

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 3000 万平方纸板和纸箱生产项目

建设单位: 安徽旭嵘新材料科技有限公司

编制日期: 二〇二五年六月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3000 万平方纸板和纸箱生产项目		
项目代码	2504-340422-04-01-988423		
建设单位联系人	王淼	联系方式	
建设地点	安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋		
地理坐标	116 度 52 分 24.234 秒，32 度 2 分 10.701 秒		
国民经济行业类别	C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷	建设项目行业类别	十九、造纸和纸制品业 22 纸制品制造 二十、印刷和记录媒介复制业 23-印刷 231-其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	寿县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	寿经开(2025)31 号
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	1	施工工期	3 个月

是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	2853.24m ² （建筑面积共3975.94m ² ）
专项评价设置情况	无		
规划情况	根据《安徽省人民政府关于印发进一步加快全省开发区转型发展指导意见和安徽省开发区考核评价暂行办法的通知》（皖政[2012]110号）和《安徽省人民政府办公厅关于促进全省开发区转型升级的实施意见》（皖政办[2015]7号）文件的有关规定，“寿县新桥国际产业园”与“寿县蜀山现代产业园”进行整合，并修编《安徽寿县新桥国际产业园总体规划(2015-2030)》。调整后的园区规划总面积为22.94km²(包含寿县蜀山现代产业园范围)； 规划审批机关：淮南市人民政府； 审批机关文号：淮府秘[2016]92号。 2018年7月26日，安徽省人民政府以《安徽省人民政府关于淮南市省级以上开发区优化整合方案的批复》（皖政秘[2018]133号），同意撤销安徽寿县产业园区、寿县蜀山现代产业园，将其整体并入安徽寿县新桥国际产业园，并更名为安徽寿县经济开发区，加挂“安徽寿县新桥国际产业园”和“寿县蜀山现代产业园”牌子。规划名称：《安徽寿县经济开发区总体发展规划(2021-2030)》。		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021～2030年）（主导产业变更）环境影响报告书》 规划环评审查机关：淮南市人民政府 规划环评审查文件名称及文号：关于印发《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021-2030）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见》的函（淮环函[2024]53号） 审查时间：2024年12月24日		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《安徽寿县经济开发区总体发展规划》（2021—2030年）规划符合性分析 安徽寿县经济开发区是根据安徽省人民政府《关于淮南市省级以上开发区优化整合方案的批复》（皖政秘〔2018〕133号）中相关要求，由原安徽寿县工业园区、安徽寿县新桥国际产业园、寿县蜀山现代产业园优化整合而来。2018年7月26日，安徽省人民政府以《关于淮南市省级以上开发区优化整合方案的批复》（皖政秘〔2018〕133号），同意撤销安徽寿县工业园区、寿县蜀山现代产业园，将其整体并入安徽寿县新桥国际产业园，并更		

	名为安徽寿县经济开发区，加挂“安徽寿县新桥国际产业园”和“寿县蜀山现代产业园”牌子。 依据安徽省自然资源厅《关于核定安徽寿县经济开发区四至范围和面积的通知》（皖自然资用函〔2021〕127 号），安徽寿县经济开发区管委会组织编制了《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021～2030 年）》。 规划范围：2021 年 5 月，安徽省自然资源厅以《安徽省自然资源厅关于核定安徽寿县经济开发区四至范围和面积的通知》（皖自然资用函〔2021〕127 号）对安徽寿县经济开发区四至范围和面积进行了核定，审核后开发区总面积为 2429.2924 公顷，包含 3 个地块。①区块一：位于炎刘镇，东至科技大道、广炎路，南至阳光大道、幸福大道、新桥大道，西至共建路、黄楼路，北至创业大道、健康路，用地面积 2013.4726 公顷；②区块二：位于炎刘镇，东至瓦东干渠，南至团淝路，西至新桥大道，北至阳光大道，用地面积约 280.9789 公顷；③区块三：位于寿县县城，东至定湖大道，南至明珠大道，西至滨湖大道（坐标落图为滨湖大道东 150 米），北至跃进路，用地面积约 134.8409 公顷。 规划时限：近期 2021-2025 年，远期 2026-2030 年。 规划产业定位：装备制造、电子信息、汽车零部件。 本项目位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园，属于区块一，项目用地属于《安徽寿县经济开发区总体发展规划》（2021—2030 年）中的工业用地。 本项目为 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，属于新版《轻工行业分类目录》18 个大类行业中的造纸和纸制品业，为轻工类产业，不属于寿县经济开发区主导产业，不在限制入区和禁止入区行业范围内，视为允许类，符合开发区产业发展规划。 2、《寿县国土空间总体规划》（2021—2035 年）及其批复符合性分析 根据《寿县国土空间总体规划》（2021—2035 年）县域国土空间用地用海规划分区图（见附图），本项目位于新桥新城城镇发展区，城镇发展区重
--	---

点实行“详细规划+规划许可”的管制方式进行城镇开发和集中建设。本项目与《寿县国土空间总体规划》（2021—2035年）及淮南市人民政府关于《寿县国土空间总体规划（2021—2035年）》的批复（淮府秘〔2024〕51号）相符，见下。			
表 1-1 与寿县国土空间总体规划及批复符合性分析			
寿县国土空间总体规划及其批复要求		符合性分析	是否符合
《寿县国土空间总体规划》（2021—2035年）：第四节 促进城镇建设用地节约集约严控建设用地总量。坚持节约集约、高效利用，严控建设用地总量，引导工业向开发区集中、人口向城镇集中、住宅向社区集中。推动农村人口向中心村、集镇集聚，产业向功能区集中，不断提高土地资源综合利用效率。		本项目购买寿县蜀山现代产业园寿蜀融城智造园已建 29 栋#C（先租后买）、#D，不新增工业用地，在开发区范围内，符合工业向开发区集中要求。	符合
淮府秘〔2024〕51 号：四、落实节约集约发展要求。严守城镇开发边界，控制新增城镇建设用地。加强城镇空间的规划引导和统筹协调，做好分阶段时序管控，合理安排新增城镇建设用地的规模、结构和布局。加大城乡存量用地挖潜力度，合理开发利用城市地下空间，引导土地复合利用，提高土地节约集约利用水平，促进城市内涵式集约发展。		本项目购买寿县蜀山现代产业园寿蜀融城智造园已建 29 栋#C（先租后买）、#D，不新增工业用地，在开发区范围内。	符合
3、《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021-2030）（主导产业变更）环境影响报告书》及其审查意见符合性分析			
根据淮南市人民政府关于印发《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021-2030）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见》的函（淮环函〔2024〕53 号），项目与《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021-2030）（主导产业变更）环境影响报告书审查意见》符合性分析具体如下：			
表1-2 项目建设与规划环评及其审查意见相符性分析			
序号	规划环评及其审查意见要求	本项目情况	相符性
1	开发区位于淮河流域和引江济淮工程江淮沟通片区中的东淝河控制区，属于水污染防治重点区域，区域生态环境保护要求较高，对开发区未来发展形成一定制约。开发区应坚持“生态优先、绿色发展”的战略定位，以生态环境质量改善、防范环境风险为核心，明确开发区发展存在的环境制约因素。根据国家和我省大气、水、土壤、环境风	本项目仅排放生活污水，经园区化粪池预处理后由市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂，经污水处理厂处理排入东淝河，对东淝河水质影响较小。项目严格根据国家和我省大气、水、土壤、环境风险防范和固体废物污染防治相关要求，项目污染物做到长期稳定达标排放。	符合

		险防范和固体废物污染防治相关要求，妥善解决区域可能存在的生态环境问题，确保开发区建设项目污染物长期稳定达标排放，区域生态环境质量持续改善。		
	2	落实生态环境分区管控要求，结合环境制约因素、开发区产业定位等，进一步完善产业发展规划，优化功能分区和空间布局，产业布局应结合现状企业分布提出明确的规划布局优化调整建议，开发区禁止引入电镀项目，涉及表面处理废水污染物排放总量与合肥新桥科技创新示范区（合淮合作区）废水污染物排放总量之和不得突破经省政府批复后的合淮合作区的废水污染物总量。合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，规划实施不得降低淮河、东淝河、瓦东干渠等地表水体的环境质量。结合区域环境质量要求，科学合理推进开发建设进度；做好开发区建设生产与八公山风景名胜区等周边生态环境敏感区、居住区之间的有效防控，减少区域开发带来的邻避效应，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。	本项目为 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，不属于产业发展规划的主导产业，不在限制入区和禁止入区行业范围内，视为允许类。项目不涉及电镀、不涉及表面处理，仅排放生活污水，经园区化粪池预处理后由市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂，经污水处理厂处理排入东淝河，对东淝河水质影响较小。项目位于炎刘镇，距离八公山风景名胜区约 65km，项目周边 500m 范围内无居住区，故建设不涉及生态环境敏感区、居住区。	符合
	3	根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、生态环境分区管控要求、国土空间总体规划和现行生态环境管理要求等，进一步完善开发区空间布局管控和产业准入管理。严格执行国家产业政策，严禁不符合淮河流域生态环境保护要求的项目；限制与规划主导产业不相关且水污染物排放量大的项目入区，严控不符合规定的“两高”项目准入，严禁不符合相关区域及行业准入要求的项目入区。开发区引进项目的生产工艺、设备、自动化水平，以及单位产品能耗、污染物排放、碳排放等均不低于国内同行业先进水平。	本项目为 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，不属于《报告书》生态环境准入负面清单、限制类以及有条件准入的项目，不属于“两高”项目，不属于限制与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目，不属于不符合长江和淮河流域相关准入要求的项目。本项目生产工艺、设备能达到国内同行业的先进水平，污染物的排放量较小。	符合
	4	统筹考虑区域内污染物排放、大气环境保护、水环境保护、环境风险防范、环境管理等要求，健全区域	本项目风险物质为较少，Q 值<1，不涉及重大环境风险源。且本环评要求企业采取	符合

		风险防范体系和生态安全保障体系，加强开发区内重要环境风险源的管控，完善环境风险防范应急措施。做好开发区重大环境风险源的识别与管控，落实环境风险防控设施建设与运行管理要求及应急处理处置方案，确保事故废水与外环境有效隔离、及时处置。	有效的环境风险防范措施，编制应急预案并开展演练。	
本项目位于寿县经济开发区区块一中的工业用地，项目建设符合《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021~2030 年）（主导产业变更）环境影响报告书》以及审查意见中的相关要求，符合规划。 根据《安徽寿县经济开发区总体发展规划（2021~2030 年）（主导产业变更）环境影响报告书》，安徽寿县经济开发区生态环境准入清单如下：				
表1-3 本项目与安徽寿县经济开发区生态环境准入清单符合性分析				
类别	分区	主导产业	准入要求	
正面清单	区块一、区块三	电气机械和器材制造业	一是重点发展数控机床及加工产业。发挥博美奥齐、久天智能等企业上下游客户优势，依托石材加工机械装备制造产业园建设，重点布局金属切割及焊接设备制造、机床功能部件及附件制造两大领域。 二是重点发展航空装备制造及相关服务。紧抓临近新桥机场区位优势，引进和培育航空新材料、飞机系统部件等航空装备配套企业，打造航空配套产业集聚区。重点布局飞机起落架、机翼及内饰部分的关键零部件制造及相关服务。飞机起落架部分重点发展专用轴承、弹簧、连杆、轮胎等零部件的制造；机翼部分重点发展翼梁、翼肋、桁条等零部件及密封件、散热器、导管、接头等液压系统的辅助部件的生产制造；内饰重点发展行李架、桌板等产品；相关服务重点布局民用航空运营及维修、培训等服务。 三是重点发展轨道交通装备。依托新桥装备制造产业园等平台载体，引进轨道交通配套企业，重点发展牵引变压器、传感器、机车车轮等高铁配套设备，重点布局轨道交通车辆的零部件研发、生产及销售，主要发展轨道交通车辆转向架、制动装置、车端连接装置、车门车窗等产品，并逐步向整车的维修业务拓展。	
	区块一	计算机、通信和其他电子设备制造业	一是重点发展新型电子元器件。立足自身产业基础，以进入合肥长鑫存储、大唐通信、海康威视、京东方、蔚来汽车等大型企业的供应链为目标，重点发展移动通信器件、连接器、光通信设备器件、电脑及网络相关元器件等产品，提高配套件生产能力。 二是重点发展智能终端设备。顺应生产生活智能化趋势，以软硬一体化发展为目标，重点布局智能家电生产及配套、大数据服务、软件与信息服务和现代农业设备。	

			三是重点发展大数据服务。以服务制造业为目标，重点建设 5G 网络和千兆光网、大数据中心等基础设施，搭建底层基础，围绕数据存储、分析、应用和终端产品制造等大数据产业链环节，吸引数据分析、咨询、应用等企业入驻，发展数据库建设、数据处理、数据交换、数据安全等产业，重点布局工业、电力、交通等行业融合应用的整体解决方案。
		汽车制造业	一是重点发展汽车配件。紧密对接合肥江淮、比亚迪、蔚来等整车企业的配套需求，以汽车内饰件、通用件等产品为核心，以培育新能源汽车及零部件产业为重点，延伸发展电机、电控、减速器壳体等关键性零部件，提升零部件企业的模块化供应能力。 二是重点发展动力电池。瞄准新能源汽车行业发展潜力，精准发力新能源汽车电池生产业务，紧密对接合肥国轩高科、华霆动力等动力电池企业的制造需求，重点发展动力电池电芯、储能材料、配件、电池模组 Pack 组装、废旧电池回收及梯次利用、高性能自动检测设备等动力电池配套技术，大力引进上下游核心配套企业。 三是重点发展汽车电子系统。依托内部培育、外部招引，重点发展电驱系统、电控系统、车辆电子产品、汽车照明领域产品。其中，电控系统以功率模块、监测模块、中央控制模块等为发展重点；车辆电子产品以仪表显示、中控显示、后视镜显示等为发展重点；汽车照明以汽车 LED 大灯、尾灯等为发展重点。
	有条件准入类		涉及含氟化物废水的表面处理项目，经开区需配套建设含氟废水集中预处理设施，设施建设完成前，含氟废水“零排放”。
			安徽寿县经开区涉表面处理废水污染物排放总量与合肥新桥科技创新示范区（合淮合作区）废水污染物排放总量之和不得突破经省政府批复后的合淮合作区的废水污染物总量。
	限制类		限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除开发区规划三大主导产业外、非负面清单中的项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。
	负面清单		禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2024 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《安徽省淮河流域水污染防治条例》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备。
			本次规划禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目
			禁止建设化工、原浆造纸、铅酸电池、印染、制革、电镀等环境风险高的项目

其他 符合 性 分 析	综上所述，本项目属于 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，不在安徽寿县经济开发区生态环境准入清单正面清单内，不属于有条件准入类、限制类项目，不在负面清单内，因此，本项目的建设符合安徽寿县经济开发区生态环境准入清单的要求。													
	1、产业政策符合性分析 本项目为“C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷”类项目，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于目录中鼓励类、限制类和淘汰类的范畴，为允许类项目。根据《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》，项目亦不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类的范畴，为允许类。 因此，本项目的建设符合国家和安徽省的产业政策。													
	2、选址及用地规划符合性 本项目位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋，根据企业提供的工业厂房购买合同和规划可知，本项目用地为工业用地。													
	3、与《淮南市 2023 年大气污染防治工作要点》的符合性分析													
	表 1-4 与《淮南市 2023 年大气污染防治工作要点》相符性分析 <table> <tr> <th colspan="2">相关要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td>有序推进碳达峰</td><td>落实安徽省减污降碳协同增效工作方案，构建减污降碳协同制度。积极参与碳排放权交易，开展发电行业重点排放单位碳排放权交易配额分配和清缴。加强甲烷等非二氧化碳温室气体排放管控，探索将温室气体管控纳入环评管理。</td><td>本项目不产生废气，无甲烷等非二氧化碳温室气体</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>持续做好煤炭消费减量控制</td><td>压减非电行业用煤，完成省下达的煤炭消费量年度目标；新、改、扩建项目严格实施煤炭减量替代，煤炭替代方案不完善的依法不予审批。加强商品煤质量监督和管理，确保符合国家和地方标准要求。推进煤炭清洁高效利用。禁止新建企业自备燃煤设施，加快供热管网建设，充分释放燃煤电厂、工业余热等供热能力。</td><td>本项目不使用燃煤设备</td><td>相符</td></tr> </table>			相关要求		本项目情况	符合性	有序推进碳达峰	落实安徽省减污降碳协同增效工作方案，构建减污降碳协同制度。积极参与碳排放权交易，开展发电行业重点排放单位碳排放权交易配额分配和清缴。加强甲烷等非二氧化碳温室气体排放管控，探索将温室气体管控纳入环评管理。	本项目不产生废气，无甲烷等非二氧化碳温室气体	相符	持续做好煤炭消费减量控制	压减非电行业用煤，完成省下达的煤炭消费量年度目标；新、改、扩建项目严格实施煤炭减量替代，煤炭替代方案不完善的依法不予审批。加强商品煤质量监督和管理，确保符合国家和地方标准要求。推进煤炭清洁高效利用。禁止新建企业自备燃煤设施，加快供热管网建设，充分释放燃煤电厂、工业余热等供热能力。	本项目不使用燃煤设备
相关要求		本项目情况	符合性											
有序推进碳达峰	落实安徽省减污降碳协同增效工作方案，构建减污降碳协同制度。积极参与碳排放权交易，开展发电行业重点排放单位碳排放权交易配额分配和清缴。加强甲烷等非二氧化碳温室气体排放管控，探索将温室气体管控纳入环评管理。	本项目不产生废气，无甲烷等非二氧化碳温室气体	相符											
持续做好煤炭消费减量控制	压减非电行业用煤，完成省下达的煤炭消费量年度目标；新、改、扩建项目严格实施煤炭减量替代，煤炭替代方案不完善的依法不予审批。加强商品煤质量监督和管理，确保符合国家和地方标准要求。推进煤炭清洁高效利用。禁止新建企业自备燃煤设施，加快供热管网建设，充分释放燃煤电厂、工业余热等供热能力。	本项目不使用燃煤设备	相符											

其他 符合 性分 析	4、与《淮南市城市生活垃圾分类管理办法》相符性分析		
	表 1-5 与《淮南市城市生活垃圾分类管理办法》相符性分析		
	相关要求	本项目情况	符合性
	第十五条 新建、改建、扩建项目应当按照规定配套建设生活垃圾分类收集设施。配套建设的生活垃圾分类收集设施应当与主体工程同步设计、同步施工、同步验收、同步投入使用，建设费用纳入工程建设概算	项目建设过程中将配套建设的生活垃圾分类收集设施纳入工程预算，配套建设生活垃圾分类收集设施	相符
	5、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气【2019】53 号，2019 年 6 月 26 日）相符性分析		
	表1-6 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析		
	相关要求	本项目情况	是否符合
	大力推进源头替代。 通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度	根据企业提供的 MSDS 报告及检测报告，本项目使用的油墨为胶印油墨、水性油墨，胶粘剂为玉米淀粉糊、水基型胶粘剂，清洗剂使用的是半水基清洗剂，均为低 VOCs 原辅材料	相符
	加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目油墨、清洗剂等液态 VOC 物料储存于密闭料包装桶内，使用时采用软管进行输送	相符
	提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%，粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 质量比 0.53%，VOCs 质量比远低于 10%，故水性油墨印刷和粘箱工序无须采取无组织排放收集措施。胶印油墨印刷及其清洗工序产生的有机废气采用集气罩收集，并设置二级活性炭吸附装置处理后排放，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，设计控制风速为 0.5 米/秒	相符
6、与安徽省地方标准《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范》			

