自然保护区、风景旅游区、文化遗产保护区及饮用水源保护区等环境敏感目标，项目选址地块周边以工业企业生产活动为主。外环境制约因素小，本项目对运营期产生的污染物可实现达标排放，对周边环境影响是可接受的，因此本项目建设与周边环境是相容的。

(3) 对外环境的影响

本项目生产过程中产生的废水、废气、噪声和固废通过设置相应的处理措施，可实现达标排放，对周围环境影响较小；且不会降低评价区域原有环境功能级别，项目对区域环境影响是可接受的。

综上，本项目选址合理。

3.项目与淮南市生态环境分区管控要求符合性分析

根据原环境保护部《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）、《中共中央 国

务院关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》等要求，建设项目选址选线、规模、性质和工艺路线等应与“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”（以下简称“三线一单”）进行对照，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。

（1）生态保护红线

项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司3号厂房、5号厂房，评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水源保护区等生态保护目标。对照淮南市生态保护红线图（附图6），本项目不位于生态红线范围内，符合生态红线要求。

（2）环境质量底线

①环境空气：根据淮南市生态环境局发布的《2024年淮南市环境质量状况公报》，区域PM_{2.5}超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，区域大气环境质量不达标，按照《淮南市大气污染防治补短板攻坚行动实施方案》确定的各项工作任务，积极主动落实，项目区域大气环境质量将得到改善；本项目运营后，污染物均可达标排放。

②地表水：2024年，全市地表水24个监测断面中优良水质比例为91.7%，比上年下降了4.1个百分点，IV类水质比例8.3%；8个国控断面中优良水质比例为87.5%，IV类水质比例12.5%，水质总体状况良好；11个省控断面中优良水质比例为90.9%，水质总体状况优。

全市辖区内淮河干流水质状况为优，永幸河和丁家沟水质状况为优，西淝河、东淝河、架河、泥河、万小河、瓦西干渠、陡

涧河和便民沟水质状况为良好。

(3) 资源利用上线

本项目供水、供电均由园区供水、供电管网提供，生产中考虑水的重复利用，选用低耗节能的生产设备及仪器仪表；废水、废气均采取相应的治理措施进行治理，可保证废水、废气达标排放，符合资源利用上线。

(4) 环境准入清单

根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类项目，属于允许类。项目已取得寿县发展和改革委员会备案文件。

对照安徽省生态环境厅发布的安徽省“三线一单”公共服务平台（<http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home>），经与“三线一单”成果数据分析，本项目与1个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类0个，重点管控类1个（环境管控单元编码ZH34042220022），一般管控类0个，属于重点管控单元29。因此，符合生态环境准入管理要求。

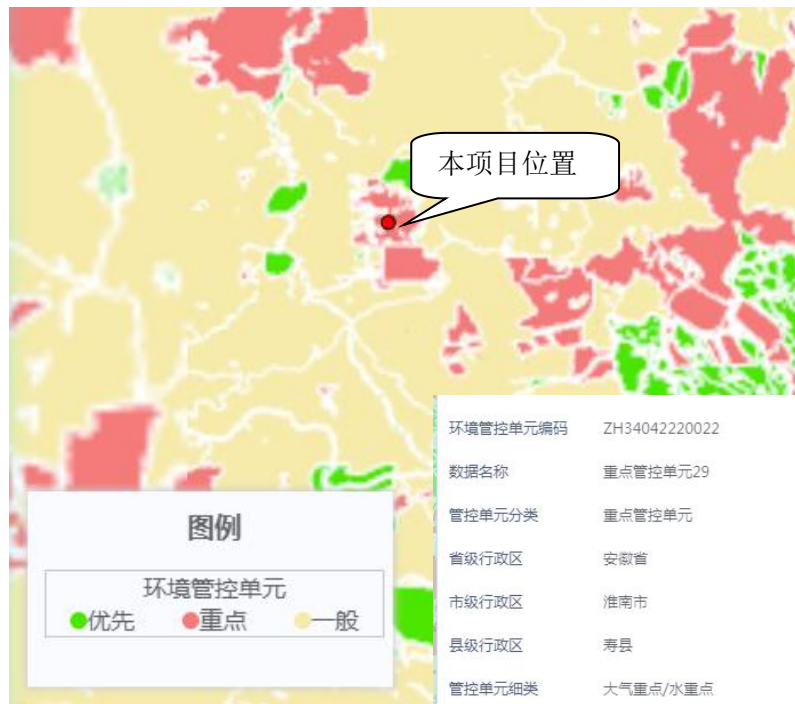


图 1-1 环境管控单元

综上，本项目建设不涉及生态红线，不会降低区域环境质量，满足自然资源利用上线，不属于生态环境准入清单中的限制类和禁止类项目，因此本项目的建设符合“三线一单”的要求。

4、与生态环境分区管控单元符合性分析

表 1-3 与生态环境分区管控单元符合性分析

环境管控单元编码	环境管控单元分类	区域管控要求	管控类别	管控要求	本项目情况
ZH340422022	点管控单元	重点管控单元 29	空间布局约束	<p>禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。在风景名胜区水体、重要渔业水体和其他具有特殊经济文化价值的水体的保护区内，不得新建排污口。</p> <p>禁止下列行为：</p> <p>（1）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体；</p> <p>（2）在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；</p> <p>（3）向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下；（4）向水体排放、倾倒工业废渣、城镇垃圾和其他废弃物；（5）向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或者放射性废水；（6）利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒，或者利用无防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒污染物或者病原体的废水和其他废弃物；（7）在河流、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；（8）围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动；（9）引进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备；（10）</p>	<p>本项目所在区域为工业用地，选址未进入各类自然保护区、风景名胜区等需要特别保护的生态敏感区域，未进入饮用水源保护区。本项目运营期新增生活污水经预处理后排入市政污水管道后接入刘镇污水处理厂处理后达标排放，冷却废水、浓水接入市政污水管网。不属于“两高”项目，不属于不符合空间</p>

					法律法规禁止的其他行为。	布局要求的建设活动。符合空间布局约束管控要求。
				污 染 物 排 放 管 控	<p>1.企业事业单位和其他生产经营者超过污染物排放标准或者超过重点污染物排放总量控制指标排放污染物的，县级以上人民政府环境保护主管部门可以责令其采取限制生产、停产整治等措施；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，责令停业、关闭。</p> <p>2.积极推进清洁生产审核，对焦化、有色金属、石化、化工、电镀、制革、石油开采、造纸、印染、农副食品加工等行业，全面推进清洁生产改造或清洁化改造。</p> <p>3.建设项目所在水环境控制单元或断面总磷超标的，实施总磷排放量2倍或以上削减替代。所在水环境控制单元或断面总磷达标的，实施总磷排放量等量或以上削减替代。替代量应来源于项目同一水环境控制单元或断面上游拟实施关停、升级改造的工业企业，不得来源于农业源、城镇污水处理厂或已列入流域环境质量改善计划的工业企业。相应的减排措施应确保在项目投产前完成。</p> <p>4.专项整治十大重点行业。制定造纸、焦化、氮肥、有色金属、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等行业专项治理方案，对重点行业企业实施清洁化改造。</p> <p>5.实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，加快布局分散的企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。</p> <p>6.所有排污单位必须依法实现全面达标排放。逐一排查工业企业排污情况，达标企业应采取措施确保稳定达标；对超标和超总量的企业予以“黄牌”警示，一律限制生产或停产整治；对整治仍不能达到要求且情节严重的企业</p>	<p>本项目建成后产生的废气处理后可达标排放，废水经过预处理后排入市政污水管道后接入炎刘镇污水处理厂处理后达标排放，一般固体废物资源外售或回用于生产，危险废物分类贮存于危废贮存库，定期交有资质单位处理。</p> <p>本项目产生的废气、废水、固废等均符合污染物排放管控要求。</p>

				予以“红牌”处罚，一律停业、关闭。	
			源开发利用效率要求	<p>1.严格落实主体功能区规划，在生态脆弱、严重缺水和地下水超采地区，严格控制高耗水 新建、改建、扩建项目，推进高耗水企业向水资源条件允许的工业园区集中。对采用列入淘汰目录工艺、技术和装备的项目，不予批准取水许可；未按期淘汰的，有关部门和地方政府要依法严格查处。2.城市公共供水管网能够满足用水需要却通过自备取水设施取用地下水的，取水许可不予审批。3.皖北平原地区应当限制高耗水、重污染产业发展，提高城镇污水处理标准，加强污水、采矿排水再生利用；支持规模农业使用高效节水灌溉技术；对地下水超采地区，应当制定综合治理措施，控制开采量，逐步实现采补平衡实施“煤改气”和“以电代煤”。在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。</p>	<p>本项目用水、电、燃气均依托市政供水供电管网。不属于高耗水、高排放、高污染行业，符合资源开发利用效率要求。</p>

5.与相关政策符合性分析

(1) 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》[皖大气办（2014）23号]相符性分析

表 1-4 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析

序号	安徽省挥发性有机物污染整治工作方案相关要求	本项目情况	相符性
1	在城市建成区、水源保护地、风景名胜、森林公园、重要湿地和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建、改建、扩建 VOCs 高污染企业。在水源涵养区、水土保持区等生态功	本项目属于 C2924 泡沫塑料制造、C2921 塑料薄膜制造、C2231 纸和纸板容器制造，位于安徽寿县经济开发	符合

	能区实施限制开发	区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交叉口，不属于限制开发区域	
2	新建、改建、扩建涉及 VOCs 排放的建设项目在开展环境影响评价时，必须将 VOC 排放控制纳入环境影响评价的重要内容，并落实最严格的废气污染防治措施	本项目开展环境影响评价，并将 VOCs 排放控制纳入环境影响评价内、采取有效严格的废气防治措施	符合
3	涉及 VOCs 排放的新、改、扩建项目，应配备废气回收、净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%	本项目设置活性炭吸附装置处理有机废气，处理效率不低于 90%。	符合
4	建立 VOCs 排放总量控制制度加强企业内部管理，明确 VOCs 处理装置的管理和监控方案，提升现场管理水平，确保 VOCs 处理装置长期有效运行。要加强基础工作，建立完善的“一厂一档”，与 VOCs 排放相关的原辅料、溶剂的使用、产品生产及输出、废气处理、污染物排放、在线监控等信息应进行跟踪记录，以满足企业 VOCs 实际以及潜在的排放量查证需要，确保企业 VOCs 处理装置运行效果。建设单位专门设立环保机构，安排专人进行有机废气装置日常维护，满足要求	本项目 VOCs 废气控制严格按照《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》【皖大气办（2014）23 号】文件的要求执行。	符合

综上所述，本项目的建设符合《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》[皖大气办（2014）23 号]相符。

（2）与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中对无组织排放控制规定的符合性分析

表 1-5 VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求

应采取的控制措施	本项目采取的控制措施	符合性
VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步进行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施	环评要求污染治理设施先于生产设备运行，后于生产设备关闭，出现废气治理设施故障等非正常工况时，应立即停止相应工段的生产并进行检修，检修完成后恢复生产	符合
收集的废气中 NMHC 初始排放速率≥3kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点区域，收集的废气中 NMHC	项目产生 VOCs 工段设置了高效废气收集处理系统，有机废气处理效率不低于 90%，满足标	符合

	初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	准要求。	
	排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	项目排气筒高度不低于 15m	符合
	企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年	环评要求建设单位建立环境管理体系和管理台账，按要求记录相关内容。台账保存 3 年。	符合

(3) 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）相符性分析

表 1-6 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析

政策要求		项目内容	符合性
推进建设高效的治污设施	企业新建治污设施或现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量、温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	项目营运期有机废气采用“活性炭吸附”工艺，可有效提高 VOCs 治理效率。	符合
规范工程设计	采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。	项目吸附处理工艺满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。	符合
	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于3千克/小时、重点区域大于等于2千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。	项目有机废气经“二级活性炭吸附装置”处理，处理效率不低于 90%。	符合

(4) 与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》皖大气办〔2021〕4号相符性分析

表 1-7 与皖大气办（2021）4 号相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低VOCs含量原辅材料的源头替代，7月1日前各地指导企业建立管理台账，记录VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含量和使用量等。重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占30%以上	本项目水性油墨符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）要求，胶水符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）要求	符合
各地要督促企业落实自行监测责任，各地要组织企业对VOCs治理设施安装运行情况进行系统梳理，建立管理台账，按照“双随机”原则，对VOCs重点企业和采用简易治理工艺的企业开展抽测并形成抽测报告，超标数据及时移送执法部门。 各地应督促企业落实自行监测主体责任，指导企业按照自行监测技术指南要求开展固定污染源监测	本项目配备VOCs治理设施，项目建成后，企业应对VOCs治理设施的安装运行情况进行记录，建立管理台账，并按要求定期开展固定污染源监测。	符合
实行错峰生产。加大溶剂使用源等工业企业生产季节性调控力度，O3污染高发时段，鼓励涉VOCs排放重点行业企业实行生产调控、错时生产。	本项目建成后，企业响应管理部门要求，鼓励实行错峰生产。	符合
实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的VOCs 管控体系，在石油、化工、工业涂装、包装丝印、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉VOCs 工业企业的排污许可登记管理，落实企业 VOCs 源头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为。	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目实行排污许可简化管理，企业承诺项目建成后立即进行排污许可证申报。并落实VOCs 源头削减、过程控制和末端污染治理工作，根据规范进行自行监测、台账落实和定期报告。	符合