(DB34/T4230-2022) 第 18 部分：纸包装印刷业符合性分析			
表 1-7 与第 18 部分纸包装印刷业部分相符性分析			
相关要求		本项目情况	符合性
源头削减	油墨、涂料、胶粘剂、清洗剂中 VOCs 含量限值应符合 GB 30981、GB33372、GB38507、GB38508 和 HJ2541 等标准要求。包装印刷行业原辅材料 VOCs 含量限值见附录 A.1。	本项目使用的油墨、清洗剂、胶粘剂使用中 VOCs 含量限值符合 GB38507、GB38508 和 GB33372 标准要求	相符
	宜采用无/低醇润湿液替代传统润湿液。无/低醇润湿液原液 VOCs 质量占比应小于等于 10%；无醇润湿液不含添加剂，低醇润湿液以乙醇或异丙醇作为添加剂，添加量应小于等于 2%。宜采用零醇润版胶印技术、无水胶印技术以减少润版工序带来的 VOCs 排放；宜采用自动橡皮布清洗技术以减少清洗剂的使用和清洗时间。	本项目采用无/低醇润湿液替代传统润湿液，采用自动清洗布清洗	相符
	宜采用水性光油、UV 光油替代溶剂型光油。水性光油、UV 光油 VOCs 质量占比应小于等于 3%	本项目不使用光油	相符
过程控制	储存： ①油墨、稀释剂、胶粘剂等 VOCs 物料应储存于密闭的容器或包装袋中。 ②盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 ③废油墨、废清洗剂、废活性炭、废擦机布等含 VOCs 的危险废物，宜分类放置于贴有标识的容器或包装袋内，加盖、封口，保持密闭，并及时转运、处置，减少在车间或危废库中的存放时间。	本项目油墨、清洗剂等 VOCs 物料均储存于密闭的容器中，分区域存放于辅料库内；危险废物分类暂存于危废库内，定期委托有资质单位处理	相符
	输送： ①液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器。 ②向墨槽中添加油墨或稀释剂时宜采用漏斗或软管等接驳工具，减少供墨过程中 VOCs 的逸散。	本项目油墨、清洗剂等液态 VOC 物料储存于密闭料包装桶内，使用时采用软管进行输送	相符
	印刷： ①印刷过程应在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 ②溶剂型油墨的凹版、凸版印刷宜采用配备封闭刮刀的印制机，或采取安装黑槽盖板、	本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%，粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 质量比 0.53%，VOCs 质量比远低于 10%，故水性油墨印刷和粘箱	相符

		改变墨槽开口形状等措施，缩小供墨系统敞开液面面积。 ③送风或吸风口应避免正对墨盘，防止溶剂加速挥发。 复合/覆膜/涂布/上光：①复合、覆膜、涂布及上光过程应在密闭设备或密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 ②使用溶剂型胶粘剂的复合或覆膜工序，宜采取安装胶槽盖板或对复合/覆膜机进行局部围挡等措施，减少 VOCs 的逸散。	工序无须采取无组织排放收集措施。胶印油墨印刷及其清洗工序产生的有机废气采用集气罩收集，并设置二级活性炭吸附装置处理后排放。	相符
		清洗：①集中清洗应在密闭设备或密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 ②宜根据生产需要和工作规程，合理控制油墨清洗剂的使用量。	本项目清洗采用自动清洗布清洗，密闭操作，且胶印油墨印刷机清洗时，开启胶印油墨印刷机上方集气罩，收集清洗废气，经二级活性炭吸附装置处理后排放。	相符
	末端治理	溶剂型凹版印刷废气宜采用吸附、吸附+冷凝、吸附+燃烧、燃烧等废气治理技术。	本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%，粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 质量比 0.53%，VOCs 质量比远远低于 10%，故水性油墨印刷和粘箱工序无须采取无组织排放收集措施。胶印油墨印刷及其清洗工序产生的有机废气采用集气罩收集，并设置二级活性炭吸附装置处理后排放。	相符
		水性凹版印刷废气宜采用吸附+燃烧或其他等效废气治理技术。		
		溶剂型柔版印刷废气宜采用吸附浓缩、吸附+燃烧等废气治理技术。		
		涂布废气宜采用吸附、吸附+冷凝、吸附+燃烧、燃烧等废气治理技术。		
		溶剂型覆膜、溶剂型上光及烘干废气宜采用吸附+燃烧或其他等效废气治理技术。		
		调配、清洗等工序产生的废气宜采用“吸附+燃烧”或其他等效废气治理技术，或与印刷、涂布等废气合并处理。		
		间歇式、小风量废气可采用活性炭吸附等废气治理技术。		
		VOCs 治理设施发生故障时，或由于非正常工况所产生的废气超出治理设施处理能力时，对应的生产设备或工艺操作应立即停止，敞开的墨槽、胶槽等应采取措施进行封盖，待治理设施或生产设施恢复正常后，再开始生产。		
7、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》相符性分析				
表 1-8 与《安徽省淮河流域水污染防治条例》相符性分析				
条款	条例内容	本项目	符合	

			性
第十三条	禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业，严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目。	本项目为“C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷”行业，不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业	符合
第十四条	新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。	本项目依法进行环境影响评价；并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用	符合
	新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：（一）新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；（二）采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；（三）改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。	本项目选址位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋厂房。本项目生活污水经化粪池处理后接管至炎刘镇污水处理厂集中处理后达标排放，尾水排入东淝河	符合
第十七条	在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。在风景名胜区内水体、重要渔业水体和其他具有特殊经济文化价值的水体的保护区内，不得新建排污口。在保护区附近新建排污口，应当保证保护区水体不受污染。	本项目生活污水经化粪池处理后接管至炎刘镇污水处理厂集中处理后达标排放，尾水排入东淝河	符合
第十九条	禁止下列行为：（一）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体；（二）在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；（三）向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下；（四）向水体排放、倾倒工业废渣、城镇垃圾和其他废弃物；（五）向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或者放射性废水；（六）利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒，或者利用无防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒污染物或者病原体的废水和其他废弃物；（七）在河流、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；（八）围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动；（九）引	评价要求企业严格遵守《安徽省淮河流域水污染防治条例》，不得有明令禁止的违法行为	符合

		进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备； (十) 法律、法规禁止的其他行为。	
8、与《淮南市涉气建设项目环评审批负面清单》相符性分析			
表 1-9 《淮南市涉气建设项目环评审批负面清单》			
序号	重点工作任务	推 进 举 措	环评审批的负面清单
(一) 坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马			
1	新改扩建项目严格落实国家产业政策要求，严把“两高”项目审批。	新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。实施“高污染、高耗能”项目部门联审，严格论证项目建设必要性、可行性，推动行业集约发展和绿色转型。	1、新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求； 2、两高项目应实施部门联审。
2	严格落实产能置换要求。	推动产能过剩行业减量发展、优化布局。不得以任何名义、任何方式核准、备案产能严重过剩行业新增产能项目。 被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。	严重过剩行业新增产能项目环评不予审批。 涉及产能置换项目环评阶段应取得置换产能。
(二) 有序推动落后产能淘汰			
5	有序推动生产设施老旧、工艺水平落后、环境管理水平低下等企业退出市场。	逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。 有序推动落后煤炭洗选企业退出市场。 禁止铝加工（深井铸造）企业新改扩建项目采用固定式保温炉组、钢丝绳铸造机。	采用步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉新建项目环评不予审批。 落后煤炭洗选项目不予审批。 采用固定式保温炉组、钢丝绳铸造机的新改扩建铝加工（深井铸造）项目环评不予审批。
6	严禁违规新增产能。	严禁违规新增钢铁、水泥（熟料）、焦化、电解铝、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）产能。	违规新增钢铁、水泥（熟料）、焦化、电解铝、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）产能项目环评不予审批。
(六) 推动煤炭消费减量替代			
16	推动煤炭等量或减量替代。	重点区域新改扩建用煤项目，依法实行煤炭等量或减量替代，替代方案不完善的能评、环评等不予审批；不得使用石油焦、焦炭、兰炭等高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	重点区域新改扩建用煤项目，依法实行煤炭等量或减量替代，替代方案不完善的环评不予审批；不得使用石油焦、焦炭、兰炭等高污染燃料作为煤炭减量替代措施。

(七) 加快推动燃煤锅炉机组升级改造			
19	严控热源性燃煤设施建设。	重点区域原则上不再新建除集中供暖外的燃煤锅炉。	原则上不得审批除集中供暖外的燃煤锅炉。
21	推动现有燃煤机组升级改造。	禁止新建自备燃煤机组，鼓励自备燃煤机组积极开展清洁能源替代。大力推动现有煤电机组开展节能降碳改造、灵活性改造、供热改造“三改联动”。	新建自备燃煤机组环评项目不予审批。
(八) 推动工业炉窑清洁能源替代			
23	推动煤气发生炉清洁能源替代。	重点区域不再新增燃料类煤气发生炉。	新增燃料类煤气发生炉项目不予审批。
(九) 推动货物运输清洁化			
27	提高重点行业清洁运输比例。	将清洁运输作为煤矿、钢铁、火电、水泥、有色、焦化、煤化工等行业新改扩建项目审核和监管重点。	煤矿、钢铁、火电、水泥、有色、焦化、煤化工等行业新改扩建项目环评审核中重点关注清洁运输。
(十七) 加快低（无）VOCs 原辅材料替代			
52	严格控制生产和使用高 VOCs 含量建设项目。	实施安徽省低挥发性有机物原辅材料源头替代工作方案，严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。	严格控制审批生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目环评。
53	推动低（无）VOCs 原辅材料源头替代。	加大汽车整车制造、汽车修理、木质家具制造、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等工业涂装行业、包装印刷行业及电子行业低（无）VOCs 含量原辅材料的替代力度。	汽车整车制造、汽车修理、木质家具制造、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等工业涂装行业、包装印刷行业及电子行业环评审批中要求加大低（无）VOCs 含量原辅材料的替代力度。
本项目为 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，不属于“两高”项目，采取先进适用的工艺技术和装备，不属于上述淘汰行业、设备，不属于上述产能过剩行业；本项目能源为电，不涉及煤炭等高污染燃料及相关设备；本项目不属于上述重点行业，货物运输采用货运；本项目采用水性油墨、胶印油墨、水性胶粘剂、半水基型清洗剂，均为低 VOCs 含量原辅材料。因此，本项目不在《淮南市涉气建设项目环评审批负面清单》内。 9、生态环境分区管控要求 (1) 生态保护红线 项目位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口东北侧 29 栋，周边区域不涉及重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止			

	开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域。距离本项目最近的生态红线区东淝河约 5950m，因此，本项目满足淮南市生态保护红线空间管控要求。 根据安徽省“三线一单”公众服务平台对照，本项目位于水一般管控区、大气一般管控区、土壤一般管控区。 ①水环境分区管控 对照淮南市水环境管控分区图，项目位于一般管控区。依据分区管控要求：一般管控区应依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对一般管控区实施管控。 本项目属于 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，为新建项目，少量生产废水经自建污水处理后回用，不外排；项目生活污水经化粪池预处理后进入市政污水管网，最终均进入炎刘镇污水处理厂处理；厂区内径流雨水排入雨水管网，满足一般管控区要求。 ②大气环境分区管控 对照淮南市大气环境管控分区图，项目位于一般管控区。依据分区管控要求：一般管控区应落实《中华人民共和国大气污染防治法》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等法律法规和规章对一般管控区实施管控。上年度 PM2.5 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。 本项目属于 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，项目建设运营期污染物产生量较小，影响轻微，本项目的建设不会导致当地大气环境质量恶化，满足大气一般管控区管控要求。 ③土壤环境分区管控 对照淮南市土壤环境管控分区图，项目位于一般防控区。依据分区管控要求：一般管控区应依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防
--	--

	治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。 本项目属于 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，租赁新建成厂房建设，项目建设能够满足土壤环境一般防控区管控要求。 （2）环境质量底线 ①环境空气：根据淮南市生态环境局发布的《2023 年淮南市环境质量状况公告》，区域 PM_{2.5} 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，区域大气环境质量不达标，按照《淮南市大气污染防治补短板攻坚行动实施方案》确定的各项工作任务，积极主动落实，项目区域大气环境质量将得到改善；本项目运营后，污染物均可达标排放。 ②地表水：本项目纳污水体为东淝河，根据淮南市生态环境局发布的《2025 年 5 月环境质量月报》。根据月报内容，东淝河共监测 4 个断面。监测结果表明翁墩断面为 V 类水质、平头山断面为 III 类水质，五里闸断面、白洋淀渡口断面为 II 类水质，水质良好。 （3）资源利用上线 本项目供水、供电、供气均由园区供水、供电、供气管网提供，生产中考虑水的重复利用，选用低耗节能的生产设备及仪器仪表；废水、废气均采取相应的治理措施进行治理，可保证废水、废气达标排放，符合资源利用上线。 （4）环境准入清单 根据《安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》要求：基于生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，依据现有法律法规、政策标准和管理要求等，衔接区域发展战略和生态功能定位，坚持目标导向和问题导向，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确生态环境准入要求。 经与“三线一单”成果数据分析，与 1 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 0 个，一般管控类 0 个。分析结果见表 1-10。 表 1-10 项目所属环境管控单元管控要求
--	--

环境管控单元编码	环境管控单元名称	环境管控单元分类	区域管控要求	管控类别	管控要求	项目内容	相符性
ZH34042230005	一般管控单元7	一般管控单元	无	空间布局约束	严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。优先保护类耕地集中区域现有可能造成土壤污染的相关行业企业应当按照有关规定采取措施，防止对耕地造成污染。设施农业用地选址应当按照保护耕地、节约集约利用土地的原则，少占或者不占耕地。确需占用耕地的，应当采取措施加强对耕地耕作层的保护；设施农业用地不再使用的，应当及时组织恢复种植条件。在永久基本农田集中区域，已建成可能造成土壤污染的建设项目，应当限期关闭拆除。禁止任何单位和个人闲置、荒芜基本农田。	本项目属于C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，根据园区规划图（详见附图5）可知，该区域用地性质为工业用地，不属于优先保护类耕地集中区域	符合

10、与《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）符合性分析

表 1-11 油墨中可挥发性有机化合物含量的限值			
油墨品种			挥发性有机化合物（VOCs）限值%
水性油墨	柔印油墨	吸收性承印物	≤5
		非吸收性承印物	≤25
胶印油墨	单张胶印油墨		≤3
	冷固轮转油墨		≤3
	热固轮转油墨		≤10

根据《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中油墨分类，本项目拟采用水性油墨和胶印油墨，均为低挥发性有机化合物含量油墨产品。根据企业提供的检测报告（见附件），本项目拟采用的水性油墨（四色混合）中 VOCs 含量为 0.13%，满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中“水性油墨-柔性油墨-吸收性承印物”挥发性有机化合物的限值≤5%的要求。本项目拟采用的胶印油墨中

VOCs 含量黄色为 0.70%、红色为 0.99%、蓝色为 1.0%、黑色为 1.4%，满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中“胶印油墨-单张胶印油墨”挥发性有机化合物的限值≤3%的要求。							
11、与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）符合性分析							
表 1-12 低 VOC 含量半水基清洗剂限值要求							
项目				限值			
				半水基清洗剂			
VOC 含量/（g/L）≤				100			
根据《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020），本项目使用的洗皮水（橡皮布清洗剂）洗车水（油墨清洗剂）均为半水基型清洗剂。根据企业提供的 MSDS 和检测报告，洗皮水的 VOCs 含量为 31g/L，洗车水（调配后）的 VOCs 含量为 37g/L 均符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表 2 低 VOC 含量半水基清洗剂限值要求中“半水基清洗剂”挥发性有机物的限值≤100g/L 的要求。							
12、与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）符合性分析							
表 1-13 水基型胶粘剂 VOC 含量限值							
应用领域	限值/（g/L）≤						
	聚乙酸乙烯酯类	聚乙烯醇类	橡胶类	聚氨酯类	醋酸乙烯-乙烯共聚乳液类	丙烯酸酯类	其他
包装	50	-	50	50	50	50	50
根据《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020），本项目使用的胶粘剂为水基型胶粘剂。根据企业提供的检测报告，水基型胶粘剂的 VOCs 含量为 5g/L，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）水基型胶粘剂（包装领域）挥发性有机物的限值≤50g/L 的要求。							
本项目瓦楞纸板生产需要使用玉米淀粉糊，制糊需要按照配比添加玉米淀粉 100t/a、水 500t/a、片碱 3t/a、硼砂 1.2t/a，视情况添加其他添加剂：年使用粘合剂（成分为木薯淀粉 60%、胶粉 40%）约 1.5t/a、安定剂约 1.5t/a，玉米淀粉糊属于植物基/水基型胶粘剂，根据其配比成分，基本不产生挥发性有机废气，玉米淀粉糊中可能涉及 VOCs 的成分为粘合剂中胶粉 1.5t/a×40%=0.6t/a、安定剂 1.5t/a，假设 100%挥发（正常不挥发），则 VOCs							

为 2.1t/a，玉米淀粉糊水量为 500t/a，体积以 500000L 计，则 VOCs 含量为 4.2g/L，以上极端估算结果符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）水基型胶粘剂（包装领域）挥发性有机物的限值≤50g/L 的要求。正常挥发性有机物成分远低于以上极端估算结果，符合 GB33372-2020 要求。 12、与《关于印发<安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案>的通知》（皖环发[2024]1 号）相符性分析 表 1-14 与《关于印发<安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案>的通知》（皖环发[2024]1 号）相符性分析		
相关要求	本项目情况	符合性
（一）加强替代管理。工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引（试行）》（附件 3）要求，开展低 VOCs 原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办[2021]4 号）要求，在认真梳理 2021 至 2023 年度 VOCs 源头削减治理项目清单基础上，对涉 VOCs 重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含 VOCs 原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账（附件 2），对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说明	本项目为 C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷，生产过程中使用的油墨、胶粘剂和清洗剂等均为低 VOCs 原辅材料。印刷过程中使用油墨为水性油墨和胶印油墨，根据企业提供的 MSDS 报告及检测报告，本项目使用的胶印油墨 VOCs 含量最大为 1.4%，能满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中 VOC 含量限值：VOCs≤3% 的要求。 水性油墨 VOCs 含量为 0.13%，符合 GB38507-2020 及附录 A 表 4 包装印刷行业低 VOCs 含量原辅材料限值：VOCs≤5% 的要求。清洗剂使用的是半水基清洗剂，洗车水（调配后）VOCs 含量为 37g/L，洗皮水 VOCs 含量为 31g/L 均符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中表 2 低 VOC 含量半水基清洗剂限值 VOCs≤100g/L 的要求。	相符

	(二) 强化示范带动。结合产业特点, 实施工业涂装、包装印刷重点行业低 VOCs 含量原辅材料源头替代企业豁免末端治理设施试点, 完善建立含 VOCs 物料生产端和使用端清洁原辅材料替代正面清单。各地要将全部生产水性、粉末、无溶剂、辐射固化涂料以及水性和能量固化油墨、水基和半水基清洗剂、水基型和本体型胶粘剂的生产企业, 以及已经完全实施低 VOCs 含量清洁原料替代, 排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的企业, 纳入正面清单管理, 在重污染天气应对、环境执法检查、政府绿色采购、绿色工厂及清洁生产评价、绿色产品认证、企业信贷融资等方面, 给予政策倾斜。以工业涂装和包装印刷为行业试点, 实施低 VOCs 原辅材料替代企业豁免挥发性有机物末端治理鼓励政策 (附件 4), 规范引导企业积极开展源头 本次豁免行业为工业涂装和包装印刷业。2.2 豁免 VOCs 无组织排放收集和处理措施在同一个生产线内, 原辅材料 VOCs 含量 (质量比) 均低于 10%, 厂区内和厂界 VOCs 无组织排放浓度稳定达到相关标准限值要求, 现场管理规范, 相应生产工序可不要求采取无组织排放收集和处理措施。符合相关要求的企业, 如已建设无组织排放收集和处理设施的, 可停止运行; 新建企业可不再配套建设收集和处理设施。	本项目仅纸箱印刷涉及挥发性有机物排放, 属于 C2319 包装装潢及其他印刷, 符合豁免行业范围。本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%, 粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 质量比 0.53%, VOCs 质量比远远低于 10%, 故水性油墨印刷和粘箱工序无须采取无组织排放收集措施。胶印油墨印刷及其清洗工序产生的有机废气采用集气罩收集, 并设置二级活性炭吸附装置处理后排放。	相符
--	--	---	----