(5) 《淮南市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析

表1-8 项目与《淮南市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析

序号	淮南市“十四五”生态环境保护规划	符合性分析	分析结果

	<p>（一）深度调整产业结构</p> <p>打造国家煤炭绿色开发利用基地。推动煤炭产业结构优化升级和绿色转型发展，促进煤炭生产集约化、组织管理专业化、产业园区集群化发展，建设安全、高效、智能、绿色“四型”矿井，发展现代化矿井集群。优化煤炭产品结构，推进煤炭产、洗、用各环节协同发展，持续提高原煤入洗比例，大力发展高精度煤炭洗选加工、低阶煤提质等深加工技术，提升煤炭附加值。打造煤炭清洁开发利用价值链，加大科研投入，结合煤种特点，以煤基多联产、系列化为目标，打通煤、电、化、气全产业链路径，促进产业提档升级。</p> <p>加快传统产业转型升级。推进传统产业布局优化，突出龙头引领、专业配套、区域联动、产供销一体，做优产业链，畅通产业链，鼓励龙头企业开展兼并重组与跨界重构，引导关联产业集中布局，提升产业链现代化水平。全面推进绿色转型，开展重点行业、企业节能减排绿色低碳行动，建设绿色工厂，推广源头减量、循环利用、再制造和产业链接等技术，增强企业绿色制造能力。</p> <p>推动战略性新兴产业发展。打造数字经济、新材料、现代装备制造、汽车及零部件等百亿产业集群，积极培育壮大生物和大健康产业，构建富有淮南特色的现代产业体系。大力推广节能技术和产品、环保产品与装备、资源循环再利用等重点领域应用示范。</p>	<p>本项目主要生产EPE珍珠棉、气泡袋和纸箱，项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口，符合淮南市产业发展要求。</p>	<p>符合</p>
	<p>（二）持续优化能源结构</p> <p>控制煤炭消费总量，加快实施重点用能单位节能低碳行动和重点产业能效提升计划，严格执行高耗能行业产品能耗限额标准体系。推进煤电企业通过资产整合、股权投资等方式深度融合，提高煤炭就地转化率，提高煤电联营规模，推动电力、煤炭产业一体化协调发展。</p> <p>推进传统电力能源和电力新能源协调发展，建设智慧电厂，全面推行热电联产、冷热电联供模式，利用国际领先水平的清洁高效煤电成套设备，升级改造现役电厂发电设备和配套设施，全面提升电网智能化水平，提升电网接入和消纳能力。优化电力新能源项目布局，支持光伏发电、风电项目建设。严格实施行业内新建项目重点污染物排放等量</p>	<p>本项目不属于“两高”行业项目</p>	<p>符合</p>

或减量置换，煤炭、水泥等产能过剩行业实施重点污染物排放等量或减量置换。严格控制煤炭消费总量，落实煤炭消费减量替代与污染减排“双挂钩”制度，提高非化石能源消费比重，降低煤炭在能源总消费中比例。优化配置生产要素，发挥清洁能源市场规模优势和已有的能源产业基础优势，促进传统能源要素和新兴清洁能源要素的有机融合。

(6) 与《淮南市城市生活垃圾分类管理办法》相符性分析

表 1-9 与《淮南市城市生活垃圾分类管理办法》相符性分析

相关要求	本项目情况
第十五条 新建、改建、扩建项目应当按照规定配套建设生活垃圾分类收集设施。配套建设的生活垃圾分类收集设施应当与主体工程同步设计、同步施工、同步验收、同步投入使用，建设费用纳入工程建设概算	项目建设过程中将配套建设的生活垃圾分类收集设施纳入工程预算，配套建设生活垃圾分类收集设施。

(7) 与《“十四五”塑料污染治理行动方案》符合性分析

表 1-10 与《“十四五”塑料污染治理行动方案》符合性分析

序号	《“十四五”塑料污染治理行动方案》	本项目情况	相符性
1	积极推行塑料制品绿色设计。以一次性塑料制品为重点，制定绿色设计相关标准，优化产品结构，减少产品材料设计复杂度，增强塑料制品易回收利用性。禁止生、产厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜、含塑料微珠日化产品等部分危害环境和人体健康的产品	本项目不生产厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜、含塑料微珠日化产品等部分危害环境和人体健康的产品。	相符

(8) 与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》

皖环发〔2024〕1号文符合性分析

表 1-11 与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》皖环发〔2024〕1号文符合性分析

文件要求	本项目情况	相符性
涉及VOCs相关工序，要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性无溶剂、辐射固化涂料产品	本项目水性油墨符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限	相符

	<p>；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。对于确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明。但使用的涂料、清洗剂、胶粘剂、油墨中VOCs含量的限值应符合《船舶涂料中有害物质限量》（GB38469-2019）、《木器涂料中有害物质限量》（GB18581-2020）、《车辆涂料中有害物质限量》（GB24409-2020）、《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）、《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）、《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中的限值要求。</p>	<p>值 （GB38507-2020） 要求，胶水符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020） 要求。</p>	
--	---	--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1.项目由来</p> <p>安徽旭翰新材料科技有限公司拟建“安徽旭翰新材料科技有限公司扩建项目”，拟进行珍珠棉、气泡袋、纸箱等的生产制造，该项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司3号厂房、5号厂房。项目于2025年12月2日在寿县发展和改革委员会进行备案，项目编号为2512-340422-04-01-914159。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目环评类别判断如下表。</p>				
	<p>表 2-1 环评类别判断一览表</p>				
	环评类别		环境影响评价类别		
项目类别		报告书	报告表	登记表	
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/	本项目使用的是新料，承诺不使用旧料，无电镀工艺，不使用溶剂型胶粘剂和溶剂型涂料。属于其他类，应编制环评报告表
38	纸制品制造 223*	/	有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的	/	本项目纸箱生产涉及印刷、胶粘工艺，应编制环评报告表
<p>安徽旭翰新材料科技有限公司委托我单位编制“安徽旭翰新材料科技有限公司扩建项目”环境影响报告表，我单位接受委托后，认真研究了该项目的有关资料，在踏勘现场的社会、自然环境状况，调查、收集建设项目资料的基础上，根据项目所在区域的环境特征、结合工程实际污染特性等因素，编制了本项目环境影响报告表。</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目排污许可类别判定如下所示：</p>					

表 2-2 排污许可类别判断一览表

项目类别		排污许可类别			项目排污许可类别判定
		重点管理	简化管理	登记管理	
62	塑料制品业 292	塑料人造革、合成革制造 2925	年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造2924，年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他	本项目属于塑料零件及其他塑料制品制造 2929，年产量为 1万吨以下，因此属于登记管理。
38	纸制品制造 223	/	有工业废水或者废气排放的	其他 *	项目纸箱生产涉及工业废气排放，因此属于简化管理

综上：本项目为简化管理。

2 项目概况

项目名称：安徽旭翰新材料科技有限公司扩建项目

建设单位：安徽旭翰新材料科技有限公司

性质：扩建

建设地点：安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园科学大道与三星路交口安徽果尔美果蔬保鲜科技有限公司 3 号厂房、5 号厂房

建设内容：占地面积约10000平方米，用于生产EPE珍珠棉、气泡袋、纸箱，购置气泡机、印刷机、打钉机等生产设施，年产1800吨EPE珍珠棉、年产900吨气泡袋、年产500万平纸箱的生产能力。

主要建设内容见下表。

表 2-3 主要建设内容一览表

工程类别	单项工程	现有项目建设内容及规模	本次扩建项目内容与规模	备注
主体工程	珍珠棉生产厂房（5#厂房）	占地面积 4382.15m ² ，2F。 5#厂房 1F 内西侧设置 3 台发泡机，东北角设一间办公室，发泡机的南北侧均设为辅料区； 在 5 号厂房 2F 内设置 7 台复合机、2 台印刷机、4 台覆膜机、2 台裁片机，生产设备靠近墙体摆放，厂房内中间设为半成品堆放区，东侧	在厂房 1F 北侧，占地面积约 120m ² ，设置气泡吹膜机 1 台，发泡机 1 台，年产 1800 吨 EPE 珍珠棉、900 吨气泡袋	扩建

		设为成品区。 年产 EPE 珍珠棉 1800 吨、复合珍珠棉 130 吨、复膜珍珠棉 70 吨。		
	纸箱生产厂房 (3# 厂房)	/	位于厂区东侧, 占地面积约 2700m ² , 车间内设置模切机 1 台、开槽印刷一体机 2 台、打钉机 2 台、粘箱机 1 台。	扩建
辅助工程	办公室	位于珍珠棉生产厂房一层东北侧区域设置办公室, 用于办公, 建筑面积 50m ²	不变	依托现有
储运工程	珍珠棉仓库	在 5 号厂房 1F 内设置原辅料区域 (共 3 处, 总占地面积约 200m ²), 2F 东侧设置成品区 (占地面积约 150m ²)。	不变	依托现有
	气体库	在 5 号厂房外西南角设置气体库, 用于丁烷的储存, 建筑面积约 15m ² , 最大储存量 0.5t。	不变	依托现有
	油墨库	在 5 号厂房 2F 内北侧靠近印刷机的位置设置油墨库, 用于油墨库的储存, 建筑面积 3m ² , 最大储存量 0.5t。	不变	/
	纸箱原料区	/	位于 3# 厂房西南角, 占地面积约 200m ² 。	新建
	纸箱成品区	/	位于 3# 厂房北侧, 占地面积约 300m ² 。	新建
	化学品库	/	位于 3# 厂房西南角, 占地面积约 15m ² 。用于存储纸箱生产所需的水性油墨, 胶水等。	新建
公用工程	给水	由市政供水管网供水	由市政供水管网供水	依托市政
	供电	由市政电网供电	由市政电网供电	依托市政
环保工程	废水治理	冷却水循环使用, 定期排放, 生活污水经化粪池预处理后与冷却废气一同接管进入接管寿县炎刘镇污水处理厂处理	生活污水依托现有化粪池预处理后接入市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂集中处理; 冷却废水直接经厂区污水管网排入炎刘镇污水处理厂集中处理	/
	废气治理	发泡挤出、复合、腹膜、印刷废气: 集气罩+2 套三级活性炭吸附装置 (TA001、TA002)+15m 高排气筒	不变	/

		/	发泡挤出废气、流延成型废气、切袋废气：负压收集+二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA002）	/
		/	印刷废气、粘箱废气：负压收集+二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）	/
	噪声治理	合理布局、厂房隔声、距离衰减	合理布局、厂房隔声、距离衰减	新建
	固废治理	在5号厂房西侧设置一般固废暂存区，面积约120m ² ；在3号厂房的南侧设置1间危废库，面积约10m ² 。	一般固废依托现有项目一般固废暂存区暂存，危废废物暂存于3#厂房南侧新增的15m ² 的危废贮存库。生活垃圾设置垃圾桶进行分类收集。	一般固废暂存区依托现有

依托可行性分析

表 2-4 依托工程可行性分析表

编号	工程类别	依托可行性分析
1	化粪池	厂区现有化粪池处理能力为5t/d，现有项目生活污水产生量为2t/d，扩建项目生活污水产生量为0.576t/d，现有化粪池能够容纳本项目产生的生活污水。
2	一般固废暂存区	现有项目位于5#厂房西侧设置一般固废暂存区，占地面积约150m ² ，最大暂存量约为35吨，项目通过及时联系固废处理单位回收处理或本单位回收利用，加快工业固体废物流转，不会超过一般固废暂存堆场的贮存能力。针对暂存设施存在的相关管理方面的问题，本次环评中提出相应的措施，具体参见后续章节
3	珍珠棉仓库	现有原辅料区200m ² 、成品区150m ² ，扩建后可通过提高转运频次、缩短储存周期满足原料及成品储存需求。
4	气体库	现有气体库面积15m ² ，最大储存量0.5t。扩建后全厂丁烷总用量3.0t/a，可通过提高转运频次、缩短储存周期的方式满足储存需求。
5	循环水池	现有循环水池容积3m ³ ，冷却循环水量4t/h，扩建后循环水需求未超过现有设计能力，水池容积满足扩建后循环水系统运行要求，通过优化管理和定期维护可实现依托。

3主要产品方案

本项目主要产品见下表。

表 2-5 项目产品一览表

序号	产品名称		现有项目产能	本次扩建新增产能	扩建完成后总产能
1	EPE珍珠棉	厚度 5mm~15mm	1800t/a	1800t/a	3600t/a
2	复合珍珠棉	厚度 15mm~50m m	130t/a	0	130t/a
3	覆膜珍珠棉	厚度	70t/a	0	70t/a

		15mm~50m m			
4	气泡袋	/	0	900t/a	900t/a
5	纸箱	/	0	500万平方米/a	500万平方米/a

4 主要原辅料量及其理化性质

表 2-6 项目主要原辅材料一览表

生产单元	原材料名称	用量	最大存储量	包装方式	储存位置
现有项目					
EPE 珍珠棉、复合珍珠棉、覆膜珍珠棉	低密度聚乙烯 (LDPE)	1895.8t/a	200t	25kg/袋	仓库
	单甘脂	108t/a	10t	25kg/袋	仓库
	塑料薄膜	5t/a	0.5t	打包	仓库
	丁烷	1.5t/a	0.5t	400L/罐	气体库
	水性油墨	3.5t/a	0.5t	18kg/桶	油墨库
	润滑油	0.2t/a	0.1t	100kg/桶	油墨库
扩建项目					
气泡珍珠棉、气泡膜生产	低密度聚乙烯 (LDPE)	2700t/a	200t	25kg/袋	仓库
	单甘脂	60t/a	10t	25kg/袋	仓库
	塑料薄膜	10t/a	0.5t	打包	仓库
	丁烷	1.5t/a	0.5t	400L/罐	气体库
纸箱生产	水性油墨	1.5t/a	0.5t	18kg/桶	化学品库
	胶带	2 万箱/a	300 箱	卷/箱	原料区
	纸板	502 万平方米/a	5 万	/	原料区
	扁丝	100 箱/a	10 箱	卷/箱	原料区
	胶水	1.5t/a	0.1t	50kg/桶	化学品库
设备保养	润滑油	0.2	0.1	100kg/桶	化学品库
能源	水	327t/a	/	/	/
	电	240 万度	/	/	/

注：项目使用的低密度聚乙烯（LDPE）均为新料。

主要原辅材料性质

(1) 水性油墨

表 2-7 项目水性油墨成分一览表

年用量	组分成分	CAS 号	组分范围	备注
水性油墨	丙烯酸树脂苯丙聚合物	9003-01-4	30%~50%	液体，混合色，轻微气味，混合物固含量 40%~50%，粘度 30~60S，比重 1.1（水=1）
	单乙醇胺	141-43-5	0.5%~1.5%	
	有机或无机颜	1103-38-4	10%~15%	

料立索尔大红		
联苯胺黄	6358-85-6	10%~15%
酞青蓝	147-14-8	10%~15%
炭黑	1333-86-4	10%~15%
助剂聚乙烯蜡	9002-88-4	1%~3%
矿物油	8042-47-5	1%~3%
水	7732-18-5	40%~50%

所用油墨相符性分析：

根据企业提供水性油墨的 MSDS，项目所用水性油墨中挥发份为单乙醇胺，最大占比为 1.5%，满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中表 1 水性油墨之柔性油墨--吸收性承印物中挥发性有机化合物（VOCs）限值≤5%的要求。

油墨用量核算：

油墨用量=印刷面积*油墨厚度*油墨比重*利用率/油墨固份

根据水性油墨 MSDS，油墨比重为 1.1g/cm³，固体份含量为 40%~50%（本次取值 50%），水 40%~50%（本次取值 48.5%），挥发份为 0.5%~1.5%（本次取值 1.5%）。1m² 纸箱印刷面积约为 0.02m²，则总印刷面积为 10 万 m²，油墨利用率为 85%，印刷厚度为 8um

油墨用量核算结果如下表所示：

表 2-8 项目油墨使用量核算一览表

油墨种类	涂装总面积 (m ²)	漆膜厚度(μm)	膜物质密度 (g/cm ³)	固份含量 (%)	油墨利用率	估算量 (t/a)	本次环评取值 (t/a)
水性油墨	100000	8	1.1	50%	85%	1.496	1.5

(2) 胶水

根据企业提供的水基胶粘剂 VOC 检测报告，项目所用水基胶粘剂中 VOCs 最大含量为：<2g/L。符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中表 2 水基型胶粘剂 VOC 含量限量中“包装”之“其他”VOC 含量≤50g/L 的要求。

用量核算：本项目建成后年生产纸箱500万平方米，其中约200万平方米需要用胶水粘合，根据业主提供资料可知，每吨水基胶粘剂约可粘合处理140万平

方米，则年消耗水基胶粘剂=200/140≈1.43t，考虑到水基胶粘剂损耗，本项目水基胶粘剂使用量约为1.5t。

(3) 丁烷：无色气体，有轻微刺激性气味。相对密度（水=1）：0.58，闪点：-60 临界温度：151.9℃，不溶于水，易溶于醇、仿，易燃易爆。

(4) 单甘脂：一种由天然植物油（如棕榈油）经过酯交换或水解制得的单酸甘油酯，经造粒处理后形成颗粒状外观，便于运输和添加。它是一种常用的食品与塑料工业助剂，具有良好的乳化、润滑、抗静电、分散和成核性能。在塑料加工中，尤其在 PE、PP 挤出发泡、薄膜、片材生产中，单甘酯颗粒可作为发泡成核剂、加工润滑剂和抗粘连剂，帮助改善泡孔结构、降低熔体粘度、提高制品表面质量。

5 主要生产设备

本项目主要生产设备见下表

表 2-9 主要生产设备一览表

生产单元	设备名称		数量	备注
珍珠棉生产线	发泡机		3	现有项目
	复合机		7	
	印刷机		2	
	覆膜机		4	
	裁片机		2	
	冷却塔		1	
气泡珍珠棉、气泡膜生产线	气泡吹膜机		1	扩建项目
	配套	拌料机	1	
		切袋机	1	
	发泡机		1	
	配套	拌料机	1	
裁片机		1		
纸箱生产线	开槽印刷一体机		2	
	粘箱机		1	
	打钉机		2	
	模切机		1	

6.劳动定员和工作班制

厂区现有项目员工 30 人，本次扩建项目新增劳动定员 12 人，扩建后全厂

员工 42 人，实行单班制，每班工作 8h，年工作 300 天，厂区不提供食宿。

7.水平衡分析

扩建项目运营期用水环节主要为职工生活用水、冷却水补充用水和印刷机清洗用水

①生活用水

本次扩建项目新增员工 12 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2025），员工用水量按照 60L/人·d 计，则生活用水量为 0.72t/d，216t/a。污水产生量按用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 0.576t/d（172.8t/a）。

②冷却水补充用水

项目发泡和流延成型过程会使用冷却水，依托厂区现有的循环水池（3m³），冷却方式为间接冷却，冷却水循环使用。冷却循环水量为 4t/h，冷却水蒸发损失约为循环水量的 1%，则循环水补充量为 0.04t/h，0.32t/d，96t/a。循环冷却水需定期排放，每季度排放 1 次，单次排放量为 3t，年排放量为 12t。

③印刷机清洗用水

项目印刷机需要定期清洗，清洗使用自来水，根据建设单位提供的资料，清洗用水量为 3t/a，废水产生量按照 80%计，废水产生量为 2.4t/a（0.008t/a）。该部分废水作为危废交由资质单位处理。

表 2-10 本次扩建项目废水产生排放一览表

用水项目	用水量 t/a	用水量 t/d	消耗量 t/a	消耗量 t/d	排放量 t/a	排放量 t/d	废水去向
生活用水	216	0.72	43.2	0.144	172.8	0.576	依托厂区现有化粪池预处理后经市政污水管网进入污水处理厂处理
冷却水	108	0.36	96	0.32	12	0.04	排入市政污水管网
印刷机清洗用水	3	0.01	0.6	0.002	2.4	0.008	作为危废处理
合计	327	1.09	139.8	0.466	187.2	0.624	/

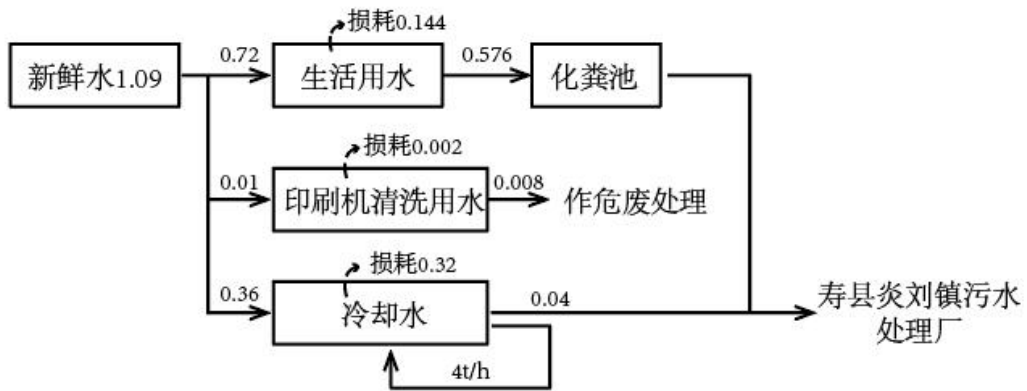


图 2-1 本次扩建项目水平衡图 (t/d)

8.总平面布置

EPE 珍珠棉和气泡膜生产线位于现有珍珠棉生产厂房，在厂房 1F 北侧，占地面积约 120m²，设置生产区，仓库、气体库、油墨库均依托现有。纸箱生产厂房位于厂区东侧，在车间内设置原料区、生产区、成品区。

两个生产厂房内均分区明确，布局按照生产工艺流程衔接，整体布置紧凑，原辅材料及产品运输方便，基本满足消防、安全、卫生要求，项目车间平面布置较为合理。项目总平面布置详见附图 2。

艺
流
程
和
产
排
污
环
节

- 一、运营期生产工艺流程
- (1) EPE 珍珠棉生产工艺

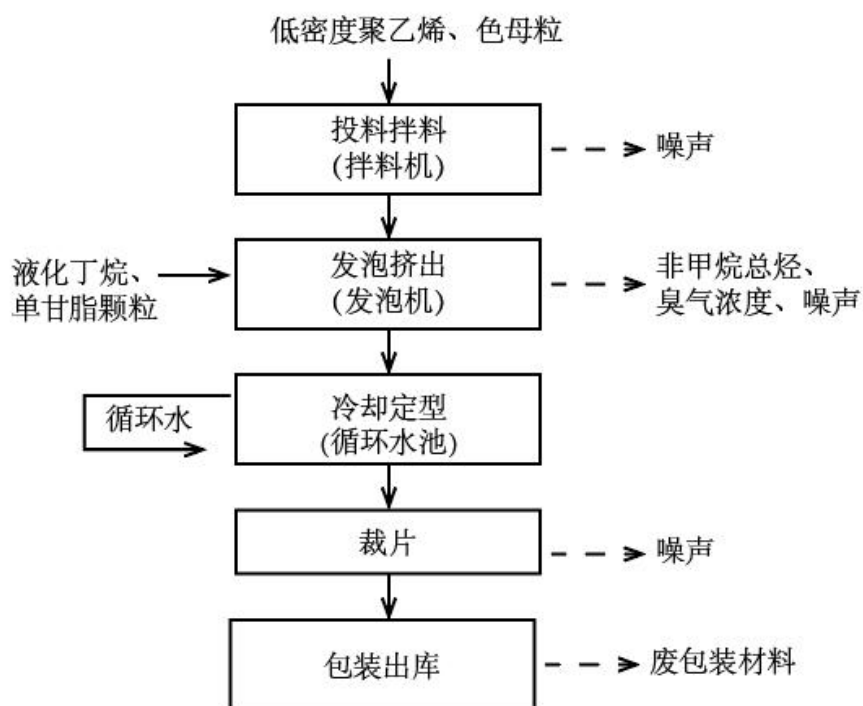


图 2-2 项目 EPE 珍珠棉生产工艺流程以及产污节点图

主要工艺流程说明：

拌料：将外购的低密度聚乙烯颗粒物（LDPE）和色母粒根据产品所需配比，放置于拌料机内混合，拌料机为密闭设备，在运行过程中全程密闭且聚乙烯、色母为粒状原料，故拌料过程不会有粉尘产生，此工序会产生噪声。

发泡挤出：单甘酯通过发泡机自带压力泵送进机筒。单甘酯和熔化了的低密度聚乙烯、色母粒在进料部分混合，进料部位设有单向阀，使熔化的低密度聚乙烯、色母粒在机筒压力高于单甘酯压力情况下不至于反向倒流，以确保生产安全。

接着，通过丁烷泵将丁烷高压注入发泡机机筒，丁烷在常温高压下呈液态被注入聚合物溶剂中，当减压发泡时丁烷由液态转变为气态，以核心点为中心均匀地分散在聚合物中，降温至聚合物呈玻璃态后，通过发泡机挤出。

上述生产步骤均在发泡挤出机内进行，其中聚乙烯由于加热不均匀，熔融过程中会产生一定量的有机废气，发泡过程产生发泡废气，丁烷作为发泡剂，除了泡孔内的残留，会有少量气体逸散出来，熔融废气、发泡废气均以非甲烷总烃、臭气浓度计。

冷却定型：项目发泡后的半成品在发泡机内，发泡机外壁设有冷却水管，冷却水经冷却水管给发泡料降温，采用间接降温，无直接接触。通过发泡机的冷却水水温升高，通过管道流入循环水池，项目设有循环水池，冷却水经循环水池降温后循环使用，不外排，由于蒸发而损耗的冷却水通过定期添加自来水补充。