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽旭嵘新材料科技有限公司成立于 2024 年 12 月 16 日，拟在安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29#C（先租后买）、29#D（购买）厂房建设年产 3000 万平方纸板和纸箱生产项目，建筑面积共 3975.94m²，购置瓦楞生产线、印刷机等设备。项目于 2025 年 4 月 10 日经寿县发展和改革委员会备案，项目代码为 2504-340422-04-01-988423。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于目录中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，属允许类项目；项目使用的生产设备均不属于限制类或淘汰类设备和工艺，项目与国家、安徽省的产业政策相符。

为了科学客观地评价项目建设对周围环境造成的影响，根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年）、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年）和《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年）中有关规定以及当地环保部门的要求，项目应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号）中有关要求，本项目属于“十九、造纸和纸制品纸质业 22”--“纸制品制造 223”中的“有涂布、浸漆、印刷、粘胶工艺的加工纸制造”类；纸箱印刷工序属于 “二十、印刷和记录媒介复制业 23” -- “印刷 231” 的“其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）”类，故本项目按照要求需编制环境影响报告表。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
十九、造纸和纸制品业 22				
38	纸制品制造 223*	/	有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的	/
二十、印刷和记录媒介复制业 23				
39	印刷 231*	年用溶剂型油墨 10 吨及以上的	其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）	/

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“十七、造纸和纸制品业 22”中“纸制品制造 223”中“有工业废水或废气排放的”，“十八、印刷和记录媒介复制业 23”中“印刷 231”中“其他”，取较高管理级别，因此排污许可分类为简化管理，排污许可联动见附件。

表 2-2 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）（摘录）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
十七、造纸和纸制品业 22				
38	纸制品制造 223	/	有工业废水或者废气排放的	其他*
十八、印刷和记录媒介复制业 23				
39	印刷 231	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 80 吨及以上溶剂型油墨、涂料或者 10 吨及以上溶剂型稀释剂的包装装潢印刷	其他*

安徽旭嵘新材料科技有限公司委托我公司为其“年产 3000 万平方纸板和纸箱生产项目”进行环境影响评价工作。接受委托后，编制单位立即到现场踏勘，认真了解了该项目所在区域的周边环境情况，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）及相关技术要求、环保标准等编写了本环境影响报告表，呈报给生态环境主管部门审批。

2、项目概况

2.1 工程建设内容及规模

建设单位：安徽旭嵘新材料科技有限公司

建设项目：年产 3000 万平方纸板和纸箱生产项目

建设性质：新建

行业类别及代码：C2231 纸和纸板容器制造、C2319 包装装潢及其他印刷

总投资：本项目总投资 2000 万元，其中环保投资 20 万元。

建设地点：安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋(29#C、29#D)，建筑面积约 3975.94m²。

拟建项目的主体、储运、辅助、公用及环保工程一览见表 2-3。

表 2-3 项目组成一览表		
工程类别	工程名称	工程内容及规模
主体工程	生产厂房	厂房南部为框架结构、3 层（一层 8 米、二层 4.2 米，三层 3.6 米）、高 15.8m，框架部分主要布置为办公区和仓库。生产厂房部分为钢结构、1 层、层高 12 米、面积约 2884.29m²，总建筑面积共 3975.94m²。厂房 29#D 设置瓦楞纸板生产区，布设 2 条瓦楞生产线；厂房 29#C 设置纸箱生产区，布设 2 套印刷机。 制糊间：位于厂房 29#D 内 1F 北侧设置 1 间制糊间，占地面积约 30m²，用于玉米淀粉糊的制备，制糊间封闭，投料产生粉尘自然沉降并及时清扫收集，清扫的粉尘回用。
辅助工程	办公区	位于厂房 2F、3F，单层建筑面积约 474m ² 主要用于员工办公使用
储运工程	原料区	位于生产厂房 29#D 内 1F 东侧，建筑面积约 100m ² ，用于原料的堆放
	成品区	位于生产厂房 29#D 内 1F 东南和南侧，建筑面积约 180m ² 用于成品的堆放
	辅料暂存库	位于生产厂房 29#C 内 1F 北侧，用于油墨、清洗剂等的存放，建筑面积约 50m ² 。
	纸板暂存区	位于生产厂房 29#C 内 1F 西侧，用于瓦楞纸板的存放，建筑面积约 120m ² 。
	危废库	位于生产厂房 29#C 内 1F 北侧，建筑面积约 15m ² ，用于危险废物的暂存
	一般固废暂存区	位于生产厂房 29#C 内 1F 西南侧，建筑面积约 90m ² ，用于一般固废的暂存
公用工程	供水	由市政自来水供水管网供给，年用水量 1076.7t
	供电	由园区供电系统配电网供给，年用电量 40 万度
	排水	生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网进入炎刘镇污水处理厂集中处理，排水量为 486t/a
环保工程	废水	水性油墨清洗废水经处理后回用于清洗工序，不外排；制糊工序清洗废水回用于制糊调配用水，不外排；生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网进入炎刘镇污水处理厂集中处理。
	废气	制糊工序产生的少量粉尘无组织排放（制糊间封闭，投料和搅拌产生的粉尘自然沉降并及时清扫收集回用）； 本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%，粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 质量比 0.53%，VOCs 质量比远低于 10%，故水性油墨印刷和粘箱工序无须采取无组织排放收集措施。胶印油墨印刷及其清洗工序产生的有机废气采用集气罩收集，并设置二级活性炭吸附装置处理后排放。
	噪声	选用低噪声设备，厂房建筑隔声，机械设备减振，合理布局

	固废	一般废包装物、废边角料、不合格产品、胶渣、废钉定期由物资公司回收利用；废印刷版为一般固废，由厂家回收利用；生活垃圾由环卫部门定期清理；废包装内袋（硼砂、片碱等）、废包装桶（油墨、清洗剂等）、废油墨、污泥、废洗车水、废洗皮水、废擦机布和清洗布、废矿物油及废矿物油桶、废活性炭暂存于危废库，委托有资质单位定期处理。					
	地下水和土壤污染防治措施	一方面做好源头防治，加强管理，减少跑冒滴漏；另一方面采取有效的分区防渗措施，危废库、辅料暂存库、污水处理设施区域划为重点防渗区，印刷区、糊化间、一般固废暂存区为一般防渗区，除重点防渗区、一般防渗区外的其他生产区域、仓库区域等为简单防渗区，各单元防渗层满足相应控制标准要求，有效防止废液下渗污染地下水和土壤环境。					
	环境风险防范措施	加强生产管理；加强总图布置和建筑安全防范，严格落实防火分区；及时制定环境应急预案并开展演练；严格按照要求储存危险废物；辅料暂存库和危废库放置托盘、吸附棉、消防沙等应急物资；危废库、辅料暂存库、污水处理设施区域重点防渗措施等。					

2.2 产品方案

本项目产品方案见表 2-4。

表 2-4 项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	年产量	备注
1	瓦楞纸板	万 m ²	2000	年产总量 2200 万 m ² ，其中 2000 万 m ² 作为产品外售，200 万 m ² 用于纸箱生产
2	瓦楞纸箱	万 m ²	1000	纸箱展开面积约 1000 万 m ² ，其中 200 万 m ² 瓦楞纸板自产，800 万 m ² 瓦楞纸板外购。印刷面积约占 15%，则印刷面积 150 万 m ² ，其中使用水性油墨印刷约 100 万 m ² ，胶印油墨印刷约 50 万 m ²

2.3 主要原辅材料

生产中原辅材料的消耗及储存情况如表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料消耗及储存一览表

序号	名称	单位	年用量	最大存储量	规格包装	备注	位置
1	原纸	万 m ² /a	7000	350 万 m ²	卷材	以 150g/m ² 计，则折重约 10500t/a	原料区
2	瓦楞纸板	万 m ² /a	800	40 万 m ²	5 层，卷材	以 800g/m ² 计，则折重约 6400t/a	
3	食用玉米淀粉	t/a	100	5t	500kg/袋	用于制作玉米淀粉糊	辅料暂
4	片碱	t/a	3	0.5t	25kg/袋		
5	硼砂	t/a	1.2	0.5t	50kg/袋		
6	粘合剂	t/a	1.5	0.5t	20kg/袋		

7	安定剂	t/a	1.5	0.5t	25kg/袋		存 库
8	水性油墨	t/a	15	1t	20kg/桶	纸箱印刷	
9	胶印油墨	t/a	6	0.3t	1kg/桶	纸箱印刷（胶印）	
10	洗车水（油墨清洗剂）	t/a	0.3	0.1t	20kg/桶	清洗印刷机墨辊等	
11	洗皮水	t/a	0.3	0.1t	1kg/桶	清洗橡皮布	
12	水基型胶粘剂	t/a	2	1	25kg/桶	粘箱工序	
13	扁丝	t/a	2	1	/	钉箱工序	
14	打包带	卷/a	300	30 卷	/	产品打包	
15	擦机布、清洗布	t/a	1	0.2	/	用于擦拭油墨、橡皮布清洗等	
16	絮凝剂（PAC、PAM 等）	t/a	0.1	0.1	25kg/袋	用于废水治理	

注：根据企业提供资料可知，本项目需要对胶印印刷机使用洗车水清洗，洗车水和水按照 3:7 的比例调配后使用，每天使用约 1kg 洗车水（未调配），则预计一年使用 0.3t 洗车水。橡皮布使用洗皮水清洗，以每天清洗 10 次、一次使用 0.1kg 洗皮水计，则预计一年使用 0.3t 洗车水。

表 2-6 主要辅材料理化性质一览表

序号	名称	理化性质
1	玉米淀粉粉	外观：白色粉末，微带浅黄色阴影；密度：1.61g/cm³；水分含量：平衡水份一般在 12~13%，受空气的温度和湿度影响较大；玉米淀粉具有吸湿性，吸湿性强，最高能达到 30%以上
2	片碱	氢氧化钠（Sodium hydroxide），也称苛性钠、烧碱、火碱，是一种无机化合物，化学式 NaOH；外观：白色结晶性粉末；溶解性：易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮、乙醚；密度：2.130 g/cm³；熔点：318.4℃(591 K)；沸点：1390 ℃。
3	硼砂	一种无机化合物，一般写作 Na ₂ B ₄ O ₇ ·10H ₂ O，分子量为 381.37。硼砂是非常重要的含硼矿物及硼化合物。外观：白色细小结晶体；溶解性：易溶于水；熔点：74-75℃；密度：1.73g/cm³。急性毒性，经口 (类别 5)，生殖毒性 (类别 1B)。
4	粘合剂	根据建设单位提供的 MSDS，项目使用的粘合剂成分为木薯淀粉 60%、胶粉 40%，且根据 SGS 检测报告，未检出镉、铅、汞、六价铬、多溴联苯(PBB)、多溴二苯醚(PBDE)等有害成分。 胶粉：在我国很多地区是指“明胶、骨胶、皮胶”经一定工序粉碎加工而成碎粒、粉末状的精细化工产品。胶粉外观呈白色、淡黄色至黄色或琥珀色，半透明，无不适气味，无肉眼可见杂质。其分子量为 1—10 万，含 18 种氨基酸，水分和无机盐含量在 16%以下，蛋白质含量在 82%以上，是一种理想的蛋白源。产品被广泛应用于感光材料、医药、家具、包装、造纸、纺织、印染、印刷、陶瓷、日化、食品、涂料、冶金等行业的各种产品中，并在其中主要起增稠、稳定、凝聚、调和、上光、上浆、粘合、固水等作用。

5	安定剂	根据建设单位提供的 MSDS，化学品成分/组成：是一种极为稳定的复合盐，含有草酸，CAS NO：144-62-7。经 SGS 测试无有害成分。
6	水性油墨	根据厂家提供的 MSDS，油墨为液体，微香，不自燃，pH 8.0-9.5，密度 1.0-1.1（水=1）。 成分：水性丙烯酸树脂 30%-50%、颜料 15-30%、水 21-42%。 根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量 0.13%。
7	胶印油墨	根据厂家提供的 MSDS，油墨为有色糊状，特别气味，闪点>130℃，密度 0.95-1.1（25℃）。 成分：松香改性酚醛树脂 25%-35%、植物油（大豆油、桐油、亚麻油）20-30%、高沸点石油溶剂 15-25%、颜料 10-25%。 根据厂家提供的检测报告，各色油墨 VOCs 含量：黄色 0.7%、红色 0.99%、蓝色 1.0%、黑色 1.4%。
8	洗车水	外观：液态；比重 0.81±0.1；本项目使用的油墨清洗剂，俗称洗车水，其主要成分：橡胶防老剂 3%-5%、低芳烃溶剂 5%-75%、稳定剂 5%-10%、消泡剂 5%-10%、表面活性剂 5%-10%。根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量为 37g/L。
9	洗皮水	外观与性状：无色易挥发液体，具有特殊气味；pH 值：中性；相对密度（水=1）：0.73~0.75g/cm ³ ；沸点：100~200℃；闪点：<60℃；主要是清洗橡皮布，外观液体，其主要成分：环保溶剂 80%、渗透剂 20%。根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量为 31g/L。
10	水基型胶粘剂	外观：淡黄色粘稠液体；气味：略有气味；PH 值：6.0-8.0；相对密度：1.05±0.10g/cm ³ ；闪点：>93.0℃；沸点/沸点范围：100℃；溶解性：无限分散于水中；组分分别为去离子水 40-50%、乙烯-醋酸乙烯酯聚合物 5-15%、苯乙烯-丙烯酸酯聚合物 25-35%、改性松香树脂 5-15%、丁苯橡胶 5-15%。根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量为 5g/L。
11	絮凝剂	聚合氯化铝（PAC），简称聚铝，是介于 AlCl ₃ 和 Al(OH) ₃ 之间的一种水溶性无机高分子聚合物，化学通式为 [Al ₂ (OH) _n Cl _{6-n}] _m ，其中 m 代表聚合程度，n 表示聚合氯化铝产品的中性程度，n=1~5 为具有 Keggin 结构的高电荷聚合环链体，对水中胶体和颗粒物具有高度电中和及桥联作用，并可强力去除有毒物及重金属离子，性状稳定，常作为新兴净水材料、混凝剂，被广泛应用于饮用水、工业废水和城市污水的净化处理中。 聚丙烯酰胺絮凝剂为水溶性高分子聚合物，不溶于大多数有机溶剂，具有良好的絮凝性，可以降低液体之间的摩擦阻力，按离子特性可分为非离子、阴离子、阳离子和两性型四种类型。聚丙烯酰胺絮凝剂广泛应用于增稠、稳定胶体、减阻、粘结、成膜、生物医学材料等方面。水处理中作助凝剂、絮凝剂、污泥脱水剂。
油墨用量核算： 根据建设单位提供资料，项目纸箱需要印刷，纸箱展开面积为 1000 万 m²/a，印刷面积以占比 15%计，则印刷面积约为 150 万 m²/a。其中约 100 万 m²/a 使用水性油墨印刷，印刷厚度约 10μm；约 50 万 m²/a 使用胶印油墨印刷，印刷厚度约 15μm，项目油墨使用量按印刷面积法公式进行计算：		

油墨用量= 印刷面积 × 油墨厚度 × 油墨比重 × 利用率 / 油墨固分

根据油墨 MSDS，水性油墨密度 1.0-1.1（水=1），以 1.1g/cm³ 计；成分：水性丙烯酸树脂 30%-50%、颜料 15-30%、水 21-42%。根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量 0.13%，油墨中水（以 42%计）和挥发性有机物（0.13%）为挥发份，则水性油墨固分为 1-42%-0.13%=57.87%。根据同类企业生产经验，水性油墨利用率可达 85%以上，本项目以 85%计。

胶印油墨密度 0.95-1.1（25℃），以 1.1g/cm³ 计；成分：松香改性酚醛树脂 25%-35%、植物油（大豆油、桐油、亚麻油）20-30%、高沸点石油溶剂 15-25%、颜料 10-25%。根据厂家提供的检测报告，各色油墨 VOCs 含量：黄色 0.7%、红色 0.99%、蓝色 1.0%、黑色 1.4%。以挥发性有机物含量 1.4%，则胶印油墨固分为 1-1.4%=98.6%。根据同类企业生产经验，胶印油墨利用率范围为 70%-85%，本项目以 70%计。

经采用上式计算，本项目油墨用量核算结果如下表所示：

表 2-7 项目油墨核算结果一览表

产品面积（万 m ² ）	油墨种类	印刷面积（万 m ² ）	印刷厚度（μm）	密度（g/cm ³ ）	油墨固分（%）	油墨利用率（%）	油墨用量（t）
1000	水性油墨	100	10	1.1	57.87	85	14.69
	胶印油墨	50	15	1.1	98.6	70	5.86

根据上表可知，水性油墨理论使用量为 14.69t/a，胶印油墨理论使用量为 5.86t/a，故企业计划水性油墨年用量 15t/a、胶印油墨年用量 6t/a，较为合理。

表 2-8 项目水性油墨物料平衡一览表

序号	输入量（t/a）			输出量（t/a）		
1	水性油墨（15）	固体份	8.68	附于产品		7.38
				废油墨		1.00
				擦机布带走		0.24
				污泥带走		0.07
		挥发份	0.02	VOCs 0.02	有组织排放量	0.002
					处理量	0.016
					无组织排放量	0.002
		水份	6.30	水蒸气		19.06

2	水（15）	水份	15	废油墨中水份	1.79
				擦机布中水份	0.45
合计			30	合计	30

注：水性油墨使用时需加水调配，以 1:1 计。

表 2-9 项目胶印油墨物料平衡一览表

序号	输入量（t/a）			输出量（t/a）		
1	胶印油墨 6	固体份	5.92	附于产品		4.14
				废油墨		1.42
				擦机布、清洗布带走		0.35
		挥发份	0.08	VOCs 0.08	有组织排放量	0.008
					处理量	0.068
	无组织排放量				0.008	
合计		6	合计		6	

2.4 资源能源消耗

本项目主要用水为生活用水、制糊用水、搅拌桶（制糊）清洗用水、洗车水配置用水、水性油墨调配用水及水性油墨印刷机清洗用水，产生的外排废水仅为生活污水。

生活用水：本项目劳动定员 30 人，公司不提供食宿，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），无食堂的办公生活用水定额为 60 L/(人·d)，年工作 300 天，生活用水量为 540t/a（1.8t/d）；废水产生量以用水量的 90% 计，生活污水排放量为 486t/a（1.62t/d）。

搅拌桶（制糊）、涂胶辊清洗用水：根据建设单位提供的资料，搅拌桶（制糊）、涂胶辊需要用水清洗，清洗后的水回用，用作制糊用水，年清洗用水量为 60t/a（0.2t/d），废水产生量以用水量的 90% 计，则清洗废水产生量为 54t/a（0.18t/d）。

制糊用水：根据建设单位提供的资料，淀粉和水的比例为 1:5，淀粉年使用量为 100t/a，搅拌桶（制糊）、涂胶辊清洗用水回用于制糊使用，搅拌桶（制糊）、涂胶辊清洗废水量为 54t/a（0.18t/d），所以制糊用水年用水量为 446t/a（1.487t/d），在后续工序中蒸发。

洗车水配置用水：根据企业提供资料，本项目清洗印刷机辊轮使用洗车水需要和水按照 3:7 的质量比配置之后使用，洗车水年使用量为 0.3t/a，则洗

	车水配置用水为 0.7t/a (约 0.002 t/d)，清洗废液作为危废处置。 水性油墨调配用水：本项目水性油墨印刷需要用水稀释，根据建设单位提供的资料，本项目水性油墨与调墨用水比例以 1：1 计，本项目水性油墨年使用量为 15t，因此水性油墨调配用水量为 15t /a（平均每天 0.05t /d），主要在后续工序中蒸发，少量留存在废油墨、擦机布，一并作为危废处置。 水性油墨印刷机清洗废水：本项目 1 台印刷机使用水性油墨印刷过程中，每天需要对印刷机的印刷部位（主要是墨盘、墨辊等）进行清洗，以保证印刷机的正常工作。清洗用水主要为自来水，每天清洗用水量约 0.15t /次·台，项目年运行 300 天，则项目水性油墨印刷机清洗用水为 45t /a（平均每天 0.15t/d）。废水产生量以用水量的 90%计，水性油墨印刷机清洗废水产生量 40.5t /a（平均每天 0.135t/d）。废水收集方式：水性油墨印刷机清洗废水对印刷部位喷淋冲洗，经收集槽收集后直接进入油墨污水处理系统。废水处理回用于厂区水性油墨印刷机清洗。本项目产生污泥经一体化污水处理设备压滤出的污泥干重约 0.2t/a（其中油墨中固分量 0.07t/a、絮凝剂 0.1t/a 及部分杂质），污泥含水率以 60%计，则污泥量为 0.5t/a，其中含水量约 0.3t /a（平均每天 0.001t/d）。废水处理过程部分水蒸发损耗以 25%计，约 0.034t/d，回用量于水性油墨初次清洗量约 0.1t/d。则补充新鲜水量为 15t /a（平均每天 0.05t/d）。 年用水量 1076.7t/a（约 3.589t/d），废水排放量为 486t/a（1.62t/d）。项目给排水平衡图见图 2-1
--	---

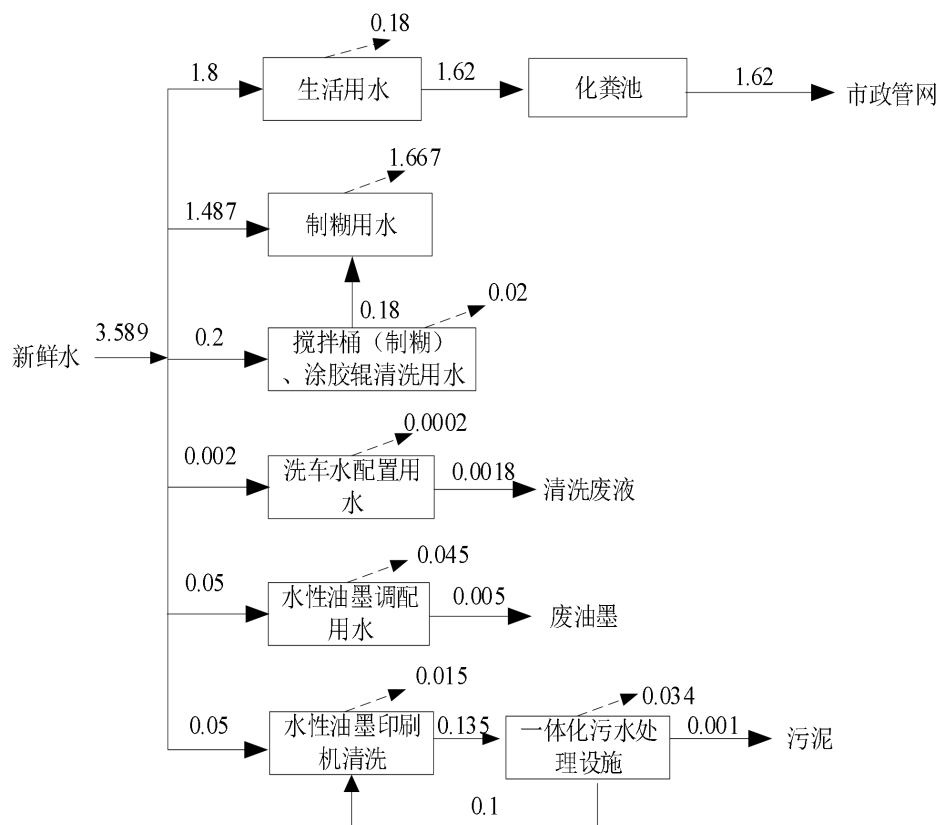


图 2-1 项目水平衡图 (t/d)

项目水平衡图和主要消耗情况如下：

表 2-10 能源消耗情况表

序号	能源名称	单位	年用量
1	水	t/a	1076.7
2	电	万 kW·h/a	40
3	蒸汽	t/a	3000

2.5 主要生产设备

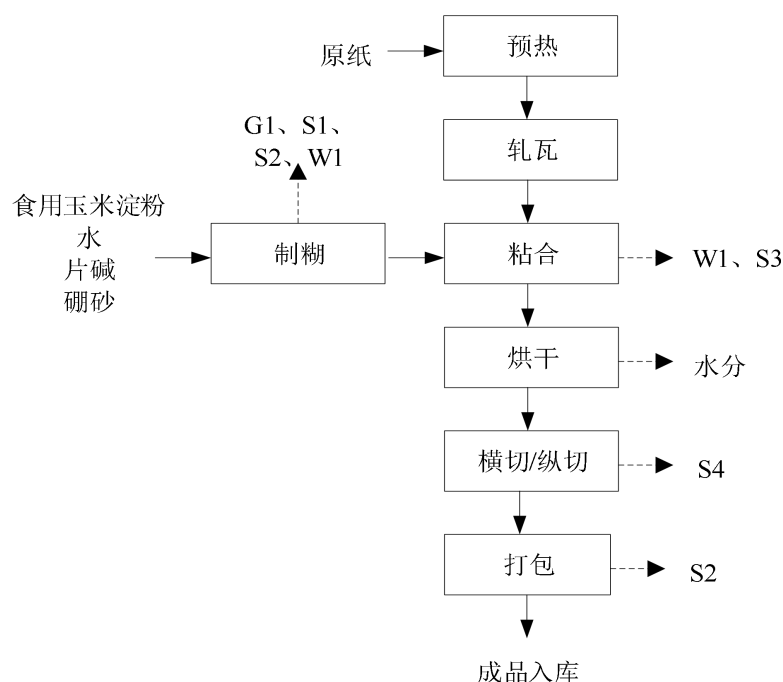
项目的主要生产设备情况如表 2-8。

表 2-11 主要生产设施设备一览表

序号	名称	主要参数	单位	数量	使用工序/功能
1	瓦楞纸板生产线	1.8m, 80kW	条	2	瓦楞纸板生产
2	全自动制糊机	最大制胶量 2~3t/h	台	1	制作玉米淀粉糊
3	印刷开槽机	4 色水墨柔版印刷	台	1	纸箱水性油墨印刷
4	胶印机	4 色平版印刷	台	1	纸箱胶印油墨印刷
5	模切机	7.5m*3.7m*2.2m	台	1	模切
6	打钉机	/	套	1	钉箱

	7	粘箱机	/	套	1	粘箱
	8	打包机	半自动	台	5	打包
	9	空压机	/	台	1	为瓦楞机、模切机等提供气压
	10	一体化污水处理设备	0.5t/d	台	1	水性油墨清洗废水处理、回用
	2.6 劳动定员 项目劳动定员为 30 人，三班制，每班 8 小时，年工作 300 天。 2.7 总平面布置合理性 本项目在安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29#C（先租后买）、29#D（购买）厂房进行生产，项目生产车间位于厂房一楼，办公室位于厂房二楼、三楼，按照工艺流程顺势布置，便于物料运输、工艺操作。瓦楞纸板生产线布置在 29#D，东侧、南侧布置原料区和成品区，北侧设置制糊间；纸箱生产布置在 29#C，北侧布置辅料暂存库、调墨间、危废库，中部布置印刷区、粘箱/钉箱、打包区，两侧设置纸板暂存区、成品区，西南侧布置一般固废暂存区。项目厂房内生产区、仓储区、办公区相互独立，区块功能分明，整体布局有利于生产，方便管理，合理可行。 因此，从环境保护、方便生产管理角度来讲，厂区的总平面布置是合理的。项目总平面布置图见附图。					
工艺流程和产排污环节	施工期 本项目厂房已建设完毕，仅进行装修、设备安装调试，施工期环境影响可忽略。					
	营运期					
	生产工艺简述：					
	（1）瓦楞纸板生产工艺 项目购买原纸，主要使用食用玉米淀粉和水制糊作为胶粘剂，利用瓦楞纸板生产线生产瓦楞纸板。主要生产工艺流程如下： 制糊：在制糊间内，将食用玉米淀粉和水按照 1:5 的比例，添加重量占比约 3%的片碱、1.2%的硼砂，投入搅拌反应釜中搅拌即可得到可使用的淀粉糊，必要时投加少量其他添加剂如粘合剂和安定剂。制糊间封闭，投料和					

	搅拌产生的粉尘自然沉降并及时清扫收集回用。该过程产生的污染物主要为投料和搅拌粉尘 G1、废包装内袋 S1（硼砂、片碱）、废包装物 S2（食用玉米淀粉包装袋、硼砂、片碱包装外袋等）、W1 玉米糊清洗废水。 预热：瓦楞原纸放在卡闸式单面瓦楞机前置的预热装置上，使其便于成型和粘合。蒸汽通过热力管道外购，不设锅炉，预热温度约 180℃。 轧瓦：通过瓦楞纸生产线对外购的瓦楞原纸采用轧瓦的方法制造，得到纸板。瓦楞原纸由无轴支架经预热处理后进入单面瓦楞机，瓦楞原纸通过上、下两支瓦楞辊相互咬齿运转，使之通过高温，热定型成弯曲的瓦楞形状。 粘合：热压后的瓦楞芯纸上下两层通过玉米淀粉糊粘贴原纸张制成三层瓦楞纸板，两层芯纸粘合单瓦原纸制成双瓦瓦楞纸板。涂胶辊等供胶（玉米淀粉糊）部件清洗产生 W1 玉米淀粉糊清洗废水、玉米淀粉糊渣 S3。 烘干：对瓦楞纸烘干，主要烘干其中，烘干温度约 180℃，烘干用的蒸汽通过热力管道外购，不设锅炉。 横切/纵切：按照特定的尺寸，将加压后的纸板进行裁切，主要产生废边角料 S4。 打包：将裁切好的瓦楞纸板打包入库，主要产生废包装物 S2（废打包带）。
--	---



G1-投料和搅拌粉尘；W1-玉米淀粉糊清洗废水；S1-废包装内袋（硼砂、片碱）；S2-废包装物；S3-胶渣；S4-废边角料。

图 2-2 瓦楞纸板生产工艺流程及排污节点图

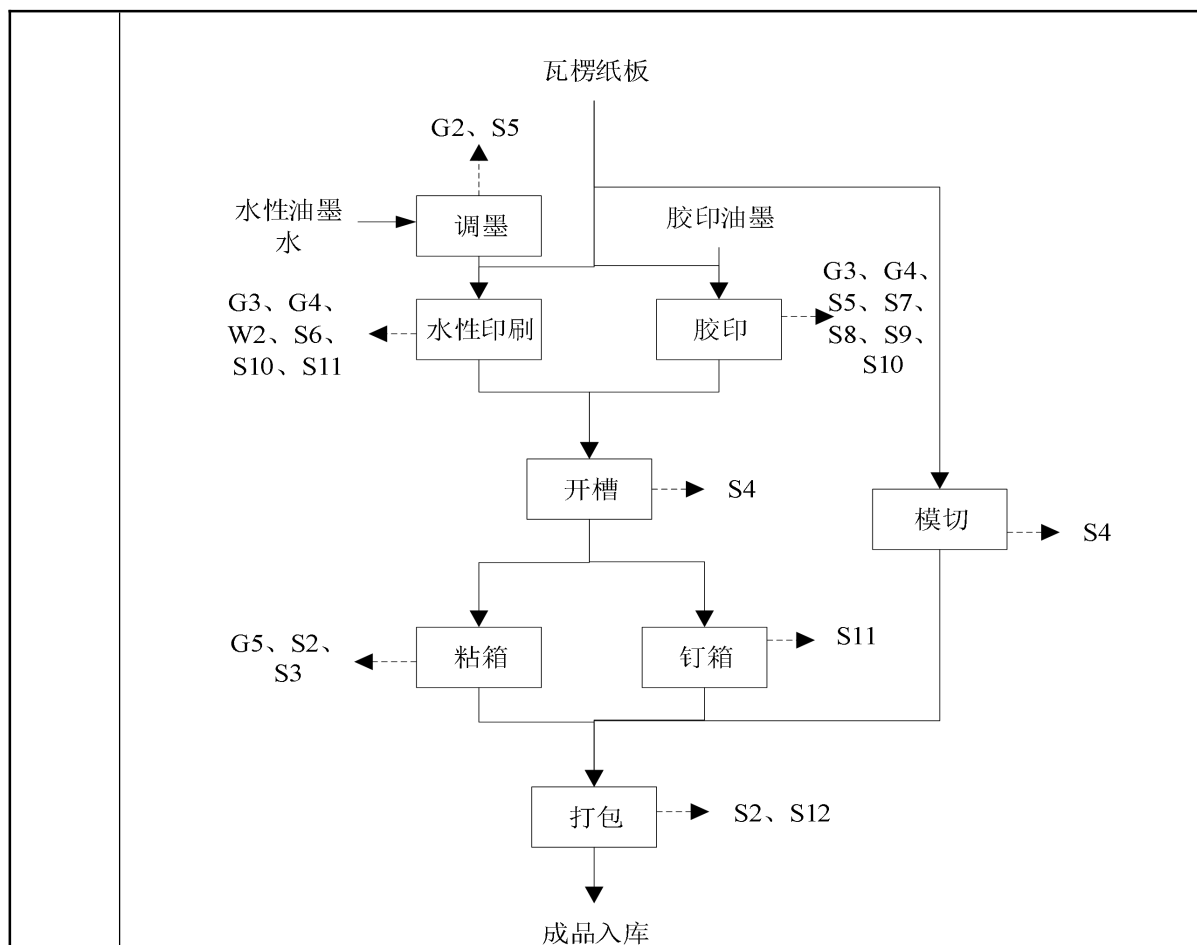
（2）纸箱生产工艺

项目主要外购瓦楞纸板，部分使用本项目瓦楞纸板生产线生产的瓦楞纸板，经印刷、模切、粘箱/钉箱，生产纸箱。预计其中约 2/3 产品采用水性油墨印刷，约 1/3 产品采用胶印油墨印刷。主要生产工艺流程如下：

（1）调墨：项目水性油墨一般需要调配后使用，水性油墨与水按照比例（以 1:1 计）在配液桶内混合搅拌均匀，配置成印刷需要的油墨种类再使用。此工序产生废包装桶 S5（油墨）、调墨废气 G2。

（2）印刷、开槽：将外购的成型纸板或前端生产的瓦楞纸板放置在印刷开槽机上，印刷开槽机可依次自动完成印刷和开槽工作。根据客户的需求使用水性油墨/胶印油墨在纸板表面印上相应的文字图案，此过程会产生印刷废气 G3，印刷机清洗产生少量有机废气 G4。水性油墨印刷机换色时需进行人工清洗，产生清洗废水 W2，经一体化污水处理设施处理后回用，废水处理产生污泥 S6。胶印油墨印刷机清洗产生废洗车水 S7、废洗皮水 S8。此工序

	油墨使用还产生废包装桶 S5（油墨、洗车水、洗皮水）、废油墨 S9 和废擦机布和清洗布 S10，开槽产生废边角料 S4。 （3）模切：利用模切机将外购的纸板切孔及切角，一般用于制作包装箱内部垫板、防护纸套等。此过程会产生废边角料 S4。 （4）粘箱、钉箱：根据订单需要使用水基型胶粘剂进行粘箱或使用扁丝进行钉箱。此工序产生粘箱废气 G5、废包装物 S2、胶渣 S3、废钉 S11。 （5）打包、入库：通过捆扎机将合格纸箱进行打包，入库待售。此工序产生废包装物 S2（废打包带）、不合格产品 S12。 根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中规定“企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施”。根据厂家提供的检测报告，本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%，胶印油墨 VOCs 含量最高为 1.4%，粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 含量为 5g/L，密度为 $1.05 \pm 0.1 \text{g/cm}^3$，保守考虑按照密度 0.95g/cm^3，则 VOCs 含量 5.26g/kg，即 VOCs 质量比 0.53%。本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%，粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 质量比 0.53%，VOCs 质量比远远低于 10%，故水性油墨印刷和粘箱工序无须采取无组织排放收集措施。胶印油墨印刷及其清洗工序产生的有机废气采用集气罩收集，并设置二级活性炭吸附装置处理后排放。
--	--



G2-调墨废气；G3-印刷废气；G4-清洗废气；G5-粘箱废气；W2-水性油墨清洗废水；S2-废包装物；S3-胶渣；S4-废边角料；S5-废包装桶（油墨、清洗剂等）；S6-污泥；S7-废洗车水；S8-废洗皮水；S9-废油墨；S10-废擦机布和清洗布；S11-废钉；S12-不合格品

图 2-3 纸箱生产工艺流程及排污节点图

项目主要产污环节见下表。

表 2-12 项目主要产污环节一览表

序号	污染物类别	污染源	主要污染物	拟采取的措施
1	废气	投料和搅拌粉尘 G1	颗粒物	作业时密闭，少量粉尘自然沉降并及时清扫收集回用。
2		调墨废气 G2	非甲烷总烃	本项目水性油墨 VOCs 含量 0.13%，粘箱使用的水基型胶粘剂 VOCs 质量比 0.53%，VOCs 质量比远远低于 10%，故水性油墨印刷和粘箱工序无须采取无组织排放收集措施。胶印油墨印刷及其清洗工序产生的有机废气采用集气
3		印刷废气 G3		
4		清洗废气 G4		
5		粘箱废气 G5		

					罩收集，并设置二级活性炭吸附装置处理后排放。
6	废水	员工办公生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	经园区化粪池预处理后接管市政污水管网。	
7		玉米淀粉糊清洗废水 W1	COD、SS	回用于制糊工序。	
8		水性油墨清洗废水 W1	COD、SS	经一体化污水处理设施处理后回用于水性油墨清洗工序。	
9	固废	原辅料使用	废包装内袋 S1（硼砂、片碱等）、废包装桶 S5（油墨、清洗剂等）	为危险废物，交有资质单位处理。	
10		印刷	废油墨 S9		
11		清洗、清洁	污泥 S6、废洗车水 S7、废洗皮水 S8、废擦机布和清洗布 S10		
12		设备维修保养	废矿物油及废矿物油桶		
13		废气治理	废活性炭	为一般固废，定期由物资公司回收利用。	
14		原辅料使用	废包装物 S2、废边角料 S4		
15		水基型胶粘剂使用、清理	胶渣 S3（瓦楞纸板用玉米淀粉糊、粘箱工序水基型胶粘剂）		
16		钉箱	废钉 S11		
17		不合格品	不合格品 S12		
18		印刷	废印刷版		
19		员工日常生活	生活垃圾	环卫定期处理。	
与项目有关的原有环境污染问题	1、购买厂房环保手续履行情况				
	本项目购买安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋#D、29 栋#C（先租后买）新建成厂房。不涉及环境敏感区的房地产开发不纳入环评管理，无环评批复等环保手续。				
	2、购买厂房原有利用情况				
	购买的厂房为新建成厂房，地面已全部硬化，无破损，无历史环境遗留问题，不存在与本项目有关的原有污染情况和环境问题。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、环境空气质量

1、基准年环境空气达标情况

根据淮南市生态环境局发布的《2024 年淮南市环境质量状况公报》，2024 年，全市环境空气质量一级（优）65 天，二级（良）218 天，三级（轻度污染）69 天，四级（中度污染）13 天，五级（重度污染）1 天；全市年度环境空气达标天数比例为 77.3%，与上年相比下降了 3.2 个百分点；全市环境空气综合指数为 3.87，首要污染物为细颗粒物。

细颗粒物（PM2.5）日均浓度范围为 7~156 微克/立方米，日均值达标率为 87.6%。年均值为 40.0 微克/立方米，与上年相比上升了 3.4 个百分点。