裁片：利用发泡机配套的裁片机对 EPE 珍珠棉半成品根据订单需要进行横向切割及纵向切割。该过程会产生噪声。

包装出库：将产品进行包装，此工序会产生少量废包装材料。

(2) 气泡袋生产工艺

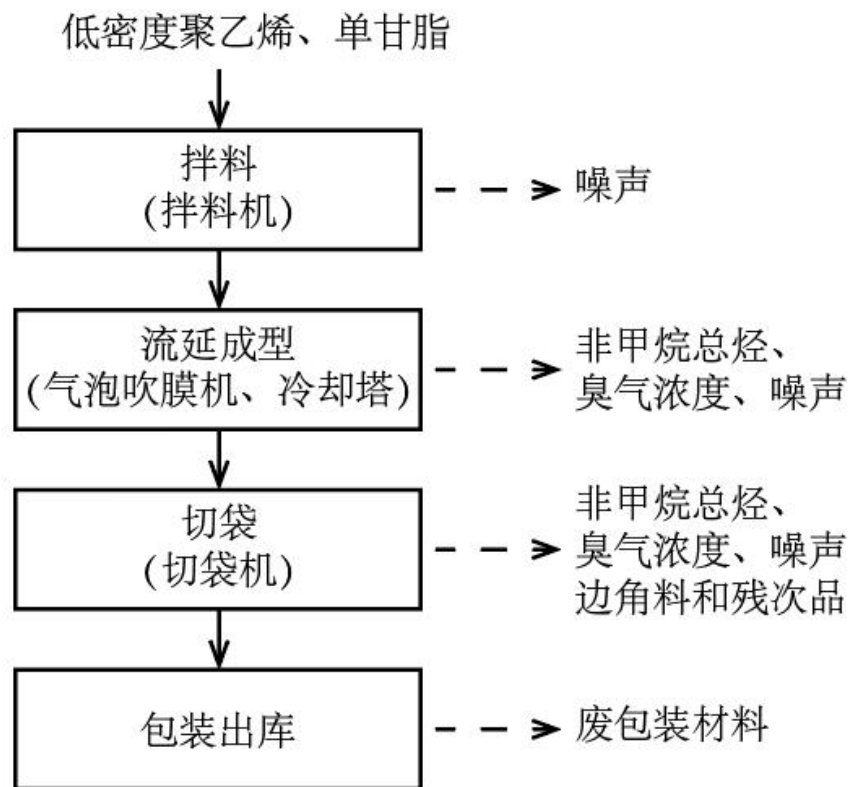


图 2-3 项目气泡袋生产工艺流程以及产污节点图

主要工艺流程说明：

拌料：将外购的低密度聚乙烯颗粒物（LDPE）和单甘酯颗粒物根据产品所需配比，放置于拌料机内混合，拌料机为密闭设备，在运行过程中全程密闭且聚乙烯、单甘酯为粒状原料，故拌料过程不会有粉尘产生，此工序会产生噪声。

流延成型：搅拌均匀的原料通过密闭管道输送至气泡吹膜机，通过设备电加热至 200℃-260℃使塑料粒子熔化（低于其分解温度：需 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ），经挤出机头挤出，呈片状流延至平稳旋转的辊筒的辊面上。经设备配套的吸泡装置向外吸泡。

使空气留存在气泡膜内，形成凸起气泡。辊内部通过冷却水对塑料基膜和气泡膜进行冷却定型。项目流延成型过程采用自来水间接冷却，冷却用水循环使用，定期外排。此工序会产生非甲烷总烃、臭气浓度、噪声。

切袋：薄膜需经切袋切成气泡袋。将膜卷人工转移至切袋机，在切袋机的牵引下进入热压封边和冷切工段，热压封边为采用热封刀（电加热，加热温度为 300°C 左右）对塑料膜进行热封，再利用切袋机配套的风环对刚热封好的部位进行冷却定型。冷切为利用切刀装置按照设定的切割尺寸进行切割，使其成为一个个独立的气泡袋。此过程产生非甲烷总烃、臭气浓度、边角料和残次品及噪声。

包装出库：将产品进行包装，此工序会产生少量废包装材料。

(3) 纸箱生产工艺

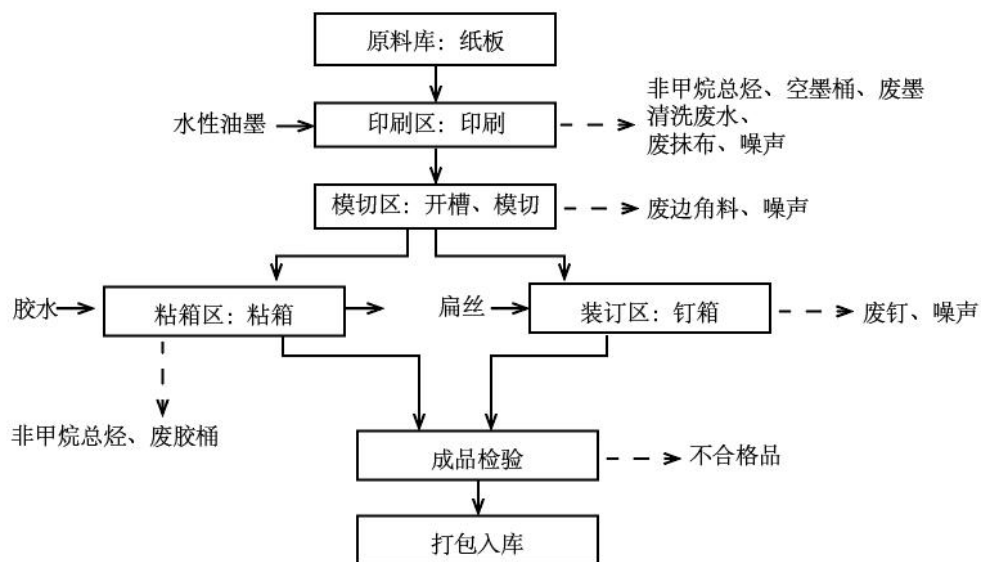


图 2-4 项目纸箱生产工艺流程以及产污节点图

主要工艺流程说明：

印刷：本项目为柔印，柔性版印刷是使用柔性印版，通过网纹辊传递油墨

的方法进行印刷，是凸版印刷工艺的一种，简称柔印。柔性印版的图文部分凸起，印刷时网纹辊将一定厚度的油墨层均匀地涂布在印版图文部分，然后在压印滚筒压力的作用下，将图文部分的油墨层转移到承印物的表面，形成清晰的图文。柔性版印刷机的输墨机构通常是两辊式输墨机构。将外购的成品纸板，送至相应的印刷机工位进行印刷，项目使用的为环保水性油墨，印刷过程中会产生少量 VOCs（以非甲烷总烃计），此外产生废油墨桶作为危废处置。印刷机定期需用抹布和水进行清洗，产生的油墨清洗废液和废抹布作为危废处置。产生的废墨用刮刀收集后，作危废处理。

开槽、模切：利用开槽机上的刀片对印刷好的半成品进行开槽加工，或者按照制好的刀模用模切机进行模切，从而可以使纸板折叠成型，无粉尘产生，工序中产生的边角料经收集打包，定期卖给造纸厂家作为原料。

粘箱、钉箱：根据订单需求，部分使用胶水粘箱，本项目采用自动粘箱机进行粘箱，粘箱工序采用水性胶，胶水粘箱过程中会产生少量 VOCs（以非甲烷总烃计），此外产生废胶桶作为危废处置。根据订单需求，部分使用扁丝钉箱，钉箱过程会产生废钉、噪声。

成品检验：最后经人工仔细检验产品是否合格，合格产品打包入库，不合格产品单独收集后外售综合处理。

表 2-11 污染物产生环节及处置措施一览表

类别	产生环节	主要污染物	处置措施
废气	发泡挤出	非甲烷总烃、臭气浓度	负压收集+二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA002）
	流延成型		
	切袋		
	印刷	非甲烷总烃	负压收集+二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒（DA003）
固废	粘箱		
	包装	废包装材料	集中收集后外售综合利用。
	切袋	塑料边角料、废次品	
	模切	纸箱边角料	
	装订	废钉	
	检验	纸箱不合格品	
	环保设备	废活性炭	暂存于危险废物贮存库暂存，委托有危废处理资质的单位处置。
	粘箱	废胶桶	
	印刷	废抹布、空墨桶、废墨	
	设备保养	废润滑油	
废润滑油桶			
废弃的含油抹布、劳保用品			

噪声	设备安装、 设备运行	机械噪声N	选取低噪声设备，厂房隔声，基础减振
废水	员工生活	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经化粪池预处理后，接入市政污水管网
	冷却废水	COD	接入市政污水管网
	印刷清洗	COD、氨氮等	作为危废处理

表 2-12 水性油墨物料平衡表

投入 (t/a)		产出 (t/a)	
水性油墨	1.5	附着在产品上	1.2525
		有组织排放	0.002
		无组织排放	0.0023
		吸附量	0.0182
		废墨	0.225
合计	1.5	合计	1.5

与项目有关的原有环境污染问题

一、现有项目环保手续履行情况

安徽旭翰新材料科技有限公司成立于 2021 年 12 月 23 日,2024 年 1 月委托安徽中禹环境工程技术有限公司编制了《安徽旭翰新材料科技有限公司年产 2000 吨包装材料生产项目环境影响报告表》，主要建设内容为：利用空置厂房，设置珍珠棉生产线，年产珍珠棉产品 2000 吨（EPE 珍珠棉 1800 吨、复合珍珠棉 130 吨和腹膜珍珠棉 70 吨）。

于 2024 年 3 月 12 日获得淮南市寿县生态环境分局批复文件，批复文号为寿环审复〔2024〕3 号文。

2024 年 4 月 10 日取得排污许可登记，登记编号为 91340422MA8NJHQG91001Z。

2024 年 8 月通过了竣工环保验收。

二、现有工程环保措施

表2-13 现有工程环保措施情况

污染类型		防治措施
废水	生活污水、冷却废水	冷却水循环使用，定期排放，生活污水经化粪池预处理后，与冷却废水一起接入寿县炎刘镇污水处理厂处理。
废气	发泡挤出、复合、腹膜、印刷废气	集气罩+2套三级活性炭吸附装置（TA001、TA002）+15m 高排气筒（DA001）
噪声		隔声、减振
固废	边角料	外售综合利用
	废包装材料	外售综合利用
	废活性炭	分类收集于危废贮存库，定期交有资质单位处理
	废润滑油桶	
	废润滑油	
	废含油抹布手套	
生活垃圾	分类收集，交由环卫部门处理	

三、现有项目污染物排放情况

本次现有工程污染排放情况，采用 2024 年 6 月竣工环保验收监测报告中的数据，现有工程主要污染源排放情况如下。

（1）废水

项目营运期外排废水为生活污水、冷却废水。

表 2-14 废水污染物排放信息表

废污水类别	产生废水量 (t/a)	污染物	排放浓度 mg/L	排放量 (t/a)	排放去向
生活污水、	612	COD	28.4	0.0174	接入市政污

冷却废水	BOD ₅	5.5	0.0034	水管网
	SS	15	0.0092	
	NH ₃ -N	0.509	0.0003	
备注：排放浓度取 2024 年 6 月竣工环保验收监测报告中最大值。				

(2) 废气

现有项目产生的废气主要为发泡挤出、复合、腹膜、印刷废气。排放情况如下表。

表 2-15 废气排放情况一览表

有组织			无组织
污染物种类	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
非甲烷总烃	7.85	0.0943	1.64
标准限值	60	/	4.0
达标情况	达标	达标	达标

备注：排放浓度取 2024 年 6 月竣工环保验收监测报告中最大值。

由上表可知，现有工程非甲烷总烃排放浓度达标。按照年运行 2400h 计算，年最大排放量为 0.226t，核定总量为 0.403t，在核定总量范围内。

(3) 噪声

表2-16 现有工程厂界噪声监测一览表

监测点位	监测结果 (dB (A))		标准值 (dB (A))	达标情况
	昼间			
东厂界	55		65	达标
南厂界	54			达标
西厂界	55			达标
北厂界	55			达标

(4) 固体废物

表2-17 固体废物产生情况一览表

序号	产生环节	名称	属性及代码	年度产生量 t
1	生产	边角料	一般工业固体废物	8
2	原料拆包	废包装材料		3
3	废气治理	废活性炭	危险废物 HW49 900-039-49	5.468
4	设备维护	废润滑油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.01
5		废润滑油	危险废物 HW08 900-217-08	0.2
6		废含油抹布手套	一般工业固体废物 900-099-S17	0.02
7	办公	生活垃圾	一般工业固体废物 900-005-S17	4.5