可吸入颗粒物（PM10）日均浓度范围为 10~262 微克/立方米，日均值达标率为 96.0%。年均值为 65.0 微克/立方米，与上年相比下降了 1.4 个百分点。

二氧化氮（NO2）日均浓度范围为 5~47 微克/立方米，日均值达标率为 100%。年均浓度为 19 微克/立方米，与上年相比下降了 9.5 个百分点。

二氧化硫（SO2）日均浓度范围为 2~13 微克/立方米，日均值达标率为 100%。年均浓度为 7 微克/立方米，与上年相比下降了 12.5 个百分点。

一氧化碳（CO）日均浓度范围为 0.2~1.1 毫克/立方米，日均值达标率为 100%。日均值第 95 百分位数为 0.8 毫克/立方米，与上年相比上升了 14.3 个百分点。

臭氧日最大 8 小时（O3-8h）滑动平均值范围为 16~227 微克/立方米，达标率为 90.4%。日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数为 160 微克/立方米，与上年相比上升了 1.9 个百分点。

表 3-1 区域大气污染物浓度值

污染物	评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 /%	达标情 况
SO ₂	年均值	7	60	0.8	达标
NO ₂	年均值	19	40	43	达标
CO	日均值第 95 百分位数	800	4000	31.8	达标

O ₃	日最大 8 小时平均值第 90 百分位数	160	160	100	达标
PM ₁₀	年均值	65	70	92.7	达标
PM _{2.5}	年均值	40	35	114	不达标

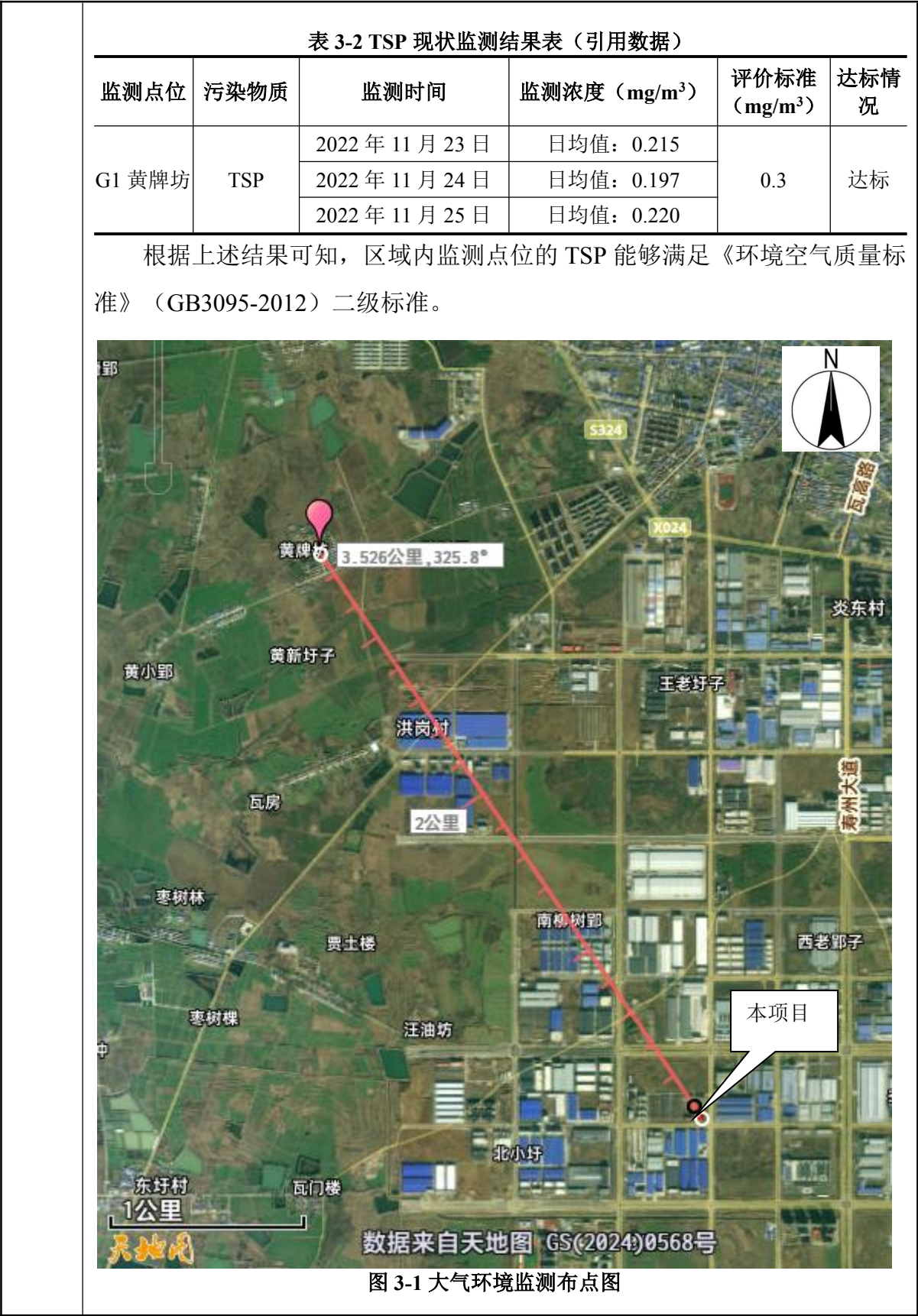
从上表可知，淮南市 2024 年环境空气 PM_{2.5} 不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。因此，判定项目区域为环境空气质量不达标区。

因 PM_{2.5} 浓度超标，项目所在环境空气质量区域为不达标区。淮南市生态环境局就空气质量不达标提出一系列举措，依据《淮南市大气污染防治行动计划实施方案》等工作文件，淮南市通过集中专项整治“小散乱污”企业、企业清洁生产技术改造、小锅炉升级改造、燃煤机组超低排放改造，整治散装物料堆场，督促企业完成挥发性有机物整改任务，强化建筑施工扬尘监管，加强道路扬尘清理、责令餐饮油烟单位安装油烟净化装置，取缔室外露天烧烤点，开展秸秆禁烧，淘汰黄标车，禁限放烟花爆竹等措施改善环境空气质量。

2、其他污染物环境质量现状评价

本项目其他污染物为非甲烷总烃、颗粒物，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），非甲烷总烃没有环境质量标准，可不开展环境质量监测。TSP 为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中列出的污染因子，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，需进行现状评价。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可收集评价范围内近 3 年与项目排放的其他污染物有关的历史监测资料。

本环评引用安徽源乾新材料科技有限公司《年产 12000 吨塑胶制品建设项目环境影响报告表》现状监测数据，其为安徽源乾新材料科技有限公司委托安徽尚德谱检测技术有限责任公司进行检测，现状监测点位为黄牌坊，位于本项目西北方约 3.5km，具体点位如图 3-1 所示，且检测时间为 2022 年 11 月 23 日—2022 年 11 月 25 日，故引用数据有效。引用的监测数据见表 3-2。



	二、地表水环境质量现状 项目所在地属于炎刘镇污水处理厂收水范围。项目生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂，经污水处理厂处理排入东淝河。东淝河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。 本评价引用淮南市生态环境局发布的《2025 年 2 月环境质量月报》。根据月报内容，东淝河共监测 4 个断面。监测结果表明翁墩断面为V类水质、平头山断面为III类水质，五里闸断面、白洋淀渡口断面为II类水质，水质良好。 三、声环境 项目周边 50m 内无声环境敏感点，可不进行现状监测。 四、地下水 and 土壤环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》、《环境影响评价技术导则 地下水》（HJ610-2016）、《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）以及项目实际情况，本项目危废库、辅料暂存库等采取重点防渗处理，不存在地下水和土壤污染途径。故，本次不开展地下水、土壤环境质量现状调查。 五、生态环境 本项目无产业园区外新增用地，无不良生态影响。 六、电磁辐射 本项目无电磁辐射影响。
环境保护目标	一、大气环境保护目标（厂界外 500m 范围内） 500m 内无大气环境保护目标。 二、声环境保护目标（厂界外 50m 范围内）： 50m 内无声环境保护目标。 三、地下水环境保护目标（厂界外 500m 范围内）： 根据调查，本项目位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百

	花路交口寿蜀融城智造园 29 栋，厂界周边为工业区，无地下集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布。 四、生态环境保护目标： 本项目位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋，周边为工业园区，未发现珍稀野生动物活动，周边植被以市政绿化和常见种为主，未发现名木古树、珍稀植被分布。																												
污染物排放控制标准	一、废气 本项目有组织非甲总烃和厂区内无组织非甲烷总烃执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB 34/4812.4-2024）中规定限值；厂界非甲烷总烃和颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值要求。具体见下表。 表 3-3 有组织废气污染物排放标准限值 <table><tr><th>污染物</th><th>浓度 mg/m³</th><th>速率 kg/h</th><th>执行标准</th></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>50</td><td>1.5</td><td>DB 34/ 4812.4—2024</td></tr></table> 表 3-4 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值 <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度值</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>监控点</th><th>浓度(mg/m³)</th></tr><tr><td rowspan="2">NMHC</td><td rowspan="2">生产车间外 1m 设置监控点</td><td>6（监控点处 1h 平均浓度值）</td><td rowspan="2">DB 34/4812.4-2024</td></tr><tr><td>20（监控点处任意一次浓度值）</td></tr></table> 表 3-5 无组织废气污染物排放标准 <table><tr><th>污染物名称</th><th>厂界浓度限值（mg/m³）</th><th>执行标准</th></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>4.0</td><td>GB16297-1996</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>1.0</td><td>GB16297-1996</td></tr></table> 二、废水 本项目排水采用雨、污分流制，雨水进入市政雨水管网，生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂，污染物排放执行炎刘镇污水处理厂接管标准值，接管标准中没有的因子执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。炎刘镇污水处理厂外排水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》中一级 A 标准，最终排入东淝河，废水排放标准如下表。	污染物	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	执行标准	非甲烷总烃	50	1.5	DB 34/ 4812.4—2024	污染物	无组织排放监控浓度值		标准来源	监控点	浓度(mg/m ³)	NMHC	生产车间外 1m 设置监控点	6（监控点处 1h 平均浓度值）	DB 34/4812.4-2024	20（监控点处任意一次浓度值）	污染物名称	厂界浓度限值（mg/m ³ ）	执行标准	非甲烷总烃	4.0	GB16297-1996	颗粒物	1.0	GB16297-1996
	污染物	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	执行标准																									
	非甲烷总烃	50	1.5	DB 34/ 4812.4—2024																									
	污染物	无组织排放监控浓度值		标准来源																									
		监控点	浓度(mg/m ³)																										
	NMHC	生产车间外 1m 设置监控点	6（监控点处 1h 平均浓度值）	DB 34/4812.4-2024																									
			20（监控点处任意一次浓度值）																										
	污染物名称	厂界浓度限值（mg/m ³ ）	执行标准																										
	非甲烷总烃	4.0	GB16297-1996																										
	颗粒物	1.0	GB16297-1996																										

	表 3-6 污水排放标准单位：除 pH 外，mg/L					
	标准	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
	GB8978-1996	6~9	500	300	400	/
	炎刘镇污水处理厂接管标准	6~9	280	180	180	30
	(GB18918-2002) 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5(8)
	本项目废水排放执行标准	6-9	280	180	180	30
	三、噪声					
	营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)					
	中 3 类区排放限值。					
	表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)					
	类别	昼间		夜间		
3 类区	65		55			
总量 控制 指标	四、固废					
	一般工业固体废弃物存放参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。					
	1、水污染物总量					
	水污染物总量控制因子为 COD 和氨氮。项目废水中 COD 和氨氮在炎刘镇污水处理厂内部进行总量平衡。不单独申请总量。					
	2、大气污染物总量					
	根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》，大气污染物总量控制因子为 SO ₂ 、NO _x 、颗粒物和挥发性有机物（VOCs）。					
	本项目污染物种类涉及 VOCs、颗粒物，项目少量粉尘无组织排放。故本项目申请总量：VOCs 0.013t/a。					
	根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19 号）文件的要求“上一年度 PM _{2.5} 不达标的城市，SO ₂ 、NO _x 、VOCs 指标均需执行倍量替代；上一年度 PM ₁₀ 不达标的城市，烟（粉）尘指标要执行倍量替代”。本项目位于安徽省淮南市寿县，淮南市 PM _{2.5} 不达标。根据大气环境达标判定结果，项目所在区域为非达标区，					

	本项目 VOCs 总量控制指标执行倍量替代。
--	-------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目厂房已建设完毕，仅进行设备安装，无土建等大型施工活动，因此施工期对周边环境不产生明显影响。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、废气环境影响和保护措施 1、废气源强 项目大气污染物有组织排放情况见表 4-1，排气筒参数信息见表 4-2，无组织排放情况见表 4-3。 企业应按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ942-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业技术规范》（HJ1066—2019）、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ 1246-2022）、《固定污染源排污许可分类管理目录》相关要求，开展大气污染源监测，大气污染源监测计划见表 4-4。

表 4-1 项目大气污染物有组织排放汇总一览表

排放源编号	污染源	污染物名称	产生量 t/a	收集措施	收集效率 %	产生情况			处理措施	去除率 %	排放情况			执行标准		达标情况
						收集量 t/a	速率 *kg/h	浓度 *mg/m ³			排放量 t/a	速率 *kg/h	浓度 *mg/m ³	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
DA001	胶印油墨印刷、清洗工序	非甲烷总烃	0.149	集气罩	90	0.134	0.39	60	二级活性炭吸附装置	90	0.013	0.039	6	50	1.5	达标

注：胶印油墨印刷和清洗不同时进行，速率和浓度以污染物排放源强较大的清洗作业时统计。

表 4-2 排气筒各项参数一览表

排放源编号	排放源参数				年排放时间	排放方式	位置
	高度 m	直径 m	温度℃	风量 m ³ /h			
DA001	19	0.4m	常温	6500	2400h*	间歇排放（胶印油墨印刷、清洗作业时）	厂房西侧

注：*项目年生产时间 7200h，胶印油墨印刷、清洗工序合计工作时间约 2100h/a，废气治理设施需在相应产污工序作业前开启、结束作业一段时间后关闭，以年排放时间 2400h 计。

表 4-3 项目大气污染物无组织排放汇总一览表

污染源	污染物名称	产污环节	产生量 t/a	处理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	执行标准 mg/m ³
生产厂房	非甲烷总烃	水性油墨印刷工序	0.02	加强车间通风	0.02	0.011	4.0
		胶印油墨印刷工序	0.008		0.008	0.005	
		胶印油墨清洗工序	0.007		0.007	0.043	
		粘箱工序	0.011		0.011	0.006	
		合计	0.046		0.046	0.06*	
	颗粒物	制糊工序	0.014		0.014	0.006	1.0

注：*胶印油墨印刷和清洗不同时进行，速率以胶印油墨清洗作业、胶印油墨印刷作业停止时统计。

表 4-4 大气污染源监测计划					
类别	监测位置		监测项目	监测频次	执行排放标准
废气	有组织	DA001	非甲烷总烃	一年一次	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB 34/4812.4-2024）
	无组织	厂界	非甲烷总 烃、颗粒物	一年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
		厂房外	非甲烷总烃	一年一次	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB 34/4812.4-2024）

项目废气污染源强分析：

根据工艺流程分析，项目营运期废气主要为调墨、印刷、清洗、粘箱、危废间产生的非甲烷总烃；制糊工序产生的颗粒物。

(1) 有机废气

项目使用的油墨、清洗剂、胶粘剂涉及挥发性有机物，将项目可能涉及挥发性有机物的原辅料列表，并计算其中挥发性有机物含量和废气初始排放速率，如下表。

表 4-4 项目主要原辅料挥发性有机物产生情况

原辅料	用量 (t/a)	VOCs 含量取值 (%)	VOCs 最大产生量 t/a	最小作业时间 h/a	初始速率 kg/h	备注
水性油墨	15	0.13	0.020	1800	0.011	根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量 0.13%
胶印油墨	6	1.4	0.084	1800	0.047	根据厂家提供的检测报告，各色油墨 VOCs 含量：黄色 0.7%、红色 0.99%、蓝色 1.0%、黑色 1.4%
洗车水（洗车水:水=3:7 调配后）	1	5.21	0.052	150	0.347	比重 0.81±0.1，取 0.71g/cm³。根据厂家提供的检测报告，洗车水:水=3:7 调配后 VOCs 含量为 37g/L
洗皮水	0.3	4.25	0.013	150	0.087	相对密度（水=1）：0.73~0.75g/cm³，取 0.73g/cm³。根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量为 31g/L
水基型胶粘剂	2	0.53	0.011	1800	0.006	相对密度：1.05±0.10g/cm³，取 0.95g/cm³。根据厂家提供的检测报告，VOCs 含量为 5g/L
合计			0.180	/	0.451（最大速率*）	/

注：*胶印油墨印刷和清洗不同时进行，速率以胶印油墨清洗作业、胶印油墨印刷作业停止时统计。

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中规定“企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的相应生产工序可不要求建设末端

治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)低于 10%的工序,可不要求采取无组织排放收集措施”,根据《挥发性有机物治理实用手册》“对于重点地区,收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时,应配置 VOCs 处理设施,处理效率不应低于 80%;采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外”,本项目使用的主要原辅料 VOCs 含量(质量比)为 0.13%-5.21%、均低于 10%,且各产污工序同时作业时,最大初始排放速率约为 0.5kg/h、低于 2kg/h,属于低 VOCs 含量产品,挥发性有机物源强小,故项目部分工序无须采取无组织排放收集措施。

结合《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》-附件 4 低挥发性有机物含量原辅材料源头替代企业豁免挥发性有机物末端治理实施细则(试行):“本次豁免行业为工业涂装和包装印刷业。 2.2 豁免 VOCs 无组织排放收集和处理措施 在同一个生产线内,原辅材料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%,厂区内和厂界 VOCs 无组织排放浓度稳定达到相关标准限值要求,现场管理规范,相应生产工序可不要求采取无组织排放收集和处理措施。符合相关要求的企业,如已建设无组织排放收集和处理设施的,可停止运行;新建企业可不再配套建设收集和处理设施。”

本项目仅纸箱印刷涉及挥发性有机物排放,属于 C2319 包装装潢及其他印刷,符合豁免行业范围。本项目使用的主要原辅料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%,可不再配套建设收集和处理设施。尤其项目水性油墨 VOCs 含量(质量比)为 0.13%、水基型胶粘剂 VOCs 含量(质量比)为 0.53%,远低于 10%,水性油墨印刷、水基型胶粘剂粘箱工序无须设置废气收集和处理设施。水性油墨印刷和水基型胶粘剂粘箱工序,非甲烷总烃无组织排放量为 0.031t/a,最大产生速率为 0.017kg/h。

为减少污染物排放,胶印油墨印刷机上方定点设置集气罩,收集胶印油墨使用及清洗剂使用过程中产生的有机废气,并设置 1 套二级活性炭吸附装置治理后经 1 根 19 米高排气筒排放,风量 6500m³/h。集气罩收集效率以 90%计,二级活性炭处理效率以 90%计。项目胶印油墨、洗车水、洗皮水中 VOC