三 现有工程主要环境问题

现有项目无原有污染情况及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一、区域环境质量现状				
	(1) 大气环境质量现状				
	根据淮南市人民政府发布的《2024 年淮南市环境质量状况公报》，项目区域空气质量达标判定见下表：				
	表3-1 区域空气质量现状评价表				
	污染物	年度评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	7	60	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	19	40	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	65.0	70	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	40.0	35	不达标
	CO	24h 平均第 95 百分位数浓度值	0.8	4	达标
O ₃	日最大 8h 平均质量浓度第 90 百分位数	160	160	达标	
	<p>根据上表可知，2024年淮南空气质量中五项指标均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求，细颗粒物（PM_{2.5}）超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。据此判断项目所在区域属于不达标区域。</p> <p>淮南市生态环境局就空气质量不达标提出一系列举措，依据《淮南市大气污染防治行动计划实施方案》等工作文件，淮南市通过集中专项整治“小散乱污”企业、企业清洁生产技术改造、小锅炉升级改造、燃煤机组超低排放改造，整治散装物料堆场，督促企业完成挥发性有机物整改任务，强化建筑施工扬尘监管，加强道路扬尘清理、责令餐饮油烟单位安装油烟净化装置，取缔室外露天烧烤点，开展秸秆禁烧，淘汰黄标车，禁限放烟花爆竹等措施改善环境空气质量。</p>				
	<p>(2) 特征污染物</p> <p>本项目特征污染物非甲烷总烃，环境空气质量数据引用2024年《寿县经济开发区规划环评跟踪评价》中现状监测的数据，监测时间为2024.6.17~6.19、2024.7.24~7.25、2024.8.08~8.09，其监测点位为“新桥产业园管委会”，位于本项目东北侧1943m。监测点位属于本项目周边5km范围内监测点，监测时间在3年之内，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》要求。故</p>				

本项目引用的监测数据是合理可行的。

该区域空气质量现状监测如下：

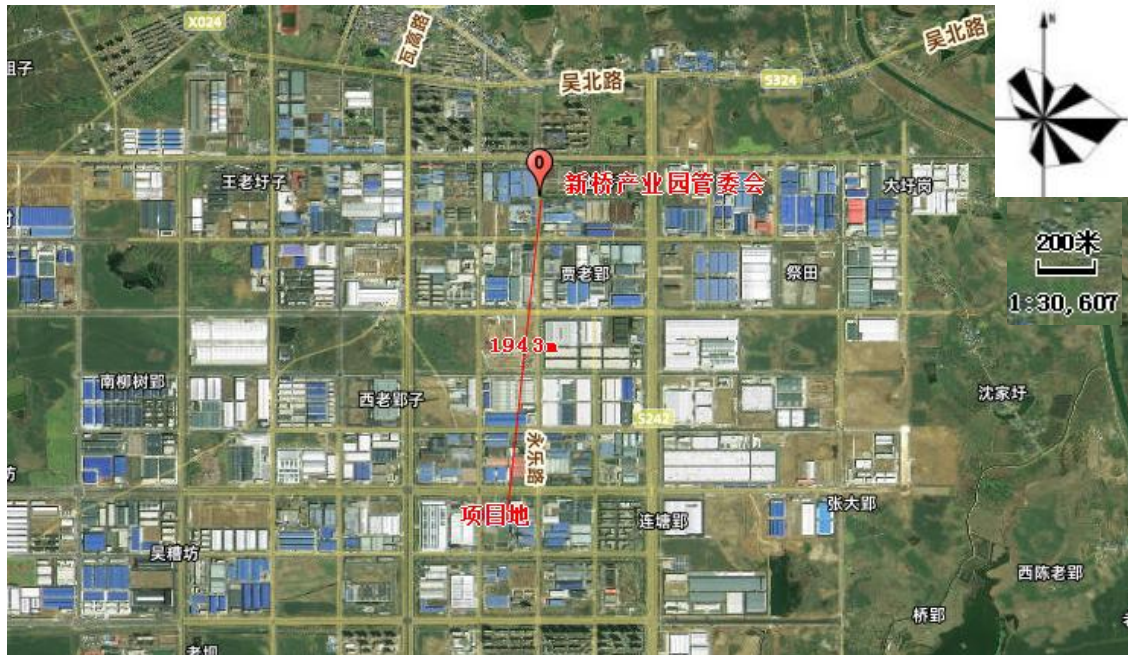


图 3-1 引用区域环境空气质量监测布点图

表 3-2 特征因子环境质量现状（监测结果）表

监测点位	监测因子	浓度范围 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大占标 率/%	达标情况
		最大值	最小值			
新桥产业园管委会	NMHC	560	1740	2000	87	达标

由引用监测结果可以看出，监测期间非甲烷总烃空气质量浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》中标准值要求。

2.地表水环境质量现状

项目区域地表水水体为东淝河，2024 年，全市地表水 24 个监测断面中优良水质比例为 91.7%，比上年下降了 4.1 个百分点，IV类水质比例 8.3%；8 个国控断面中优良水质比例为 87.5%，IV类水质比例 12.5%，水质总体状况良好；11 个省控断面中优良水质比例为 90.9%，水质总体状况优。

全市辖区内淮河干流水质状况为优，永幸河和丁家沟水质状况为优，西淝河、东淝河、架河、泥河、万小河、瓦西干渠、陡涧河和便民沟水质状况为良好。20 个监测断面中优良水质比例为 100%，与去年持平。其中黄圩和丁家沟河口断面水质均有所好转（III类→II类），五里闸（II类→III类）和西淝河闸下（II类→

	<p>III类) 水质均有所下降, 其他断面水质保持稳定。</p> <p>3.声环境</p> <p>建设项目周围 50m 范围内无环境敏感点。因此不进行声环境现状监测。</p> <p>4.地下水环境</p> <p>根据《关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知》环办环评〔2020〕33 号文, 本项目拟采取分区防渗措施, 不存在地下水和土壤污染途径, 故不开展土壤及地下水环境调查。</p> <p>5.生态环境</p> <p>本项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园, 厂区所在位置用地类型为工业用地, 项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>																																													
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">环境保护目标</p>	<p>本项目主要环境保护目标如下</p>																																													
	<p style="text-align: center;">表 3-3 环境保护目标一览表</p>																																													
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td colspan="4">本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标。</td> <td>《环境空气质量标准》(GB3095-2026) 二级标准</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="4">本项目厂界 50 米范围内声环境保护目标</td> <td>《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>地下水环境</td> <td colspan="8">本项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td> </tr> <tr> <td>生态环境</td> <td colspan="8">本项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园, 无生态环境保护目标。</td> </tr> </tbody> </table>	类别	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能	相对厂址方位	相对厂界距离/m	经度	纬度	大气	本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标。				《环境空气质量标准》(GB3095-2026) 二级标准	/	/	声环境	本项目厂界 50 米范围内声环境保护目标				《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。	/	/	地下水环境	本项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								生态环境	本项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园, 无生态环境保护目标。							
	类别			名称	坐标						保护对象	保护内容	环境功能	相对厂址方位	相对厂界距离/m																															
		经度	纬度																																											
大气	本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标。				《环境空气质量标准》(GB3095-2026) 二级标准	/	/																																							
声环境	本项目厂界 50 米范围内声环境保护目标				《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。	/	/																																							
地下水环境	本项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																													
生态环境	本项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园, 无生态环境保护目标。																																													
<p>大气</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标。</p>																																														
<p>声环境</p> <p>本项目厂界 50 米范围内声环境保护目标</p>																																														
<p>地下水环境</p> <p>本项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</p>																																														
<p>生态环境</p> <p>本项目位于安徽寿县经济开发区寿蜀现代产业园, 无生态环境保护目标。</p>																																														

1.水污染物排放标准

项目废水主要为生活污水、冷却废水。生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂集中处理，冷却废水直接经厂区污水管网排入炎刘镇污水处理厂集中处理。项目污水排放执行炎刘镇污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准中较严值，具体标准值见下表。

表 3-4 项目废水排放标准

污染物名称	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
炎刘镇污水处理厂接管标准值	6~9	280	180	30	180
（GB8978-1996）中三级标准值	6~9	500	300	/	400
本项目执行标准	6~9	280	180	30	180

2.大气污染物排放标准

本次扩建项目 EPE 珍珠棉和气泡膜生产过程产生非甲烷总烃和臭气浓度。其中非甲烷总烃有组织排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 中限值标准。无组织排放的非甲烷总烃执行标准《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 中限值。臭气浓度排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准。

印刷过程产生非甲烷总烃，非甲烷总烃有组织排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表1中限值。

具体数值见下表：

表3-5 大气污染物有组织排放执行标准

工序/行业	污染项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	污染物排放监控位置	执行标准
珍珠棉、气泡袋生产线	非甲烷总烃	40	1.6	车间或生产设施排气筒	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》 DB34/4812.6-2024
	臭气浓度	6000（无量纲）		15m 高排气筒	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）

印刷生产线	非甲烷总烃	50	1.5	车间或生产设施排气筒	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》 (DB34/4812.4-2024)
-------	-------	----	-----	------------	---

表3-6大气污染物无组织排放执行标准

污染项目	无组织排放监控		执行标准
	浓度限值 (mg/m ³)	监控位置	
非甲烷总烃	4.0	厂界大气污染物监控点	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB 31572-2015, 含 2024 年修改单)
臭气浓度	20		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)

表3-7大气污染物厂内排放执行标准

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设置监控点	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》 (DB34/4812.6-2024)、《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》 (DB34/4812.4-2024)
	20	监控点处任意一次浓度值		

3.噪声排放标准

运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。其标准限值详见下表：

表3-8 厂界噪声排放限值 单位dB (A)

标准	昼间	夜间
(GB12348-2008) 3类功能区排放标准	65	55

4.固体废物排放标准

一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

总量控制指标	<p>根据《国务院关于印发〈“十四五”节能减排综合性工作方案〉的通知》（国发〔2021〕33号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、颗粒物、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>（1）项目废水污染物总量分析如下：</p> <p>本项目外排废水主要为生活污水、冷却废水，生活污水经化粪池预处理后，接管进入到寿县炎刘镇污水处理厂，冷却废水直接经厂区污水管网排入炎刘镇污水处理厂集中处理，总量纳入污水处理厂的总量中，无需申请总量。</p> <p>（2）项目废气污染物总量分析如下：</p> <p>项目废气污染物总量申请有组织排放量。根据源强核算结果，本项目有组织排放的非甲烷总烃为0.587t/a。因此需要申请VOCs为0.59t/a。</p>
--------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>施工期环境影响分析</p> <p>安徽旭翰新材料科技有限公司利用现有厂房进行本项目的建设，其施工期主要是对设备进行搬运、安装，会产生少量固废、粉尘及噪声污染。其中固废统一收集处理；设备搬运安装都是在白天进行，且在室内；电钻切割开槽等工序产生的粉尘，采取洒水抑尘等措施，项目施工期对周边环境影响较小，属于局部、短期、可恢复性的。故本次环评不对项目施工期环境影响做详细分析。</p>
---------------------------	---

1.废气

1.1污染工序及源强分析

本次扩建项目运营过程中产生的废气主要为发泡挤出废气、流延成型废气、切袋废气、印刷废气和粘箱废气。废气源强及排放口信息汇总具体见下表。

表 4-1 项目废气污染源正常排放汇总表

产排污环节	排放形式	污染物种类	污染物产生情况			污染治理设施				污染物排放情况			排放口基本情况					排放标准			
			产生浓度	产生速率	产生量	处理能力	收集效率	去除效率	是否可行技术	处理工艺	排放浓度	排放速率	排放量	编号及名称	高度	内径	温度	类型	地理坐标	浓度 mg/m ³	速率 kg/h
			mg/m ³	kg/h	t/a	m ³ /h	%	%			mg/m ³	kg/h	t/a	/	m	m	℃	/	/		
发泡挤出、流延成型、切袋	有组织	非甲烷总烃	270.771	2.437	5.849	9000	90%	90%	可行	二级活性炭吸附	27.077	0.244	0.585	排气筒 DA001	15	0.5	25	一般排放口	116.880840,32.040382	40	1.6
	无组织		/	0.271	0.65	/	/	/	/	/	/	0.271	0.65	/	/	/	/	/	/	1.0	--
印刷、粘箱	有组织	非甲烷总	1.594	0.01	0.023	6000	90%	90%	可行	二级活性	0.159	0.01	0.002	排气筒 DA	15	0.5	25	一般排放	116.881862,32.040368	50	1.5

运营期环境影响和保护措施

		烃								炭 吸 附				003				口			
		无 组 织	/	0.0 01	0.00 3	/	/	/	/	/	/	0.001	0.003	/	/	/	/	/	/	4.0	--

1.2源强核算

(1) 发泡挤出废气、流延成型废气和切袋废气

①发泡挤出废气：低密度聚乙烯颗粒在发泡机内通过电加热软化，软化过程温度控制在 130~150℃左右，本项目低密度聚乙烯颗粒加热温度不超过 150℃，塑料颗粒不会发生分解，废气主要为低密度聚乙烯颗粒加热挥发产生的有机废气（以非甲烷总烃计）。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—292 塑料制品行业系数手册》中“‘泡沫塑料’产品、‘挤出发泡’工艺”挥发性有机物（以非甲烷总烃）产污系数：1.50kg/t-产品，项目年产 EPE 珍珠棉 1800t，则非甲烷总烃产生量 2.7t/a。

当减压发泡时丁烷气由液态转变为气态，发泡结束后气态丁烷挥发，本次评价以其全部挥发计，丁烷挥发非甲烷总烃产生量 1.5t/a。

②流延成型废气：在流延成型过程需要使用气泡吹膜机对塑胶原料加热熔融再成型，流延成型工序工作温度为 200℃~260℃，（电能加热），低于 LDPE 的分解温度（≥300℃），因此流延成型过程不会产生裂解废气。但在塑料粒子受热转化为熔融态的过程中，可能会释放少量的废气，废气成分较为复杂，主要为塑料颗粒中的微量未聚合的游离单体受热产生的挥发物，以碳氢化合物成分为主，以非甲烷总烃表征。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—292 塑料制品行业系数手册》中“‘塑料薄膜’产品、‘挤出’工艺”挥发性有机物（以非甲烷总烃）产污系数：2.50kg/t-产品，项目年产气泡膜 900t，则非甲烷总烃产生量 2.25t/a。

③切袋废气：项目气泡膜热封切袋过程会产生有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。切袋的接触面宽度约为 2cm，项目气泡袋宽度为 20cm，接触面宽度占袋宽的 10%，故本环评按照产品的 10%计算。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》塑料制品制造中如果存在塑料容器的熔融、拼接等工段，其挥发性有机物的产污量核算需确定熔融的塑料量作为产品量，再参照《上海市工业企业挥发性有机物排放量通用计算方法（试行）》中表 1-4 主要塑料制品制造工序产污系数：非甲烷总烃的产污系数为 0.539kg/t 产品，项目切袋量为 900t×10%=90t，则非甲烷总烃总产生量为 0.049t/a。

上述废气经负压收集至1套二级活性炭吸附装置处理后经1根15m高排气筒（DA002）排放。以上工序年均运行2400h。

按照以下经验公式计算得出封闭所需风量 L:

$$L=V\times C$$

其中: V—生产工区(长×宽×高), m³; 120*4=480m³

C—换气次数, 不小于 8 次/h;

换气次数按照 15 次/h, 则总换气量为 7200m³/h, 根据《简明通风设计手册》(孙一坚主编, 中国建筑工业出版社, 1997), 密闭区域保持微负压, 一般送风量需要为排放量的 80%-90%, 本项目取 80%, 则风机风量为 9000m³/h。

收集效率按照 90%计, 处理效率按照 90%计, 则非甲烷总烃有组织排放量为 0.585t/a, 未收集的进行无组织排放, 无组织排放量为 0.65t/a。

④臭气浓度

项目发泡挤出工序、流延成型工序、切袋工序除产生有机废气外, 相应地会伴有异味, 本次评价统一以臭气浓度进行表征。该类异味覆盖范围仅限于生产设备至生产车间边界, 由于臭气是与有机废气一起产生的, 因此随着有机废气收集时一并收集, 经活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒 (DA002) 空排放, 经过加强车间通排风系统, 故项目生产臭气浓度不会对周边环境造成不良影响, 本报告不做定量分析。

(2) 印刷废气、粘箱废气

①印刷废气: 根据水性油墨的 MSDS 报告, 挥发份最大占比为 1.5%, 油墨用量为 1.5t/a, 则非甲烷总烃产生量为 0.0225t/a。

②粘箱废气: 本项目使用的水基胶粘剂为醋酸乙烯-乙烯共聚乳液 (VAE 乳液), 其密度参照《聚乙酸乙烯酯乳液木材胶粘剂》(HG/T 2727-2010) 及同类产品的技术参数, 取值为 1.05 g/cm³。根据 VOCs 含量检测报告, 水基胶粘剂中挥发性有机物含量 <2g/L (本次评价按 2g/L 计算), 本项目水基胶粘剂的用量为 1.5t/a, 则非甲烷总烃产生量为 0.003t/a。

本项目在印刷区、粘箱区外围增加封闭, 印刷区、粘箱区四周设置塑料垂帘, 对印刷区、粘箱区形成一个相对密闭的隔间, 并在顶部或侧面设置废气收集装置集气罩, 通过微负压抽风将印刷区、粘箱区产生的印刷废气及胶装废气经风管集中收集至 1 套二级活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 排气筒 (DA003) 排放。集气罩加生产区域封

闭，废气收集效率可达 90%以上，活性炭的处理效率为 90%。封闭区域 $V=100*3.5=350\text{m}^3$ ，所在密闭区域换气次数按照 15 次/h，则换气量为 $5250\text{m}^3/\text{h}$ ，根据《简明通风设计手册》（孙一坚主编，中国建筑工业出版社，1997），密闭区域保持微负压，一般送风量需要为排放量的 80%-90%，则本项目风机风量取 $6000\text{m}^3/\text{h}$ 。

则非甲烷总烃有组织排放量为 0.002t/a ，未收集的进行无组织排放，无组织排放量为 0.003t/a 。

1.3 废气处理措施可行性分析

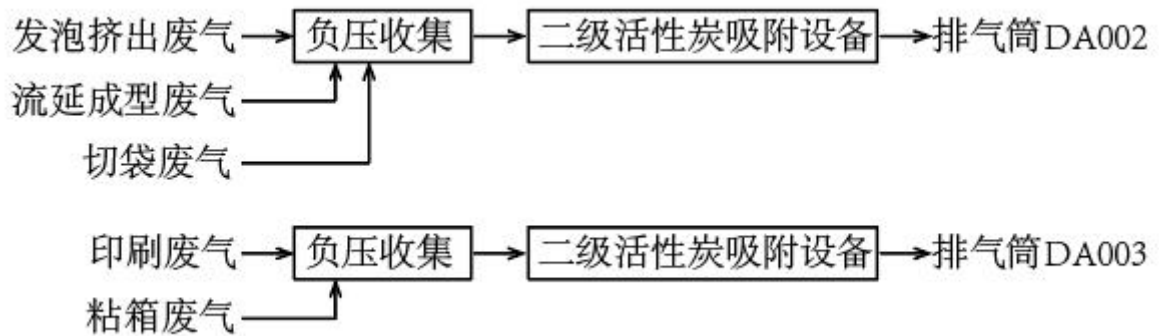


图4-1 废气处理示意图

根据《排污许可证申请与核发技术指南 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019），活性炭吸附/催化燃烧为治理非甲烷总烃、臭气浓度推荐的可行技术。

1.4 达标排放分析

表 4-2 达标排放分析

编号	污染物名称	排放浓度 mg/m^3	排放速率 kg/h	排放标准			达标情况
				标准名称	浓度限值 mg/m^3	排放速率 kg/h	
DA002	颗粒物	27.077	0.244	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》 DB34/4812.6-2024	40	1.6	达标
DA003	非甲烷总烃	0.159	0.01	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》 (DB34/4812.4-2024)	50	1.5	达标

1.5 无组织控制措施

项目产生及排放的无组织废气主要为未收集的发泡挤出废气、流延成型废气、切袋废气、印刷废气和粘箱废气，项目无组织废气防治措施如下。

加强车间封闭性：除必要的通风口外，车间应严格保持封闭，避免废气外溢。对车间门窗、通风设施等进行改造，确保其密封性，减少废气泄漏。

加强设备维护：定期检查废气收集系统、废气治理设施的运行状态，避免因管道老化、设备故障等原因产生跑、冒、漏气的情况。

增强环保意识：加强企业自身及员工的环保意识，杜绝在生产作业时私自关闭废气收集、处置系统。

通过以上措施，可以进一步提高无组织废气的收集效率，减少废气对周边环境的影响，使项目无组织废气排放符合相关标准要求。

1.6 废气非正常工况分析

废气非正常工况排放是指生产车间废气治理措施运行出现事故，达不到设计要求时的处理效率。拟建项目可能发生废气事故排放的环节主要考虑为废气处理设施失效。本次评价对在事故状态下排放的废气浓度进行情景假设。本项目非正常工况排放考虑最不利情况，即项目所有废气处理净化效率为0%。项目非正常工况下污染物排放量见下表。

表 4-3 非正常排放情况各排气筒排放情况

排放口编号	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	持续时间	频次	排放量(kg)
DA002	非甲烷总烃	270.771	2.437	1h	1次/年	2.437
DA003	非甲烷总烃	1.594	0.01	1h	1次/年	0.01

由上表可以看出，非正常情况下主要污染物排放浓度增加，而且随着非正常情况持续时间增加污染物排放量随之增加，对环境的危害和影响增大，因此应采取措施减少非正常工况发生次数。加强管理，采用先进成熟的工艺技术和设备，严格生产控制规程，加强环保设施的维修管理确保有效持续运行，发生环保设施故障时应及时停车、停产，确保生产设施与环保设施同步运行。

1.5 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）、《排污许可证申请与核发技

术规范《印刷工业》（HJ1066-2019）等文件中的相关要求，具体监测项目、点位、频率见下表。

表 4-4 本项目废气污染物监测一览表

项目	监测点位	监测内容	监测频率
废气	DA002	非甲烷总烃、臭气浓度	1次/年
	DA003	非甲烷总烃	1次/半年
	厂界	非甲烷总烃、臭气浓度	1次/年
	厂区内	非甲烷总烃	1次/年

2. 废水

2.1 废水产生排放及治理措施

本项目运营期产生的废水主要为员工的生活污水、冷却废水。

①生活污水：本次扩建项目新增员工 12 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），员工用水量按照 60L/人·d 计，则生活用水量为 0.72t/d，216t/a。污水产生量按用水量的 80% 计算，则生活污水产生量为 0.576t/d（172.8t/a）。生活污水依托现有化粪池预处理满足接管要求后接管炎刘镇污水处理厂处理。

②冷却废水

由前文水平衡可知，排水量为 0.04t/d，12t/a。项目冷却水中不投加药剂且间接冷却，因此污染因子较为简单。冷却系统排水主要污染因子及浓度为 COD（60mg/L）。能够满足炎刘镇污水处理厂接管标准，经厂区污水总排口接管炎刘镇污水处理厂处理。

表 4-5 废水产排情况一览表

废污水类别	产生废水量 (t/a)	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理	排放浓度 mg/L	排放量 (t/a)	排放去向
					措施			
生活污水	172.8	COD	350	0.0605	化粪池预处理	280	0.0484	接入市政污水管网
		BOD ₅	180	0.0311		120	0.0207	
		SS	200	0.0346		150	0.0259	
		NH ₃ -N	30	0.0052		30	0.0052	
冷却废水	12	COD	60	0.0007	/	60	0.0007	

2.2 地表水环境影响分析

本项目产生的废水主要是生活污水、冷却废水，生活污水经过化粪池进行预处理后，接管进入寿县炎刘镇污水处理厂进行处理达标，尾水排入东淝河，冷却废水水质

简单，能够满足炎刘镇污水处理厂接管标准，经厂区污水总排口接管炎刘镇污水处理厂处理。根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）内容，本项目地表水环境评价等级为三级 B 评价，主要针对本项目污水接管的可行性进行分析。

（1）寿县炎刘镇污水处理厂

寿县炎刘镇污水处理厂位于寿县炎刘镇石埠村连塘组（东至工业园区，南至街道梁大塘，西至炎刘街道，北至环城道路），一期设计污水处理规模为 1 万 m³/d，二期设计污水处理规模为 4 万 m³/d，服务范围为炎刘镇北部中心镇及南部新城区域，目前一期已建成投运。寿县炎刘镇污水处理厂采用 AAO+过滤+消毒工艺，污水经二级生化处理后出水可达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，最终排入东淝河。

（2）接管可行性

①水质方面

寿县炎刘镇污水处理厂承担规划范围内居民生活污水及工业园区工业废水，本项目外排废水主要是生活污水、冷却废水和浓水，主要污染物为 COD、BOD、氨氮、SS。

各类废水经预处理后可满足污水处理厂限值要求，因此本项目废水排入寿县炎刘镇污水处理厂后不会对其水质造成冲击，从水质角度接管是可行的。

②水量方面

寿县炎刘镇污水处理厂现有污水处理能力为 1 万 m³/d，实际处理量约 0.6 万 m³/d，剩余接管能力为 0.4 万 m³/d。扩建项目新增废水排放量约 0.616m³/d，排放量占污水处理厂剩余纳管量比例较小，寿县炎刘镇污水处理厂目前尚有余量能够接纳本项目的污水，从处理规模上讲，接管进入寿县炎刘镇污水处理厂进行集中处理是可行的。

③纳管范围

本项目所在区域市政管网已完成敷设，因此废水能够通过市政污水管网进入寿县炎刘镇污水处理厂。

综上，本项目废水接入寿县炎刘镇污水处理厂处理是可行的。

2.3 废水监测计划

参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），

本项目废水无需检测。

3 运营期声环境影响和保护措施

3.1 噪声污染源强

扩建项目运营期噪声源主要为生产车间内各种机械设备的噪声，各类设备运行噪声污染源强如下。

表 4-6 主要噪声源强及治理措施一览表（室内）

声源名称	声功率级/dB(A)	数量(台)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)	运行时段(h/d)	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声		
				X	Y	Z						声压级/dB(A)		建筑物外距离(m)
气泡吹膜机	80	1	选择低噪声设备，合理规划布局，定期维护	11	43	2	东	41	48	8	15	东	33	1
							南	43	47			南	32	
							西	11	59			西	44	
							北	6	64			北	49	
发泡机	80	1		11	40	2	东	41	48	8	15	东	33	1
							南	11	59			南	44	
							西	40	48			西	33	
							北	9	61			北	46	
开槽印刷一体机	85	2		103	34	2	东	28	56	8	15	东	41	1
							南	34	54			南	39	
							西	32	55			西	40	
							北	13	63			北	48	
粘箱机	75	1	96	34	2	东	35	44	8	15	东	29	1	
						南	34	44			南	29		
						西	25	47			西	32		
						北	13	53			北	38		
打钉机 1	80	1	101	24	2	东	30	50	8	15	东	35	1	
						南	24	52			南	37		
						西	29	51			西	36		
						北	24	52			北	37		
打钉机 2	80	1	110	7	2	东	20	54	8	15	东	39	1	
						南	7	63			南	48		
						西	40	48			西	33		
						北	38	48			北	33		
模切机	80	1	127	26	2	东	4	68	8	15	东	53	1	
						南	26	52			南	37		
						西	55	45			西	30		
						北	21	54			北	39		