	含量合计为 0.149t/a，保守以全部挥发计，则废气有组织产生量为 0.149t/a；印刷和清洗不能同时作业，故最大产生速率以洗车、洗皮同时作业统计，速率为 0.433kg/h；有组织排放量为 0.013t/a，最大排放速率为 0.039kg/h，有组织排放浓度为 6mg/m³。无组织排放量为 0.0149t/a，最大产生速率为 0.0433kg/h。 （2）制糊粉尘 根据建设单位提供资料，在制糊间内，将食用玉米淀粉和水按照 1:5 的比例，添加重量占比 0.5%的片碱、0.2%的硼砂投入搅拌釜中密闭搅拌即可得到可使用的淀粉糊。主要为淀粉加大量水搅拌，不易产生粉尘。淀粉和硼砂在投料、搅拌时会产生少量的粉尘。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件、3029 其他水泥类似制品制造），物料输送储存过程中颗粒物产污系数 0.12kg/t 产品。水泥制品重量与干化后的固分物料基本相同，故本项目投料过程粉尘产生系数按照 0.12kg/t-固分物料计算。本项目使用淀粉 100t/a，硼砂 1.2 t/a，片碱 3t/a，粘合剂 1.5 t/a，安定剂 1.5 t/a，投料、搅拌工序年工作时长以 2400h/a 计，则颗粒物的产生量为 0.013t/a，产生速率为 0.536kg/h。本项目制糊在独立的封闭空间中进行，搅拌桶中及时加入水进行搅拌，加强操作人员的操作水平，投料和搅拌粉尘沉降于封闭的制糊间内，及时清扫收集处理，减少粉尘无组织排放。 2、废气污染治理设施可行性分析 （1）处理技术可行性 本项目废气污染物主要为胶印油墨印刷及其清洗过程中产生的有机废气，废气污染物以非甲烷总烃计。 胶印油墨印刷及其清洗过程中产生的有机废气处理措施为二级活性炭吸附装置。根据《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业技术规范》（HJ1066—2019）可知，二级活性炭吸附属于可行技术。 （2）设备设计可行性
--	--

	活性炭净化有机废气的原理：以活性炭作为有机废气吸附剂已有多年的应用经验。活性炭价格便宜，表面有疏水性，比表面积大，因而具有优异的吸附性能，可使有机溶剂蒸气吸附在其表面上。 在以去除有机溶剂为目的场合，活性炭是最适宜的吸附剂。根据《大气污染治理工程技术导则》(HJ2000-2010)，吸附法宜用于气体流量大、浓度低的各类挥发性有机化合物废气。目前活性炭吸附法是一种传统的活性炭吸附法，其优点是投资小，运行简单，去除率高，其缺点是运行成本较大，活性炭容易失效，需定期更换。 (3) 设备设计可行性 1) 风速、风量 A、风速：根据《大气污染控制工程》（第二版）中表 1 可得，当污染源从轻微速度发散到相对平静的空气中时，污染源控制速度为 0.5~1.0m/s，本次粉尘治理设施风速取 0.5m/s。 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》要求：废气收集系统使用集气罩的，控制风速不应低于 0.3m/s（测量点应选取在距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置）；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。有机废气治理风速取 0.5m/s 亦符合要求。 B、风量： 集气罩 风量计算：项目采取的矩形集气罩为外部集气罩，根据《大气污染控制工程》的控制风速法计算： $Q=kphVx$ 其中：Q：风量，m³/h， K：考虑沿高度速度不均匀的安全系数，通常取1.4， P：罩口周长，m；
--	---

	H: 罩口至污染源的垂直距离， Vx: 污染源控制速度，m/s; 根据《大气污染控制工程》（第二版）中表1可得，当污染源从轻微速度发散到相对平静的空气中时，污染源控制速度为0.5~1.0m/s，本次取0.5m/s，即Vx=0.5m/s; 罩口距污染源的垂直距离，为避免横向气流的干扰，要求 $H \leq 0.3L$（罩口长边尺寸），本项目设计罩口底部至污染源的垂直距离为 0.2m，及 H=0.2m。 具体集气罩尺寸及其所需风量详见下表： 表 4-6 集气罩及其所需风量一览表 <table border="1"> <tr> <td>区域名称</td><td>胶印油墨印刷机</td></tr> <tr> <td>集气罩个数</td><td>1</td></tr> <tr> <td>污染源距离罩口距离（m）</td><td>0.2</td></tr> <tr> <td>设计单个集气罩尺寸</td><td>4.4m×1.2m</td></tr> <tr> <td>罩口周长 P（m）</td><td>11.2</td></tr> <tr> <td>设计风速 Vx（m/s）</td><td>0.5</td></tr> <tr> <td>单个集气罩所需风量（m³/h）</td><td>5644.8</td></tr> <tr> <td>风损情况</td><td>10%</td></tr> <tr> <td>所有集气罩所需风量（m³/h）</td><td>6272</td></tr> </table> 故项目胶印油墨印刷机有机废气收集配套 1 台风量为 6500m³/h 的风机。 （4）活性炭箱设计 项目使用活性炭进行吸附，活性炭吸附箱设置活性炭床，废气通过管道进入活性炭箱，垂直经过活性炭床。活性炭使用蜂窝状活性炭，处理效率较高，蜂窝活性炭的横向强度应不低于 0.3MPa，纵向强度应不低于 0.8MPa，比表面积 >750m²/g，碘值 >800mg/g，符合《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的要求。 本项目二级活性炭装置所需风量为 6500m³/h，根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）6.3.3.4 对于采用吸附剂的移动式吸附装置，气体流速宜低于 1.20m/s。	区域名称	胶印油墨印刷机	集气罩个数	1	污染源距离罩口距离（m）	0.2	设计单个集气罩尺寸	4.4m×1.2m	罩口周长 P（m）	11.2	设计风速 Vx（m/s）	0.5	单个集气罩所需风量（m³/h）	5644.8	风损情况	10%	所有集气罩所需风量（m³/h）	6272
区域名称	胶印油墨印刷机																		
集气罩个数	1																		
污染源距离罩口距离（m）	0.2																		
设计单个集气罩尺寸	4.4m×1.2m																		
罩口周长 P（m）	11.2																		
设计风速 Vx（m/s）	0.5																		
单个集气罩所需风量（m³/h）	5644.8																		
风损情况	10%																		
所有集气罩所需风量（m³/h）	6272																		

	所需过炭面积： $S=Q \div v \div 3600$ 其中，其中 Q-风量，m³/h，v-风速，m/s（蜂窝状活性炭宜低于 1.20m/s）。 本次风速取 1.1，则所需过炭面积为 6500m³/h ÷ 1.1m/s ÷ 3600s/h=1.64m²。 炭箱抽屉个数： $M=S/W/L$ 其中，S-过炭面积，m²；W-活性炭抽屉宽度，mm(一般按 500mm 设计)； L-抽屉长度，mm(一般按 600mm 设计)。 1.64m² ÷ 500 ÷ 600 × 10⁶ ≈ 6 个抽屉，故装置不少于 6 个抽屉，具体结合场地要求设计活性炭抽屉排布和活性炭箱长、宽、高。 炭箱装炭量：V 炭=M×L×W×D/10⁻⁹ 按 6 个抽屉：6×600×500×600×/10⁻⁹=1.08m³（按每个抽屉 600mm 装填厚度测算）；蜂窝炭密度按 350kg/m³ 计算，则装炭重量分别为：1.08×350=540kg。 本项目预计设置两套此活性炭箱，即可满足要求。 废气能够与活性炭中毛细管充分接触，起到净化作用，因此本项目有机废气收集、处理方案是可行的。 3) 活性炭更换 参照《现代涂装手册》（化学工业出版社，2010 年，陈治良主编），活性炭使用量=吸附废气总产生量/0.3，本项目吸附废气总量约为 0.121t/a，估算活性炭使用量至少 0.403t/a。根据 1 套活性炭吸附装置两个活性炭箱装炭量 2×540kg=1080kg=1.08t，建议最长不超过 1 年更换一次活性炭，废活性炭产生量约为 1.201t/a（含废气），废活性炭属于 HW49 类危险废物，危废代码为 900-039-49，需包装收集，暂存厂区危废间内，委托有资质单位定期处理。 4、非正常情况下大气环境影响和保护措施 项目非正常工况大致有开停车、停电和设备故障三种情况。 （1）开、停车污染源强分析
--	--

	短期停车，生产物料可暂存在设备内，待生产正常后恢复正常状况；若需长期停车，企业可通过合理安排生产计划进行调控。因此，只要严格按照操作规程进行生产操作，开停车造成非正常排放可能性不大。 项目在车间开工生产时，首先运行废气处理装置，然后再开启工艺装置，可使生产线产生的废气得到有效治理。车间生产线停止时，应保持废气治理设施继续运转，待生产线上的废气全部排出、得到治理后再关闭废气治理措施。由此可确保开、停车时排出的污染物得到有效治理，经排放口排放的污染物浓度与正常生产时保持一致。 对于控制和削减污染物排放量的环保设备开车时，车间工艺设备先不要开启，待环保设备运行正常后，再行车间开车；环保设备停车时，车间工艺设备要先关闭，待车间停车、污染物不再产生后，再行环保设备停车。 （2）停电事故非正常排放 停电包括计划性停电和突发性停电两种情况。计划性停电，可通过事先计划停车或备电切换，避免事故性非正常排放。发生突发性停电，不会造成事故性排放，各生产物料可滞留在相应的设备内不排放，对环境影响不大。对于车间无组织排放废气，由于停电后，引风机停止工作，车间内废气不能及时排出，造成车间内污染物浓度短期上升，但因生产操作的停止，这种影响持续时间不长。 （3）设备故障或检修 生产装置检修时，首先保证整批物料加工结束后停工，待各个设备检修、保养后再开工生产。生产线设备若出现故障或检修时，如产污设备停止运转，即不会有废气产生，如产污设备正常运转，应使废气治理设施继续运转，经排放口排放的污染物浓度与正常生产时保持一致。 （4）废气治理装置故障或失效 若废气治理装置故障或失效，废气未经净化处理直接排入大气，将对周围大气环境贡献值增大。 环评要求当废气处理系统出现故障时立即停止生产，但为防止损坏设备，
--	---

建设单位拟在故障时运行 1h，将正在生产的物料加工完成。本评价按废气收集效率 50%、处理效率 50%计，则污染物非正常排放情况见下表。

表 4-7 非正常排放参数表

编号	污染物	非正常排放速率 kg/h	非正常排放浓度 mg/m ³	单次持续时间 h	年发生频次 次	排放量 kg/a	措施
DA001	非甲烷总烃	0.022	33.33	1	2	0.044	安排专人负责环保设备的日常维护和管理，加强风机的维护保养，风机故障时，停止产污设备的运行，待排风系统恢复正常方可正常运行；定期更换活性炭，对废气环保处理设备进行清理维修；定期监测排气筒和厂界废气达标情况，一旦发现污染物浓度超过本环评报告设定排放浓度或接近标准值的状况应立即停止产污设备的运行，并进行相应维修

根据设备运行实际情况，公司须制定相应环境管理制度。生产线主体设备运行前 5-10min，提前启动大气污染防治设施运行。定期检查防治设施运行情况，定期监测废气排放浓度，监控污染排放情况和废气处理设施效率，防止废气处理设施因故障而降低效率，杜绝非正常排放。

3、大气环境影响分析结论

建设项目位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋。

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中规定“企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)低于 10%的工序，可不要求采取无组

织排放收集措施”，本项目使用的主要原辅料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%，尤其项目水性油墨 VOCs 含量(质量比)为 0.13%、水基型胶粘剂 VOCs 含量(质量比)为 0.53%，远低于 10%，水性油墨印刷、水基型胶粘剂粘箱工序无须设置废气收集和处理设施。为减少污染物排放，胶印油墨印刷机上方可定点设置集气罩，收集胶印油墨使用及清洗剂使用过程中产生的有机废气，并设置 1 套二级活性炭吸附装置治理后经 1 根 19 米高排气筒排放。

经各项污染治理措施处理后：DA001 排气筒 VOCs 排放满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB 34/4812.4-2024）中规定限值；厂区内无组织非甲烷总烃执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB 34/4812.4-2024）中规定限值；厂界非甲烷总烃和颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值要求，对周围大气环境影响较小。

二、废水环境影响和保护措施

本项目主要用水为生活用水、制糊用水、搅拌桶（制糊）清洗用水、洗车水配置用水、水性油墨调配用水及水性油墨印刷机清洗用水，产生的外排废水主要为生活污水。

生活用水：本项目劳动定员 30 人，公司不提供食宿，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），无食堂的办公生活用水定额为 60 L/(人·d)，年工作 300 天，生活用水量为 540t/a（1.8t/d）；废水产生量以用水量的 90%计，生活污水排放量为 486t/a（1.62t/d）。

搅拌桶（制糊）、涂胶辊清洗用水：根据建设单位提供的资料，搅拌桶（制糊）、涂胶辊需要用水清洗，清洗后的水回用，用作制糊用水，年清洗用水量为 60t/a（0.2t/d），废水产生量以用水量的 90%计，则清洗废水产生量为 54t/a（0.18t/d）。

制糊用水：根据建设单位提供的资料，淀粉和水的比例为 1:5，淀粉年使用量为 100t/a，搅拌桶（制糊）、涂胶辊清洗用水回用于制糊使用，搅拌桶（制糊）、涂胶辊清洗废水量为 54t/a（0.18t/d），所以制糊用水年用水量为 446t/a

	(1.487t/d)，在后续工序中蒸发。 洗车水配置用水：根据企业提供资料，本项目清洗印刷机辊轮使用洗车水需要和水按照 3:7 的质量比配置之后使用，洗车水年使用量为 0.3t/a，则洗车水配置用水为 0.7t/a (约 0.002 t/d)，清洗废液作为危废处置。 水性油墨调配用水：本项目水性油墨印刷需要用水稀释，根据建设单位提供的资料，本项目水性油墨与调墨用水比例以 1: 1 计，本项目水性油墨年使用量为 15t，因此水性油墨调配用水量为 15t /a（平均每天 0.05t /d），主要在后续工序中蒸发，少量留存在废油墨、擦机布，一并作为危废处置。 水性油墨印刷机清洗废水：本项目 1 台印刷机使用水性油墨印刷过程中，每天需要对印刷机的印刷部位（主要是墨盘、墨辊等）进行清洗，以保证印刷机的正常工作。清洗用水主要为自来水，每天清洗用水量约 0.15t /次·台，项目年运行 300 天，则项目水性油墨印刷机清洗用水为 45t /a（平均每天 0.15t/d）。废水产生量以用水量的 90%计，水性油墨印刷机清洗废水产生量 40.5t /a（平均每天 0.135t/d）。废水收集方式：水性油墨印刷机清洗废水对印刷部位喷淋冲洗，经收集槽收集后直接进入油墨污水处理系统。废水处理后回用于厂区水性油墨印刷机清洗，先用回用水清洗，再用新鲜水清洗。本项目产生污泥经一体化污水处理设备压滤出的污泥干重约 0.2t/a（其中油墨中固分量 0.07t/a、絮凝剂 0.1t/a 及部分杂质），污泥含水率以 60%计，则污泥量为 0.5t/a，其中含水量约 0.3t /a（平均每天 0.001t/d）。废水处理过程部分水蒸发损耗以 25%计，约 0.034t/d，回用量于水性油墨初次清洗量约 0.1t/d。则补充新鲜水量为 15t /a（平均每天 0.05t/d）。 根据《瓦楞纸箱包装厂生产废水的处理》（作者与单位：张配芳 佛山市顺德区同德环保工程有限公司），文章编号：1671-7597（2011）0110148-01。试验在广东某瓦楞纸箱包装厂进行，经预先检测，水性油墨原水水质为：COD_{Cr} 2000~4000 mg/L，pH 7~8，SS 500~1000 mg/L，色度 500 倍。本项目水性油墨清洗废水源强取值 COD_{Cr} 3000 mg/L，pH 7~8，SS 750 mg/L，色度 500 倍。 根据《混凝-絮凝工艺处理水性油墨废水》（作者与单位：张金朝；张文
--	---

晖 天津科技大学天津市制浆造纸重点实验室），2016（035）003，COD_{Cr}去除效率可达 96.5%，色度去除率接近 100%，浊度去除率可达 99.97%。

本项目拟设置 1 套一体化油墨废水处理设施，处理工艺为：调节-絮凝沉淀-压滤，处理规模 0.5t/d。去除率取值 COD_{Cr} 去除率 90%，色度去除率 99%，SS 去除率 95%，则治理后废水水质 COD_{Cr} 150 mg/L，SS 37.5mg/L，色度 5 倍。初次清洗用水对水质要求不高，处理后废水可回用于水性油墨印刷机清洗，最后再用新鲜水清洗。

年用水量 1076.7t/a（约 3.589t/d），废水排放量为 486t/a（1.62t/d）。

2、废水污染源强核算结果及相关参数

废水污染源强核算结果及相关参数一览见下表。

表 4-8 废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	污染源	废水量 t/a	污染物	产生情况		治理措施 工艺	排放情况		标准浓度 限值 mg/L	排放方式及去向
				浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a		
水性油墨印刷机清洗	水性油墨印刷机清洗废水	40.5	pH	7-8	/	调节-絮凝沉淀-压滤	6-9	/	/	回用于水性油墨印刷机清洗，不外排
			COD	3000	0.122		300	/	/	
			SS	750	0.030		37.5	/	/	
			色度	500 倍	/		5 倍	/	/	
员工办公生活	生活污水	486	pH	6-9	/	化粪池（依托园区）	6-9	/	6-9	炎刘镇污水处理厂
			COD	280	0.136		280	0.136	280	
			BOD ₅	140	0.068		140	0.068	180	
			SS	135	0.066		135	0.066	180	
			氨氮	20	0.010		20	0.010	30	

项目区废水经化粪池（依托园区）预处理后可满足炎刘镇污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，达标排放。

3、废水类别、污染物及污染治理设施信息

废水类别、污染物及污染治理设施信息表见下表。

表 4-9 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	PH COD BOD ₅ SS 氨氮	炎刘镇污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定	TW001	化粪池（依托）	-	DW001	√是 □否	√企业总排 □雨水排放 □清净下水排放 □温排水排放 □车间或车间处理设施排放口

废水间接排放口（依托）基本情况见下表。

表 4-10 废水间接排放口（依托）基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理位置*		废水排放量（万t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW001（依托）	116.872881	32.035986	0.0486	炎刘镇污水处理厂	间断	/	炎刘镇污水处理厂	pH	6-9（无量纲）
									COD	50
									BOD ₅	10
									SS	10
									氨氮	5（8）

注：*GCJ-02 坐标

4、水污染源监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066—2019）“7.3.4 废水监测点位、指标及频次 单独排入城镇集中污水处理设施的生活污水不需监测”，本项目仅排放生活污水，且为间接排放，无需开展废水自行监测。

5、废水污染治理设施可行性分析

本项目生活污水依托园区化粪池预处理，能够满足炎刘镇污水处理厂的接管要求。

6、依托污水处理厂可行性分析

炎刘镇污水处理厂位于寿县炎刘镇石埠村连塘组（东至工业园区，南至街道梁大堂，西至炎刘街道，北至环城道路），占地 40000m²，一期设计污水处理规模为 1 万吨/天，二期设计污水处理规模为 1.5 万吨/天，服务范围为炎刘镇北部中心镇及南部新城区域。污水处理厂一期采用 AAO 工艺+过滤+消毒作为污水处理工艺，二期处理工艺为：粗格栅→进水泵房→细格栅及曝气沉砂池→生化池→二沉池→强化混凝沉淀池→反硝化滤池→接触消毒池→出水。污水经过二级生化处理达到出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准后，尾水排入东淝河。

炎刘镇污水处理厂工艺流程如下：

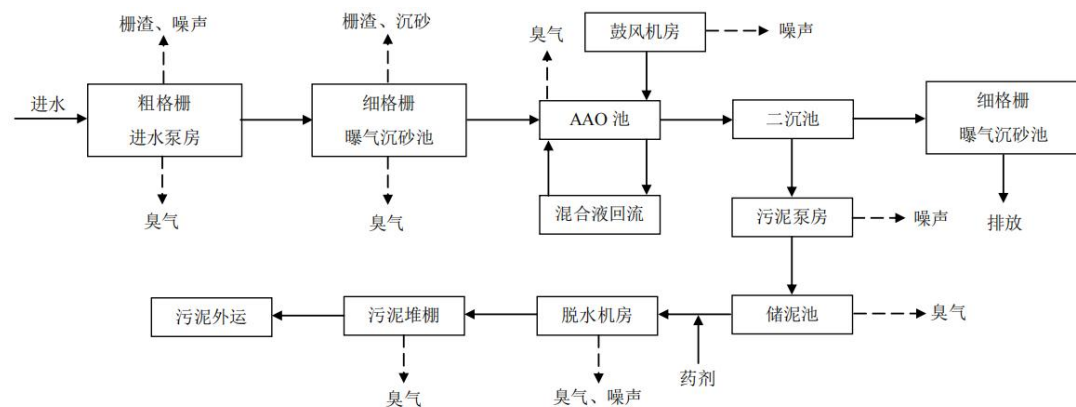


图 4-1 炎刘镇污水处理厂一期废水处理工艺流程图

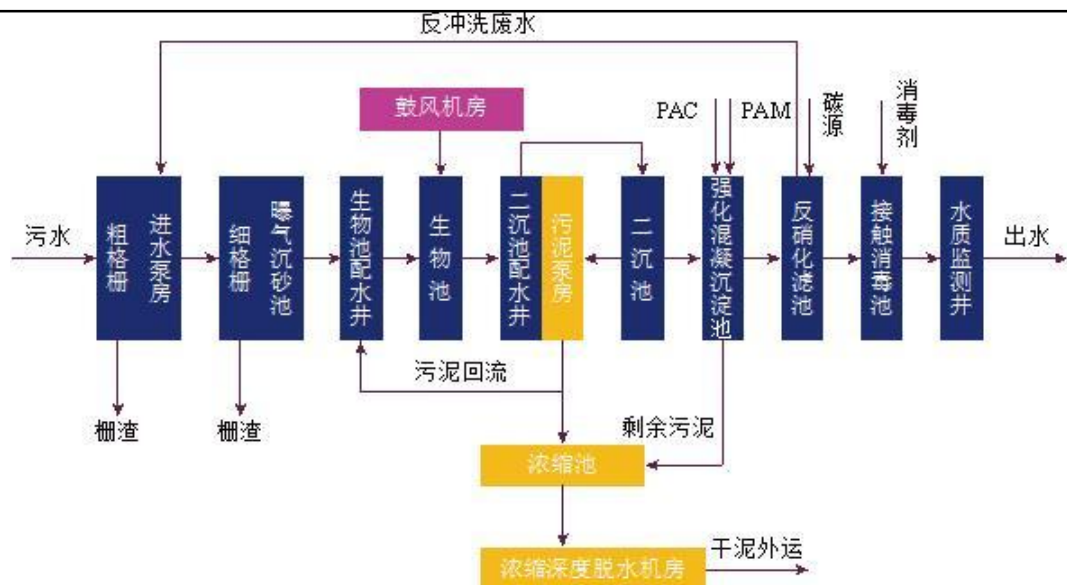


图 4-2 炎刘镇污水处理厂二期废水处理工艺流程图

a.水量接管可行

炎刘镇污水处理厂总规模为一期 1 万 m^3/d ，二期 1.5 万 m^3/d 。已经建成投产。本厂区废水排放总量为 1.62 m^3/d ，排放量占污水厂处理量的比例较小为 0.006%，炎刘镇污水处理厂目前尚有余量能够接纳本项目的污水，从处理规模上讲，接管进入炎刘镇污水处理厂进行集中处理是可行的。

b.水质接管可行

建设项目雨污水分别接管进入市政雨、污水管网，项目生活污水经化粪池预处理后水质可达炎刘镇污水处理厂的接管要求，项目废水经炎刘镇污水处理厂处理后达标排放，对周围水环境影响较小。

c.管网配套

建设项目位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园丰收大道与百花路交口寿蜀融城智造园 29 栋，位于市政污水管网覆盖范围内，目前，项目所在区域管网已铺设到位。因此，建设项目产生的污水接管进入炎刘镇污水处理厂集中处理是可行的。

综上可知，项目废水接入炎刘镇污水处理厂处理是可行的。

7、地表水环境影响评价结论

本项目营运期外排废水主要为员工生活污水。生活污水经化粪池预处理后

	通过市政污水管网接管至炎刘镇污水处理厂处理，尾水排入东淝河。项目废水经预处理后满足炎刘镇污水处理厂接管标准的要求，从水质水量、接管标准及建设进度等方面综合考虑，项目废水接管至炎刘镇污水处理厂处理是可行的。因此，项目对地表水环境的影响可以接受。 三、噪声环境影响和保护措施 1、项目噪声防治措施 本项目高噪声设备其噪声源强值为 70~85dB(A)，为了减轻对周围声环境的不利影响，仍需对高噪声设备采取相应的降噪治理措施。 （1）设备选型时采用性能先进、高效节能、低噪设备，并加强对设备的维护管理，从源头上控制噪声的产生；合理布局，将高噪声设备设置在厂房内，配置减振垫，并且布置在远离厂界的一侧，通过减振垫、厂房隔声和距离衰减，减少对周围环境的影响。 （2）对产生机械噪声的设备，在设备与基础之间安装减振装置； （3）加强机械设备的维修保养频次，适时添加润滑油等防止机械磨损； （4）对高噪声设备增设隔声罩。
--	--

2、噪声源及降噪情况

表 4-11 项目主要噪声源强及治理措施一览表

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声功率级 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声				
						X	Y	Z	E	S	W	N	E	S	W	N			声压级/dB（A）				建筑物外距离
																			E	S	W	N	
1	生产车间	瓦楞纸板生产线 1	1	85	加强设备维修保养、基础减振、厂房隔声等	27	36	2	20	36	27	24	59.0	53.9	56.4	57.4	24h	15	44	38.9	41.4	42.4	1m
2		瓦楞纸板生产线 2	1	85		39	36	2	8	36	39	24	66.9	53.9	53.2	57.4		15	51.9	38.9	38.2	42.4	1m
3		印刷开槽机	1	85		16	40	2	31	40	16	20	55.2	53.0	60.9	59.0		15	40.2	38	45.9	44	1m
4		胶印机	1	85		10	38	2	37	38	10	22	53.6	53.4	65.0	58.2		15	38.6	38.4	50	43.2	1m
5		模切机	1	80		13	30	2	34	30	13	30	49.4	50.5	57.7	50.5		15	34.4	35.5	42.7	35.5	1m
6		打钉机	1	80		16	25	1	31	25	16	35	50.2	52.0	55.9	49.1		15	35.2	37	40.9	34.1	1m
7		粘箱机	1	80		13	25	2	34	25	13	35	49.4	52.0	57.7	49.1		15	34.4	37	42.7	34.1	1m
8		打包机 1	1	70		16	20	1	31	20	16	40	40.2	44.0	45.9	38.0		15	25.2	29	30.9	23	1m
9		打包机 2	1	70		13	20	1	34	20	13	40	39.4	44.0	47.7	38.0		15	24.4	29	32.7	23	1m
10		打包机 3	1	70		16	17	1	31	17	16	43	40.2	45.4	45.9	37.3		15	25.2	30.4	30.9	22.3	1m
11		打包机 4	1	70		13	17	1	34	17	13	43	39.4	45.4	47.7	37.3		15	24.4	30.4	32.7	22.3	1m
12		打包机 5	1	70		16	14	1	31	14	16	46	40.2	47.1	45.9	36.7		15	25.2	32.1	30.9	21.7	1m
13		空压机	1	85		35	45	1	12	45	35	15	68.4	56.9	59.1	66.5		15	48.4	36.9	39.1	46.5	1m
14		污水处理设施（含水泵）	1	75		22	57	1	25	57	22	3	47.0	39.9	48.2	65.5		15	32	24.9	33.2	50.5	1m
15		风机	1	85		10	38	1	37	38	10	22	53.6	53.4	65	58.2		15	38.6	38.4	50	43.2	1m

备注：坐标原点为厂区西南角（经纬度坐标为：116.87313697,32.03603349(GCJ-02 坐标)），正东方向为 x 轴，正北方向为 y 轴

3、厂界达标情况分析

采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4—2021）中的工业噪声预测模式。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算。根据预测点和声源之间的距离 r ，根据声源发出声波的波阵面，将声源划分为点声源、线声源、面声源后进行预测。在本次预测中，将噪声源划分为点声源进行预测。项目对声环境产生影响的主要噪声源，按其辐射噪声和结构特点，安装位置的环境条件以及噪声源至预测点的距离等因素进行判断，逐一计算某一声源在预测点上产生的声压级（dB）。

①单个室外的点声源在预测点产生的声级计算公式

根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4—2021），本项目已知各声源 1m 处的 A 声级，单个声源在预测点处产生的声级值计算模式如下：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$
$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中： $L_A(r)$ —各声源单独作用在预测点时产生的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ —参考位置 r_0 处的 A 声级，dB(A)；

A —A 声级衰减，本次评价中选用对 A 声级影响最大的倍频带（中心频率为 500Hz 的倍频带）进行计算，dB(A)；

A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} —声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} —其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB。

A、几何发散衰减量 A_{di}

对于无指向性点声源，几何发散衰减量公式为：

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

B、声屏障引起的衰减量 A_{bar}

本次预测未考虑声屏障的衰减， A_{bar} 取值为 0

C、大气吸收衰减量 A_{atm}

$$A_{atm} = a(r-r_0)/1000$$

本次预测未考虑空气吸收衰减量，取值为 0。

D、其他多方面效应引起的衰减量 A_{misc}

评价过程中取值为 0。

②计算某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w_{oct}} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{oct,1}$ —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

$L_{w_{oct}}$ —某个声源的倍频带声功率级，dB；

r_1 —室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

R —房间常数， m^2 ；

Q —方向性因子。

③计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1(i)}} \right]$$

④计算室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

⑤将室外声级 $L_{oct,1}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算等效声源第 i 个倍频带的声功率级 $L_{w_{oct}}$ ：

$$L_{w_{oct}} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S —透声面积， m^2 。

⑥等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w_{oct}}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的 A 声级。

⑦噪声贡献值计算：设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{Ain,i}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为 $t_{in,i}$ ，第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{Aout,j}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为 $t_{out,j}$ ，则预测点的总等效声级为：

$$Leq(T) = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \right) \left[\sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1 L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1 L_{Aout,j}} \right]$$

式中：T—计算等效声级的时间，h；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数

⑧影响值计算：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中 L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）。

L_{eqb} ——预测点背景值，dB（A）

（3）预测范围及预测点的确定

环境影响预测评价的目的就是评价项目建成后对周围环境及厂界噪声影响的程度。

（4）预测结果

本项目厂界预测结果见下表。

表 4-12 项目厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

预测点位	贡献值		标准值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	55	55	65	55
南厂界	48	48	65	55
西厂界	55	55	65	55
北厂界	54	54	65	55

声环境影响预测评价表明，项目建成后，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4、噪声监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），本项目厂界采取噪声最低监测频次每季度一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-13 噪声环境监测计划				
类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	一季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
四、固体废物环境影响和保护措施 本项目产生的固体废物分为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。废包装内袋（硼砂、片碱等）、废包装桶（油墨、清洗剂等）、废油墨、废擦机布和清洗布、污泥、废洗车水、废洗皮水、废矿物油及废矿物油桶、废活性炭暂存于危废库，委托有资质单位定期处理。一般废包装物、废边角料、不合格产品、胶渣、废钉定期由物资公司回收利用；废印刷版为一般固废，由厂家回收利用。生活垃圾定期由环卫部门统一清运。 1、危险废物 废包装内袋（硼砂、片碱等）：本项目硼砂、片碱为袋装，包装内袋作为危废处置。根据建设单位提供的资料，本项目废包装内袋的产生量约为 0.01t。根据《国家危险废物名录》（2025 年版）废包装袋类别为 HW49，代码：900-041-49。废包装内袋暂存危废库内，委托有资质单位定期处理。 废包装桶（油墨、清洗剂等）：根据原辅料用量，本项目水性油墨（15t/a）、洗车水（0.3t/a）包装为 20kg/桶，即 765 桶，单个废桶按照 0.5kg 计，则 0.3825t/a；胶印油墨（6t/a）、洗皮水（0.3t/a）包装为 1kg/桶，即 6300 桶，单个废桶按照 0.1kg 计，则 0.63t/a。以上废包装桶的产生量合计为 1.01t。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），以上废包装桶类别为 HW49，代码：900-041-49。废包装桶暂存危废库内，委托有资质单位定期处理。 废油墨（含水）：根据建设单位提供资料及前文分析，项目废水性油墨（含水分）产生量约 2.79t/a，废胶印油墨产生量约 1.42t/a，合计约 4.21t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油墨类别为 HW12 染料、涂料废物，代码：900-299-12。废油墨密闭桶装，暂存危废库内，委托有资质单位定期处理。 废擦机布和清洗布：根据建设单位提供资料及前文分析，废擦机布沾染水性油墨固体份 0.24t/a、水份 0.45t/a，废擦机布、清洗布沾染胶印油墨固体份 0.35t/a，年使用擦机布、清洗布约 1t/a，故废擦机布、清洗布产生量合计约				

	2.84t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），以上废擦机布、清洗布类别为 HW12 染料、涂料废物，代码：900-253-12。废擦机布、清洗布密闭桶装，暂存危废库内，委托有资质单位定期处理。 污泥：根据建设单位提供资料及前文分析，本项目水性油墨清洗废水经一体化污水处理设施处理，产生的污泥经压滤出的污泥干重约 0.4t/a，污泥含水率以 60%计，则污泥量为 1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），水性油墨清洗废水处理产生的污泥类别为 HW49，代码：772-006-49。污泥密闭桶装，暂存危废库内，委托有资质单位定期处理。 废洗车水：根据建设单位提供资料，洗车水（调配后）用量约 1t/a，废洗车水产生量为用量的 90%，即为 0.9t/a（0.015t/d）。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废洗车水类别为 HW12 染料、涂料废物，代码：900-253-12。废洗车水密闭桶装，暂存危废库内，委托有资质单位定期处理。 废洗皮水：根据建设单位提供资料，洗皮水用量约 0.3t/a，废洗车水产生量为用量的 90%，即为 0.27t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废洗皮水类别为 HW12 染料、涂料废物，代码：900-253-12。废洗皮水密闭桶装，暂存危废库内，委托有资质单位定期处理。 废矿物油及废矿物油桶：企业在维护、检修设备时会产生废矿物油和废油桶，危废编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物）。根据同类企业运营经验，矿物油年用量约为 2t/a（含桶重）。80%的矿物油在作业中消耗，剩余 20%为废矿物油，则废矿物油的产生量约为 0.4t/a；矿物油桶规格为 18L~200L/桶不等，以大包装 200L/桶计，则产生 10 个废桶，每个废矿物油包装桶按 15kg 计，则废矿物油桶产生量约 0.15t/a。废矿物油和废矿物油桶产生量合计约为 0.55t/a。 废活性炭：根据前文可知，废活性炭产生量约为 1.20t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），废活性炭属于 HW49 类危险废物，危废代码为 900-039-49，需包装收集，暂存厂区危废暂存区内，委托有资质单位定期处理。
--	---

	2、一般固废 一般废包装物：根据建设单位提供资料，一般废包装物如包装外袋、包装桶、废打包带等，以上包装材料均不与危险化学品直接接触，将产生不沾有危险物质的废包装材料，主要成分为塑料和纸，一般固废代码为 900-003-S17，可外售废品回收站，包装桶可由供货厂家回收利用，根据企业提供资料，废包装物产生量约 6t/a。 废边角料、不合格产品：本项目废边角料、不合格产品主要为废纸，来自模切、开槽、清废、检验等工序，根据建设单位提供资料产生量约为 300t/a，统一收集后定期由物资公司回收利用。废纸属于 SW17 可再生类废物，一般固废代码为 900-005-S17。 胶渣：本项目瓦楞纸生产使用的玉米淀粉糊、粘箱工序使用的水基型胶粘剂，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），HW13 有机树脂类废物，编码 900-014-13 废弃的粘合剂和密封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂），本项目使用的胶合剂为水基型粘合剂，不属于危险废物。产生量约为用量的 5%，项目玉米淀粉糊调配后约 600t/a，胶渣产生量约 30t/a；粘箱工序水基型胶粘剂约 2t/a，胶渣产生量约 0.1t/a。胶渣合计产生量为 30.1t/a。胶渣属于 SW15 造纸印刷业废物，一般固废代码为 900-099-S15。 废钉：本项目钉箱使用扁丝 2t/a，产生废钉以 1%计，则废钉产生量为 0.02t/a。废钉属于 SW17 可再生类废物，一般固废代码为 900-001-S17 废印刷板：本项目印刷板使用时间长后，会产生废印刷板，根据建设单位提供资料，废印刷板平均产生量约 1t/a，一般固废代码为 231-001-S15，产生的废印刷板暂存于版库，由印刷版厂家回收。 生活垃圾：生活垃圾按 0.5kg/（d·人）估算，项目劳动定员为 30 人，年工作 300 天，则生活垃圾产生量为 4.5t/a，由当地环卫部门统一清运。 3、固体废物产生情况及处置方式 2017 年 9 月，环境保护部印发了《建设项目危险废物环境影响评价指南》，对产生危险废物的建设项目环境影响评价工作规定了相应的原则、内容和技术
--	--

要求。项目固废产生和处置情况详见下表：

表 4-14 项目固废产生情况及处置方式一览表

产生环节	危险废物名称	属性（类别、代码）	年度产生量（t/a）	形态、主要成分	环境危险特性	处置量（t/a）	贮存处置方式
生产 厂房	废包装袋（片碱、硼砂等）	危险废物，HW49，900-041-49	0.01	固态	T/In	0.01	暂存于危废库，交有资质单位处理
	废包装桶（油墨、清洗剂等）	危险废物，HW49，900-041-49	1.01	固态、油墨等	T/In	1.01	
	废油墨（含水）	危险废物，HW12，900-299-12	4.21	液态、油墨	T， I	4.21	
	废擦机布和清洗布	危险废物，HW12，900-253-12	2.84	固态、油墨	T， In	2.84	
	污泥	危险废物，HW49，772-006-49	0.5	固态、油墨	T/In	0.5	
	废洗车水	危险废物，HW12，900-253-12	0.9	液态	T， In	0.9	
	废洗皮水	危险废物，HW12，900-253-12	0.27	液态	T， In	0.27	
	废矿物油及废矿物油桶	危险废物，HW08，900-249-08	0.55	液态和固态、废矿物油	T， I	0.55	
	废活性炭	危险废物，HW49，900-039-49	1.201	固态	T	1.201	
	废印刷版	一般固废，231-001-S15	1	固态	/	1	定期由厂家回收利用
	胶渣	一般固废，900-099-S15	30.1	固态	/	30.1	定期由物资公司回收利用
	一般废包装物	一般固废，900-003-S17	6	固态	/	6	
	废边角料、不合格品	一般固废，900-005-S17	300	固态	/	300	
	废钉	一般固废，900-001-S17	0.02	固态		0.02	
办公生活	生活垃圾	/	4.5	/	/	4.5	环卫部门清运

表 4-15 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表								
序号	贮存场所（设施）	危险废物名称	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废库	废包装袋（片碱、硼砂等）	危险废物，HW49，900-041-49	29#C 厂房北侧	15m ²	密闭袋装	8t	6 个月
2		废包装桶（油墨、清洗剂等）	危险废物，HW49，900-041-49			密闭		
3		废油墨	危险废物，HW12，900-299-12			密闭桶装		
4		废擦机布和清洗布	危险废物，HW12，900-253-12			密闭桶装		
5		污泥	危险废物，HW49，772-006-49			密闭桶装		
6		废洗车水	危险废物，HW12，900-253-12			密闭桶装		
7		废洗皮水	危险废物，HW12，900-253-12			密闭桶装		
8		废矿物油及废矿物油桶	危险废物，HW08，900-249-08			密闭桶装		
9		废活性炭	危险废物，HW49，900-039-49			密闭袋装		
本项目危废库位于生产厂房 29#C 内 1F 北侧，建筑面积约 15m²，贮存能力约 8 吨，本项目危险废物产生量约 11.491t/a，每年清运 2 次，则可满足贮存要求。本项目使用的油墨、胶粘剂、清洗剂等均为低 VOCs 含量产品，VOCs 质量比均小于 10%。虽然危险废物中 VOCs 含量低，为减少废气逸散，建议企业加强管理，采取密闭包装，并委托有资质的单位及时转运。 一般固废暂存间位于生产厂房 29#C 内 1F 西南侧，建筑面积约 90m²，贮存能力约 60 吨，本项目一般固废暂存产生量约 337.12t/a，贮存周期约 2 个月。								