注：以 5# 厂房西南角为原点。东向为 X 轴正方向，北向为 Y 轴正方向。

表 4-7 主要噪声源强及治理措施一览表（室外）

声源名称	声压级 /dB(A)	数量（台）	空间相对位置/m			声源控制措施	运行时段 (h/d)
			X	Y	Z		
风机	85/1	1	5	49	1	优化选型、软连接、减振等	8
风机	80/1	1	102	49	1		8

注：以厂房西南角为原点。东向为 X 轴正方向，北向为 Y 轴正方向。

3.2 降噪措施

本项目噪声防治措施如下：

（1）在进行设备采购中，应尽量选择低噪声设备，配备必要的噪声治理设施；建筑上采取隔声措施，优先选用吸声性能较好的墙面材料，屋顶可设吸声吊顶。在结构设计中采用减振平顶，减振内壁和减振地板等措施。

（2）合理规划布局，将高噪声设备尽量安置在厂区中间位置以增加其距离衰减量，减少对周围环境的影响。

（3）保证设备处于良好的运转状态，并对主要噪声设备进一步采取减振、隔声等降噪措施，确保噪声达标排放。

3.3 噪声达标分析

运营期声环境影响采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）推荐的模型预测法进行分析：本环评采用设计规范所要求的噪声源源强，对项目的厂界环境噪声排放值进行理论计算。

（1）每个点声源对预测点的噪声贡献值按下式计算：

$$L_P(r) = L_P(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_P(r)$ ——距离声源 r 处的声级，dB；

$L_P(r_0)$ ——距离声源 r_0 处的声级，dB；

r ——预测点与声源之间的距离，m；

r_0 ——参考处与声源之间的距离，m，本项目 r_0 取 1m。

（2）本项目生产设备均位于室内，本评价预测将生产设备作为一个整体声源（面源）进行预测；

整体声源预测模式：

①室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，按下列公式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ — 靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB

$L_{p2i}(T)$ — 靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i — 围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下列公式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级：

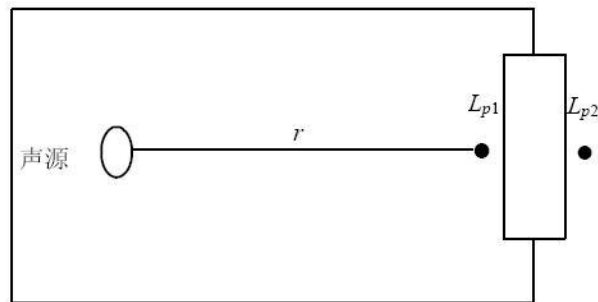


图 4-2 室内声源等效为室外声源图例

一个大型机器设备的振动表面，车间透声的墙壁，均可以认为是面声源。如果已知面声源单位面积的声功率为 W ，各面积元噪声的位相是随机的，面声源可看作由无数点声源连续分布组合而成，其合成声级可按能量叠加法求出。

② 噪声户外传播衰减的计算

A 声级的计算公式为：

$$L_P(r) = L_P(r_0) - (A_{div} + A_{bar} + A_{atm} + A_{gy} + A_{misc})$$

式中：

$L_P(r)$ ---- 距声源 r 处的 A 声级，dB；

$L_P(r_0)$ -- 参考位置 r_0 处的 A 声级，dB；

A_{div} -----声波几何发散引起的 A 声级衰减量, dB;

A_{bar} -----遮挡物引起的 A 声级衰减量, dB;

A_{atm} -----空气吸收引起的 A 声级衰减量, dB;

A_{gy} -----地面效应衰减量, dB;

A_{misc} -----其他多方面效应, dB;

根据建设单位确认,生产车间较为平坦,预测点主要集中在厂界外 1m 处,故本次评价不考虑 A_{gy} 、 A_{atm} 、 A_{misc} 。故本公式可简化为:

$$Lp(r) = Lp(r_0) - (A_{div} + A_{bar})$$

③屏障引起的衰减 (A_{bar})

位于声源和预测点之间的实体障碍物,如用墙、建筑物、土坡或地堑等起声屏障作用,从而引起声能量的较大衰减。在环境影响评价中,可将各种形式的屏障简化为共有一定高度的薄屏障。

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021),在噪声预测中,声屏障插入损失的计算方法需要根据实际情况做简化处理。屏障衰减 A_{bar} 在单绕射(即薄屏障)情况,衰减最大取 20dB;在双绕射(即厚屏障)情况,衰减最大取 25dB;本次评价保守估算在各侧厂界取 15dB。

(3) 多个声源在预测点处的噪声贡献值叠加采用下式计算:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{L_i/10} \right)$$

式中: L_{eqg} ——声源在预测点的等效 A 声级贡献值, dB;

n ——声源个数;

L_i ——各声源对某点的声压级, dB。

(2) 预测结果

根据厂区总平面布置图,结合上述预测模型及计算参数,预测运营期厂界外 1m 处噪声贡献值,本项目建设后厂界噪声贡献值结果详见下表。

表 4-8 建设项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

预测点	背景值		贡献值		贡献值叠加		标准值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	55	不运行	49.2	不运行	56.0	不运行	65	55
南厂界	54		48.9		55.2		65	55
西厂界	55		57.5		59.4		65	55
北厂界	55		52.0		56.8		65	55

注：背景值为现有项目验收监测值。

综上所述，本项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，因此评价认为本项目在采取了各项噪声污染防治措施后，对项目区声环境的影响小。

3.4 噪声环境影响分析

本项目产生的噪声为生产过程中的设备噪声，本项目购置设备为低噪声设备，经厂房隔声、距离衰减、安装减振基座等措施，可确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。因此，本项目运营过程中不会对项目区域声环境造成较大不利影响。

3.5 监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》（HJ1301-2023）表1要求，厂界噪声监测频次为每季度一次，详见下表。

表 4-9 建设项目厂界噪声监测一览表

污染源名称	监测位置	监测项目	监测频次
噪声	厂界	等效 A 声级	1 次/季

4 运营期固体废物环境影响和保护措施

4.1 项目固体废物产生及处置情况

生活垃圾

扩建项目增加劳动定员 12 人，人均生活垃圾产生量按 0.5 kg/d 计，则生活垃圾产生量约 1.8t/a。

治理措施：设置垃圾桶进行分类回收，交环卫部门进行清运。

一般工业固体废物

①塑料废边角料、残次品：产生量约为18t/a，集中收集后外售综合利用。

②废包装材料：产生量约为 4t/a。集中收集后外售综合利用。

③废钉：产生量约为 0.5t/a，集中收集后外售综合利用。

④纸箱边角料、不合格品：产生量约为 0.5t/a，集中收集后外售综合利用。

危险废物

①废活性炭：由二级活性炭吸附装置更换活性炭产生的。项目使用颗粒状活性炭，活性炭碘值不低于800mg/g。活性炭吸附设施年吸附废气约5.28t，活性炭吸附量按照1kg活性炭吸附0.25kg有机废气计算，需要21.12t活性炭。因此废活性炭年产生量为26.4t。珍珠棉气泡膜生产线工序活性炭3个月更换一次，印刷粘箱工序活性炭1年更换一次，废活性炭贮存于危废贮存库，定期委托有资质单位处理。

②废弃的含油抹布、劳保用品：职工操作过程中产生的废含油抹布、手套等劳保用品，产生量约为0.05t/a。

③废润滑油：项目设备保养需要使用润滑油，废润滑油产生量为 0.2t/a。

④空包装桶：项目润滑油采用 100kg/桶盛装，每个废桶约 5kg，项目润滑油用量 0.2t（2 桶），因此空润滑油桶为 0.01t。水性油墨、胶水均采用 50kg/桶盛装，每个废桶约 2kg，年用总量为 3t（60 桶），因此空胶桶、空墨桶为 0.12t。空包装桶总产生量约为 0.13t/a。

⑤废墨：产生量约为 0.225t/a。

⑥清洗废水：产生量约为 2.4t/a。

危险废物收集后分类暂存于危险废物贮存库暂存，委托有危废资质的单位处置。

表 4-10 项目固体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	分类代码	处置去向
1	塑料废边角料、残次品	切袋	固态	塑料	18	SW17 900-003-S17	集中收集后外售综合利用。
2	废包装材料	包装	固态	纸壳	4	SW17 900-099-S17	集中收集后外售综合利用。
3	废钉	装订	固态	塑料	0.5	SW17 900-001-S17	集中收集后外售综合利用。

4	纸箱边角料、不合格品	模切, 检验	固态	纸	0.5	SW59 900-099-S59	厂家回收利用
5	生活垃圾	员工生活	固态	/	1.8	--	交环卫部门清运
6	废活性炭	环保设备	固态	有机废气	26.4	HW49 900-039-49	分类暂存于危废贮存库, 交有资质单位处理
7	废弃的含油抹布、劳保用品	设备保养	固态	有机溶剂	0.05	HW49 900-041-49	
8	废润滑油		液态	润滑油	0.2	HW08 900-214-08	
9	空包装桶		固态	润滑油、墨、胶	0.13	HW49 900-041-49	
11	废墨	印刷	固态	墨	0.225	HW12 900-254-12	
15	清洗废水	清洗	液态	墨	2.4	HW06 900-404-06	

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，分析拟建项目危险废物的产生、贮存、处置情况见下表。

表 4-11 危险废物汇总表

危废名称	危废类别	危废代码	预测产生量t/a	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废活性炭	HW49	900-039-49	26.4	环保设备	固态	有机废气	有机废气	年	T	暂存于危废贮存库, 定期交由资质单位处理
废弃的含油抹布、劳保用品	HW49	900-041-49	0.05	设备保养	固态	有机溶剂	有机溶剂	年	T/In	
废润滑油	HW08	900-214-08	0.2		液态	润滑油	润滑油	年	T,I	
空包装桶	HW49	900-041-49	0.13		固态	润滑油、墨、胶		年	T/In	
废墨	HW12	900-254-12	0.225	印刷	固态	水性油墨		年	T, I	
喷枪清洗废水	HW06	900-404-06	2.4	清洗	液态			年	T, I, R	

4.2 固体废弃物环境影响分析

(1) 生活垃圾污染防治措施

生活垃圾用垃圾桶集中收集，委托环卫部门每日清运处理。

(2) 一般固废污染防治措施

依托现有项目一般固废暂存区，现有项目一般固废暂存区位于5号厂房南侧，面积约150m²，本项目建成后，固体废物处理处置及综合利用率达到100%，不会对厂区外环境产生影响。根据国家对工业固废，尤其是危险废物处置减量化、资源化和无害化的技术政策，建设单位应优先对各类可回收工业固废进行回收利用，对无法利用的部分交由专业单位处理或处置。

(1) 危险固废污染防治措施

项目于3#厂房南侧新增危废贮存库1间，约15m²。危废间按照如下要求设置：

1) 厂区内的危险废物临时贮存应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定执行，应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造。应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施；

2) 所有产生的危险废物均应适用符合标准要求的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损，用于存放液体、半固体危险废物的地方，还须有耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙，不相容的危险废物堆放区必须有隔离间隔断。

3) 厂内建立危险废物台账管理制度，做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

4) 必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

5) 危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其他防护栅栏，配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

表 4-12 危险废物标志牌式样及说明

样式	说明
	<p>1. 危险废物贮存区标志牌背景色应采用黄色，RGB 颜色值为 (255, 255, 0)。</p> <p>2. 废物种类信息应采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为 (255, 150, 0)。字体颜色为黑色，RGB 颜色值为 (0, 0, 0)。危图形和文字应清晰、完整，保证在足够的观察距离条件下不影响阅读。“危险废物贮存分区标志”字样与其他信息宜加黑色分界线区分，分界线的宽度不小于2mm。危险废物贮存分区标志宜设置在该贮存分区前的通道位置或墙壁、栏杆等易于观察的位置。</p>
 <p style="text-align: center;">危险废物标签样式示意图</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 危险废物标志设置位置应明显可见且易读，不应被容器、包装物自身的任何部分或其他标签遮挡。对箱类包装危险废物的其标签应置于包装端面或侧面； 2. 袋类包装危险废物的标签应置于包装明显处； 3. 桶类包装危险废物的标签应置于桶身或桶盖； 4. 其他包装危险废物的标签应置于明显处。