	项目一般固体废弃物贮存将严格执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险固废的贮存将严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。 5、贮存设施污染控制要求 （1）贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。 （2）贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。 （3）贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。 （4）贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 （5）同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。 （6）贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。 6、贮存设施运行环境管理要求： 针对本项目正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出要求： （1）危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。 （2）应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破
--	---

	损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。 （3）作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。 （4）贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。 （5）贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。 （6）贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。 （7）贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。 五、地下水、土壤环境影响和保护措施 1、污染环节分析 本项目可能对地下水、土壤环境造成影响的环节主要有：危废库、辅料暂存库、一体化污水处理设施发生泄漏。结合本项目全厂物料均不涉及重金属、持久性有机污染物；项目无地下储罐，主要废水为生活污水和少量水性油墨清洗废水，办公区卫生间生活污水直接接入园区建设的污水管网，经园区化粪池预处理后接入市政污水管网。水性油墨印刷机和一体化污水处理设施的废水管、回水管均为地面明管，生产车间无地下污水管网，对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理，污染控制程度为“易”。 2、污染防治措施 针对可能对地下水造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，重点污染防渗区危废库严格按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设危险废物暂存库，防止危险废物对地下水造
--	---

成威胁。基础防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料；辅料暂存库、一体化污水处理设施等重点污染防渗区应符合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），等效黏土防渗层 $Mb \geq 6\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ；或参照 GB 18598 执行；糊化间、一般固废暂存区、印刷区等一般防渗区符合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ；除重点防渗区、一般防渗区以外区域为简单防渗区，采取一般地面硬化。项目防腐、防渗等防止地下水、土壤污染预防措施见下表。

表 4-16 项目分区防渗处理措施

序号	主要环节	防渗技术要求	防渗类型
1	危废库	严格按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设危险废物暂存库，防止危险废物对地下水造成威胁。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，基础防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ）；或其他防渗性能等效的材料	重点防渗区
2	辅料暂存库、一体化污水处理设施	符合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，或参照 GB 18598 执行采取防腐措施	
4	糊化间、一般固废暂存区、印刷区	符合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$	一般防渗区
3	除重点防渗区、一般防渗区以外区域	一般地面硬化	简单防渗区

3、地下水、土壤环境影响

经采取有效的分区防渗措施及污染防控措施，项目对区域地下水、土壤环境基本不造成影响。

六、环境风险环境影响和保护措施

1、风险调查

本项目涉及的主要危险品为油墨、洗车水、洗皮水、硼砂、片碱等物质以及危险废物，主要风险场所为危废库、辅料暂存库。

表 4-17 项目危险物质储存情况一览表					
序号	危险物质	最大贮存及 在线总量 (t)	物质	临界量 (t)	q/Q
1	水性油墨、胶印油墨	1.5	危害水环境物质(急性毒性类别)	100	0.015
2	洗车水	0.12		100	0.00015
3	洗皮水	0.105		100	0.0012
4	片碱	0.2		100	0.00105
5	硼砂	0.8		100	0.002
6	废洗车水、废洗皮水*	1.17	COD _{cr} 浓度 ≥10000mg/L 的有机废液	10	0.117
7	其他危险废物（废包装物、废擦机布和清洗布除外）	7.481	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	50	0.14962
合计					0.28602

注：*临界值来源于《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录 A。

由上表可知，本项目 $Q=0.28602<1$

2、环境风险分析

表 4-18 项目环境风险简单分析一览表					
建设项目名称	年产 3000 万平方纸板和纸箱生产项目				
建设地点	安徽省	淮南市	/	寿县	蜀山现代产业园
地理坐标	经度	116 度 52 分 24.234 秒		纬度	32 度 2 分 10.701 秒
主要危险物质及分布	油墨、洗车水、洗皮水、片碱、硼砂、危险废物；辅料暂存库、危废库、制糊间				
环境影响途径及危害效果	发生泄漏、火灾事故；影响周围环境空气、地下水环境及土壤环境				
风险防范要求	(1) 严格按照相关设计规范和标准落实防护设施，制定安全操作规程制度，加强安全意识教育，加强监督管理，消除事故隐患； (2) 地面做好防渗措施，设置防泄漏托盘，配备消防器材，定期检查消防设施的有效性及其备用状态，当发生火灾爆炸时可及时控制不利影响； (3) 对员工进行环境风险应急培训，掌握安全技能，提高对事故的应急处理能力。 (4) 建设单位及时制定环境应急预案，并定期开展应急演练。				

综合上表内容，本项目主要环境风险来自危废暂存库、辅料暂存库。企业在加强监控、采取必要的风险防范措施的情况下，本项目的环境风险是可控的。

1、风险防范措施

(1) 工程设计中的风险防范措施

	1) 工艺设备布置满足方便工艺操作、便于安装和维修,留有安全疏散通道。 2) 加强工厂安全管理,坚持“安全第一、预防为主”的方针,贯彻执行国家规定的安全生产、劳动保护、环境保护的有关规定坚持厂部、车间、班组三级安全教育制度。工厂专设生产安全机构,有专职人员负责安全,直接对公司领导负责,生产车间设专职或兼职的安全员,负责车间的劳动安全生产。 (2) 火灾风险防范措施 项目主要原料为原纸和瓦楞纸板,存在一定的火灾隐患,若存在点火源、管理不当、作业失误和电路老化等问题时可能发生火灾事故。在火灾过程中,纸板不完全燃烧会产生 CO 等有毒气体,将对周围大气环境造成一定的污染。 1) 必须加强管理,建立健全岗位防火责任制度,火源电源管理制度、门卫制度、值班巡回制度和各项操作制度,做好防火,防窃等工作。 2) 按照各种物质消防应急措施要求,车间配置一定数量的消防器材、防毒护具,如沙土、推车式灭火器和防火防毒服等。 3) 制定巡查制度,对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施。 4) 加强火源管理,杜绝各种火种,严禁闲杂人员入内。 5) 工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。 (3) 危废流失风险防范措施 1) 危废库按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求规范化建设,并采取重点防渗措施,设置液体泄漏堵截设施; 2) 禁止将性质不相容而未经安全性处置的危险废物混合收集、贮存、运输、处置,禁止将危险废物混入非危险废物中贮存、处置; 3) 必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换; 4) 运输危险废物必须根据废物特性,采用符合相应标准的包装物、容器和运输工具;收集、贮存、运输、处置危险废物的场所、设施、设备、容器、包装物及其他物品转作他用时,必须经过消除污染的处理,并经检测合格。
--	--

	(4) 辅料贮存及印刷环节风险防范措施 1) 分区储存于阴凉、通风库房，保持容器密封。应与易（可）燃物分开存放，切忌混储； 2) 储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料； 3) 定期检查和维护印刷机械，确保其正常运行，同时为印刷机械配备安全装置如防护罩、安全开关和紧急停机按钮等。 (5) 事故废水风险防范措施 项目辅料暂存库和危废库进行地面硬化，土壤、地下水污染的可能性较小；同时企业危险物质储量较小，单个包装件容积较小，要求企业在辅料暂存库、危废库内放置托盘、备用桶、吸附棉、消防沙等应急物资，若辅料和危废库小范围着火，用干粉或二氧化碳灭火器进行灭火，基本不产生消防废水，泄漏物料、消防洗消可有效收集在厂房内部。 参照《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（QSY08190-2019）附录 B 事故缓冲设施总有效容积计算公式如下： $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5 \quad \text{①}$ 式中：V₁—收集系统范围内发生事故的物料量；（油罐组：按一个最大储罐计，装置：单套装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计）；本项目液态辅料包装最大 25kg，且放置在托盘上，则 V₁ 取 0； V₂—发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区的消防水量，m³；（注：V₂=ΣQ_消×t_消；Q_消—发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区同时使用的消防设施给水流量，m³/h；t_消—消防设施对应的设计消防历时，h）；根据建设单位提供的设计资料，厂房为丁类厂房，室内消火栓设计流量 10L/s、使用消防水枪 2 支，室外消火栓设计流量 15L/s，火灾时间取 1 小时，消防用水量计，V₂=ΣQ_消 t_消=10×2×1×3600+15×1×3600=126000L=126m³。 V₃—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³；取 0； V₄—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m³；取 0； V₅—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³； V₅=10q×F；q-降雨
--	--

强度，mm；取平均日降雨量， $q = q_a/n$ （ q_a -年平均降雨量，mm； n -年平均降雨日数，d）；本项目生产及辅料暂存库、危废库等均位于厂房内，园区企业非化工类高危项目，不考虑火灾事故时同时大量降雨的极端情况，因此 F-必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积， hm ，取 0；则 $V_5=0m^3$ 。

项目所在厂房雨水管网单元，DN300 管段合计约 213.51m，DN400 管段合计约 355.99m，DN500 管段合计约 204.25m，DN700 管段合计约 59m，DN900 管段合计约 16.96m，雨水排口截止阀关闭，可容纳水量约 $139.52m^3$ ，考虑 DN100 管段、雨水检查井等容量，可容纳水量不小于 $150m^3$ 。

综上，若发生事故时，应急处置过程中产生消防废水量约为 $126m^3$ 。纸板、纸箱易燃，要求企业将辅料、危废库和厂区内纸板、纸箱暂存区严格防火分区，若发生火灾，燃烧物主要为纸品，消防废水有毒有害物质含量小，可将园区内雨水排口截止阀关闭，利用园区雨水管网（所在单元容纳水量约 $150m^3$ ）收集，可以做到消防废水不外排。在事故响应结束后对废水进行检测，若达到纳管标准，则纳管排放；若不达标，则分批次送至有处理能力的废水处理设施进行处理，处理后经检测符合纳管标准后可经过市政污水管网排放；如无法处理达标，则委托有相关处理能力的单位处理。

七、环境监测计划

本项目投产后，为了全面掌握本公司的污染物排放情况，应委托有资质的监测单位负责监测，制定监测报告年报制度，在监测计划中重点对废气、噪声进行适当监测。监测的时间频次参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ942-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），具体监测计划见下表：

表 4-19 项目运营期污染源监测计划

要素	监测点位	监测因子	时间及频次	执行机构	监督机构
废气	DA001	非甲烷总烃	一年一次	有资质的监测单位	淮南市寿县生态环境分局
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物	一年一次	有资质的监测单位	淮南市寿县生态环境分局

					局
	厂区内	非甲烷总烃	一年一次	有资质的监测单位	淮南市寿县生态环境分局
噪声	厂界外 1m, 沿厂界四周布设	等效连续 A 声级	每季度一次	有资质的监测单位	淮南市寿县生态环境分局

八、排污许可

根据《国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》（国办发[2016]81 号）和《环境保护部关于印发〈“十三五”环境影响评价改革实施方案〉的通知》（环环评[2016]95 号），环境影响评价制度是建设项目的环境准入门槛，是申请排污许可证的前提和重要依据。排污许可制是企事业单位生产运营期排污的法律依据，必须做好充分衔接工作，实现从污染预防到污染治理和排放控制的全程监管。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）（环境保护部令第 45 号，2019 年 7 月 11 日），见下表，本项目属于简化管理行业。根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发【2021】7 号）中要求（七）属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和“建设项目排污许可申请与填报信息表”。建设单位在实际排污行为发生前申领排污许可证时，应严格按照项目实际建设情况，填报排污许可申请材料，在编制自主验收报告时，应专章分析排污许可管理要求的落实情况。

表 4-20 固定污染源排污许可分类管理一览表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
十七、造纸和纸制品业 22				
38	纸制品制造 223	/	有工业废水或者废气排放的	其他*

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/胶印油墨印刷和清洗废气	非甲烷总烃	集气罩收集，经二级活性炭吸附装置处理后排放	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB 34/4812.4-2024）
	厂房外	非甲烷总烃	/	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB 34/4812.4-2024）
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
地表水环境	DW001、污水总排口/生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	化粪池（依托园区）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；炎刘镇污水处理厂接管标准
声环境	生产设备	设备噪声	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般废包装物、废边角料、不合格产品、胶渣、废钉定期由物资公司回收利用；废印刷版为一般固废，由厂家回收利用；生活垃圾由环卫部门定期清理；废包装内袋（硼砂、片碱等）、废包装桶（油墨、清洗剂等）、废油墨、污泥、废洗车水、废洗皮水、废擦机布和清洗布、废矿物油及废矿物油桶、废活性炭暂存于危废库，委托有资质单位定期处理。			
土壤及地下水污染防治措施	厂区实施分区防渗：危废库、辅料暂存库、污水治理设施区域划为重点防渗区，印刷区、糊化间、一般固废暂存区为一般防渗区，除重点防渗区、一般防渗区外的其他生产区域、仓库区域等为简单防渗区			

生态保护措施	/																																																																
环境风险防范措施	加强生产管理；加强总图布置和建筑安全防范，严格落实防火分区；及时制定环境应急预案并开展演练；严格按照要求储存危险废物；辅料暂存库和危废库放置托盘、吸附棉、消防沙等应急物资；危废库、辅料暂存库、污水治理设施区域重点防渗措施等。																																																																
其他环境管理要求	1、环境管理 排污单位应当依照《排污许可管理条例》规定，严格落实环境保护主体责任，建立健全环境管理制度，按照排污许可证规定严格控制污染物排放。 排污登记单位应当依照国家生态环境保护法律法规规章等管理规定运行和维护污染防治设施，建设规范化排放口，落实排污主体责任，控制污染物排放。 企业应建立以总经理为第一责任人的环境管理机构，管理机构的职能如下： （1）组织学习和贯彻执行国家及地方的环保方针政策、法令和条例，进行环境保护教育，增强公司职工的环境保护意识。 （2）建立环境管理制度，包括机构工作任务、环保设施的运行管理、排污监督和考核、档案及人员管理、事故应急措施等方面内容。 （3）进行环境影响评价、竣工验收及上报相关报告，落实并监督环保设施的“三同时”，并在生产过程中检查环保装置的运行和日常维护情况。 （4）进行公司内部排污口和环保设施的日常管理和对相关岗位监督考核。 （5）建立环境管理台账和规程：企业应对一般工业固体废物、危险废物、废气防治措施、含 VOCs 的物料管理建立相应的环境管理台账和规程，具体可参照下表。																																																																
	表 5-1 一般工业固体废物暂存区运行记录台账																																																																
	<table><tr><th colspan="7">入库情况</th><th colspan="6">出库情况</th></tr><tr><th>入库日期</th><th>入库时间</th><th>废物名称</th><th>数量（单位）</th><th>废物存放位置</th><th>废物运送部门经办人（签字）</th><th>废物贮存部门经办人（签字）</th><th>出库日期</th><th>出库时间</th><th>数量（单位）</th><th>废物去向</th><th>废物贮存部门经办人（签字）</th><th>废物外运部门经办人（签字）</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	入库情况							出库情况						入库日期	入库时间	废物名称	数量（单位）	废物存放位置	废物运送部门经办人（签字）	废物贮存部门经办人（签字）	出库日期	出库时间	数量（单位）	废物去向	废物贮存部门经办人（签字）	废物外运部门经办人（签字）																																						
	入库情况							出库情况																																																									
	入库日期	入库时间	废物名称	数量（单位）	废物存放位置	废物运送部门经办人（签字）	废物贮存部门经办人（签字）	出库日期	出库时间	数量（单位）	废物去向	废物贮存部门经办人（签字）	废物外运部门经办人（签字）																																																				
	表 5-2 危险废物暂存区运行记录台账示意图																																																																
	<table><tr><th colspan="10">入库情况</th><th colspan="6">出库情况</th></tr><tr><th>入库日期</th><th>入库时间</th><th>废物代码及名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>容器材质及容量</th><th>容器个数</th><th>废物存放位置</th><th>废物运送部门经办人（签字）</th><th>废物贮存部门经办人（签字）</th><th>出库日期</th><th>出库时间</th><th>数量</th><th>废物去向</th><th>废物贮存部门经办人（签字）</th><th>废物运送部门经办人（签字）</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	入库情况										出库情况						入库日期	入库时间	废物代码及名称	数量	单位	容器材质及容量	容器个数	废物存放位置	废物运送部门经办人（签字）	废物贮存部门经办人（签字）	出库日期	出库时间	数量	废物去向	废物贮存部门经办人（签字）	废物运送部门经办人（签字）																																
	入库情况										出库情况																																																						
入库日期	入库时间	废物代码及名称	数量	单位	容器材质及容量	容器个数	废物存放位置	废物运送部门经办人（签字）	废物贮存部门经办人（签字）	出库日期	出库时间	数量	废物去向	废物贮存部门经办人（签字）	废物运送部门经办人（签字）																																																		

表 5-3 废水处理装置运行记录台账示意表																	
防治设施名称	编码	防治设施型号	主要防治设施规格参数			运行状态			污染物排放情况					耗电量(kWh)	药剂情况		
			参数名称	设计值	单位	开始时间	结束时间	是否正常	出口流量(m3/d)	污染因子	治理效率(%)	数据来源	排放去向		名称	添加时间	添加量(t)

表 5-4 废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表																		
防治设施名称	编码	防治设施型号	主要防治设施规格参数				运行状态			排放时间(h)	耗电量(kWh)	活性炭更换情况		记录日期	记录人	审核人	上次检修日期	备注
			参数名称	设计值	参数单位	排气筒高度(m)	开始时间	结束时间	是否正常			更换日期	更换量(t)					

表 5-5 含 VOCs 物料贮存区运行记录台账示意表									
含 VOCs 的物料暂存点名称：									
物料名称	VOCs 含量(%)	入库量(kg)	入库时间(年月日时)	记录人	出库量(kg)	出库时间(年月日时)	记录人	备注	

2、污染物排放口设置和管理

生态环境部于 2024 年 12 月 25 日发布了《排污单位污染物排放口监测点位设置技术规范》（HJ 1405—2024），2027 年 1 月 1 日起实施，建设单位可参照执行其中固定污染源废气及污水排放口监测点位设置的技术要求、信息标志牌要求及排放口监测点位管理要求。

3、竣工环保验收

根据 2017 年国务院修订的《建设项目环境保护管理条例》，生态环境部发布的《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号），生态环境部发布的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等相关规定，建设单位应在设计、施工、运行中严格执行环境保护措施“三同时”制度，并在建设项目竣工后开展竣工环境保护验收工作。

建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入使用。

自竣工之日起，项目环境保护设施的验收期限一般不超过 3 个月；需要对水和大气污染防治设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，最长不超过 12 个月。

六、结论

综上，从环境影响的角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.013	/	0.013	+0.013
	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	/	/	/	0.136	/	0.136	+0.136
	BOD ₅	/	/	/	0.068	/	0.068	+0.068
	SS	/	/	/	0.066	/	0.066	+0.066
	NH ₃ -N	/	/	/	0.010	/	0.010	+0.010
一般工业 固体废物	废印刷版	/	/	/	1	/	1	+1
	胶渣	/	/	/	30.1	/	30.1	+30.1
	一般废包装物	/	/	/	6	/	6	+6
	废边角料、不合格品	/	/	/	300	/	300	+300
	废钉	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
危险废物	废包装袋（片碱、硼砂等）	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废包装桶（油墨、清洗剂等）	/	/	/	1.01	/	1.01	+1.01
	废油墨	/	/	/	4.21	/	4.21	+4.21
	废擦机布和清洗布	/	/	/	2.84	/	2.84	+2.84

	污泥	/	/	/	1	/	1	+1
	废洗车水	/	/	/	0.9	/	0.9	+0.9
	废洗皮水	/	/	/	0.27	/	0.27	+0.27
	废矿物油及废矿物油桶	/	/	/	0.55	/	0.55	+0.55
	废活性炭	/	/	/	1.201	/	1.201	+1.201

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。单位 t/a