本项目“三本账”见下表

表 4-13 项目“三本账”汇总分析一览表

种类	污染物名称	现有工程排放量 (t/a)	本项目排放量 (t/a)	“以新带老”削减量 (t/a)	改扩建完成后总排放量 (t/a)	增减变化量 (t/a)
废气 (有组织)	非甲烷总烃	0.226	0.587	0	0.813	+0.587
废水	水量	612	184.8	0	796.8	+184.8
	COD	0.0174	0.0484	0	0.0658	+0.0484
	NH ₃ -N	0.0003	0.0052	0	0.0055	+0.0052
固废	塑料边角料、不合格品	8	18	0	26	+18
	废包装材料	3	4	0	7	+4
	废钉	0	0.5	0	0.5	+0.5

纸箱边角料、不合格品	0	0.5	0	0.5	+0.5
生活垃圾	4.5	1.8	0	6.3	+1.8
空包装桶	0.01	0.13	0	0.14	+0.13
废润滑油	0.2	0.2	0	0.4	+0.2
废弃的含油抹布、劳保用品	0.02	0.05	0	0.07	+0.05
废活性炭	5.468	26.4	0	31.868	+26.4
废墨	0	0.225	0	0.225	+0.225
清洗废水	0	2.4	0	2.4	+2.4

5 地下水、土壤影响分析

5.1 污染源分析

本项目存在的可能污染地下水和土壤的物质主要为润滑油、水性油墨和胶水。主要污染类型及污染途径为：润滑油、水性油墨和胶水发生渗漏后下渗污染土壤、地下水。

5.2 分区防渗

地下水、土壤污染防治措施坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应相结合”的原则。即采取主动控制和被动控制相结合的措施。

主动控制，分区防渗。从源头控制，主要包括在工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应的措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中污染防治区分的规定，根据装置、单元的特点和所处的区域及部位，可将建设场地划分为一般防渗区和重点防渗区。参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等要求，项目防渗分区的划分情况和具体要求见下表：

表4-14 扩建项目污染防渗分区及要求

防渗分区	装置设施	防渗技术要求
重点防渗区	危废贮存库、化学品库	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 并参照 GB18597-2023 执行
一般防渗区	生产厂房	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, 渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。

综上所述，本项目在采取上述防渗措施后，可有效防止营运期对区域地下水、土壤环境的影响。

表 4-15 厂区现有项目采取的反渗处理措施及防渗效果一览表

分区类别	污染环节	防渗要求	目前实际采取措施	符合性
一般防渗区	车间其他区域	采用混凝土作面层，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的	水泥硬化处理，采取 10cm 厚三合土铺底，再铺 15-20cm 的水泥进行硬化	符合
重点防渗区	危废贮存库、油墨库、胶水库	采取“防渗混凝土（厚度不小于 100mm）+HDPE 膜（厚度不小于 2 mm）+环氧树脂”为主的防渗措施（渗透系数≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s）	底部采取 100mm 防渗混凝土+2mm HDPE 膜，表层涂环氧树	符合

6.环境风险分析

6.1 风险源调查及可能影响途径

本评价按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）（简称“导则”）表 B.1 突发环境事件风险物质临界量和《环境风险评价实用技术和方法》（简称“方法”）中的相关规定，项目风险源为危废贮存库、化学品库等。

6.2 主要风险源

泄漏污染风险源：危废贮存库、化学品库等。

火灾风险源：主要为危废贮存库、化学品库等其他有可燃物料区。

6.3 可能影响途径

不同风险源可能污染环境的途径如下：

表 4-16 项目风险物质可能污染环境的影响途径

风险源	主要风险物质	可能影响途径	污染类型
危废贮存库、化学品库	危险废物、化学品	渗漏进入地下水和土壤	化学品泄漏、危险固废遗失或者危废贮存库发生破损，泄漏进入地下水和土壤
厂区火灾	消防废水、火灾烟气	渗漏、经雨水管网进入地表水，大气输送等	消防废水进入雨水管网中造成地表水、地下水、土壤环境影响；火灾烟气可能造成大气环境污染
废气处理设施	非甲烷总烃	未达标等事故排放	造成大气环境污染

6.3 评价等级确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。按照根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，当存在多种危险物质时，Q 按下式进行计算：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$ ；(2) $10 \leq Q < 100$ ；(3) $Q \geq 100$ 。

结合风险物质调查及识别过程结果，拟建项目危险物质数量与临界量具体判定结果见下表。

表 4-17 建设项目 Q 值确定表

序号	化学品名称	CAS号	厂区最大储存量 q_n /t	临界量 Q_n /t	Q值
1	润滑油	/	0.1	2500	0.00004
2	废润滑油	/	0.2	50	0.004
3	丁烷	/	0.5	10	0.05
	废墨	/	0.225	50	0.0045
	清洗废水	/	3	10	0.3
项目Q值Σ					0.35854

现有项目 $Q=0.05016$ ，扩建项目 $Q=0.35854$ ，总 $Q < 1$ ，项目环境风险评价工作等级为简单分析。

6.4 环境风险防范措施

(1) 化学品泄漏风险

本项目化学品储存时在底部放置托盘，托盘有效容积不小于最大一桶的体积。制定风险物质泄漏物等处理程序；风险物质存放、使用场所，都在醒目位置张贴《安全须知卡》；尽可能减少危险品储存量和储存周期等。项目风险物质在厂内多运少存，在有效落实防范措施下，润滑油泄漏风险可控，泄漏环境风险较小。

(2) 火灾次生风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目风险物质为各类化学品，采用桶装封盖盛装，项目厂区严禁烟火，严格执行三级动火证制度，加强可燃物料的管理，加强电气、电线保养与防爆等措施，项目火灾风险可以避免。

厂区一旦着火，通常采用干粉灭火器或二氧化碳灭火器进行扑救。由于这两种灭火方式产生的消防废水量较少，将设置围堰进行拦截。

(3) 工艺废气风险

项目主要产生非甲烷总烃。如不进行有效地收集治理，超标排放，造成大气环境污染。项目废气处理措施必须委托具有资质的有经验的单位设计、施工。运营时，项目应在开班、交接班前，必须认真检查废气的收集、处理措施，确保达到设计的效率，从而避免废气事故排放对大气环境的影响。如活性炭吸附装置，根据说明书与环评要求定期更换。同时根据监测计划，跟踪监测。

综上，项目在确保废气有效收集，有效处理，确保废气达标排放，项目废气事故排放环境风险较小。

(3) 危废流失风险

危废流失可能性有委托不具有相应资质单位处置，混入一般固废，被抛洒或倾倒等，可能对地表水、地下水、土壤环境造成严重污染。

项目危废分区存放，设托盘防泄漏，集中贮存于危废贮存库。危废库应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置导流沟、积液池。

项目危废设专人全程管理，从产生、收集，到库内暂存，最后到委托处置，项目危废产生后立即收集送入危废贮存库集中暂存。每年至少一次全部委托有相应资质的

单位处置，不得随意委托不具有相应资质的单位处置。加强全程监管，杜绝危废被混入一般固废，被人员有意或无意抛洒倾倒。危废暂存，必须分类暂存。建立危废台账。

危废贮存库设有防渗、防雨、防风、防晒等措施，综上，项目危废流失风险较小。

（4）其他风险防范措施

项目应全厂严禁烟火，并加强车间、风险源的标识标牌，加强员工培训与教育。

7 排污口规范化

根据《环境保护图形标志—排放口（源）》和《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，项目废气排放口必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常监督检查”的原则来规范化要求，设置相应的环境保护图形标志。

按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》《关于开展排放口规范化整治工作的通知》等文件中有关规定设置与管理废气、废水排放口。

（1）废气排气筒高度应符合国家大气污染物排放标准的有关规定，应安装采样监测平台，并设置永久采样孔。监测采样孔附近地面醒目处设置环保图形标志牌，标明排气筒高度、出口内径、排放污染物种类等。

（2）厂区的排水体制必须实施雨污分流制。

（3）按规定对固定噪声进行治理，在噪声设备附近醒目处设置环保图形标志牌。

（4）固体废物暂存期间应按固废相关规定加强管理，存放场所参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求设计、施工及运行，存放场所边界和进出口位置设置环保标志牌。

（5）项目建设单位应对上述所有污染排放口的名称、位置、数量，以及排放污染物名称、数量等内容进行统计，以便进行验收和排放口的规范化管理。

（6）排污口的有关设置（如图形标志牌、计量装置、监控装置等）属于环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除，如需要变更的须报当地环境监理部门同意并办理变更手续。

（7）废气排放口、废水排放口和噪声排放源、固体废物贮存（处置）场图形符号分别为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。

表 4-18 环境保护图形标志的形状及颜色表

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

表 4-19 环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称
1			废气排放口
2		/	雨水排放口
3			噪声排放源
4			一般固废
5	/		危险废物

8 环保投资估算

本项目总投资 5000 万元，其中环保投资约 18 万元，占项目总投资的 0.36%。具体

如下表所示。

表4-20 环保设施及环保投资一览表

类别	污染源	治理措施	投资 (万元)	备注
废气治理	发泡挤出废气、流延成型废气、切袋废气	负压收集+二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒(DA002)	5	/
	印刷废气、粘箱废气	负压收集+二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒(DA003)	4	/
废水治理	生活污水	污水管网、化粪池	0	依托厂区
	冷却废水	循环水池	0	依托现有
噪声	设备噪声	基础减振, 厂房隔声	4	/
固废处理	固废处理	依托现有项目一般固废暂存区, 现有项目一般固废暂存区位于5号厂房南侧, 面积约150m ² , 暂存一般固废。	0	依托现有
		危废废物: 在3#厂房南侧设置15m ² 的危废贮存库暂存产生的危险固废, 交有资质单位进行处理	2	/
		生活垃圾设置垃圾桶进行分类收集	0.5	/
地下水、土壤防治		对危废贮存库、化学品库进行重点防渗等效黏土防渗层 Mb≥6.0m、渗透系数 K≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s; 生产厂房进行一般防渗等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, 渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。	1	/
环境风险		设置灭火器等防火器材, 加强员工风险意识。	1.5	/
总计			18	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	发泡挤出废气、流延成型废气、切袋废气	非甲烷总烃、臭气浓度	负压收集+二级活性炭吸附装置+1根 15m 高排气筒 (DA002)	安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》(DB34/4812.6-2024)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	印刷废气、粘箱废气	非甲烷总烃	负压收集+二级活性炭吸附装置+1根 15m 高排气筒 (DA003)	安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》(DB34/4812.4-2024)
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	依托现有化粪池预处理后接入市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂集中处理	炎刘镇污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准中较严值
	冷却废水	COD	直接经厂区污水管网排入炎刘镇污水处理厂集中处理	
声环境	设备运行	机械噪声	减振、厂房隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)标准中3类标准。
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废：依托现有项目一般固废暂存区，位于5号厂房南侧，面积约150m ² ，暂存一般固废，进行综合利用，不产生二次污染，满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)要求； 危险废物：新增危废贮存库1间，位于3#厂房南侧，占地面积15m ² ，危险废物暂存执行危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。			
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗。 一般防渗区：生产厂房，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。 重点防渗区：危废贮存库、化学品库，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m、渗透系数 K≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s			
生态保护措施	/			

环境风险防范措施	贯彻预防为主原则，加强对废弃物的管理，完善并严格执行各项工作规程；采取主动控制和被动控制相结合的措施，做到源头控制、分区防渗；配备齐全的应急救援物资等。
其他环境管理要求	/

六、结论

综上所述，项目建设符合国家和地方相关产业政策，选址符合“三线一单”，所采取的污染治理技术可行，可确保污染物稳定达标排放，处理达标后排放的污染物对周围环境影响较小，不会改变当地环境功能区划，项目的环境风险较小且可接受，在落实本报告表提出的各项污染防治措施，严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度考虑，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体 废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气 (有组织)	非甲烷总烃	0.226t/a	0.403t/a	/	0.587t/a	/	0.813t/a	+0.587t/a
废水	水量	612t/a	/	/	184.8t/a	/	796.8t/a	+184.8t/a
	COD	0.0174t/a	/	/	0.0484t/a	/	0.0658t/a	+0.0484t/a
	氨氮	0.0003t/a	/	/	0.0052t/a	/	0.0055t/a	+0.0052t/a
工业 固体废物	塑料边角料、不合格品	8t/a	/	/	18t/a	/	26t/a	+18t/a
	废弃包装袋	3t/a	/	/	4t/a	/	7t/a	+4t/a
	废钉	0	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	纸箱边角料、不合格品	0	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	生活垃圾	4.5t/a	/	/	1.8t/a	/	6.3t/a	+1.8t/a
	空包装桶	0.01t/a	/	/	0.13t/a	/	0.14t/a	+0.13t/a
	废润滑油	0.2t/a	/	/	0.2t/a	/	0.4t/a	+0.2t/a
	废弃的含油抹布、 劳保用品	0.02t/a	/	/	0.05t/a	/	0.07t/a	+0.05t/a
	废活性炭	5.468t/a	/	/	26.4t/a	/	31.868t/a	+26.4t/a
	废墨	0	/	/	0.225t/a	/	0.225t/a	+0.225t/a
清洗废水	0	/	/	2.4t/a	/	2.4t/a	+2.4t/a	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①