# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项	目	名	称:	年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品项目
建设	单位	(盖)	章):	安徽鑫联亿精密模具有限公司
编	制	日	期:	2024年10月

中华人民共和国生态环境部制

# 一、建设项目基本情况

<b>建</b> 提商日夕					
建设项目名 称	年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品项目				
项目代码		2408-34042	22-04-01-466915		
建设单位联 系人		联系方式			
建设地点	安徽省淮南市寿		业园黄楼路与和谐大道交口中南高 J造产业园 10#厂房		
地理坐标	东统	经 116°52′12.12	27",北纬 32°3′11.502″		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、 C3525 模具制造	建设项目行业类别	"二十六、橡胶和塑料制品业 29"中的"塑料制品业 292"、"三十二、专用设备制造业 35"中的"化工、木材、非金属加工专用设备制造 352"		
建设性质	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目		
项目审批(核 准/备案)部 门(选填)	寿县发展和改 革委员会	项目审批(核 准/备案)文 号(选填)	寿经开【2024】72 号		
总投资(万 元)	1800	环保投资(万元)	62		
环保投资占 比(%)	3.44	施工工期	6 个月		
是否开工建 设	<b>☑</b> 否 □是	用地 (用海) 面积 (m²)	3500		
专项评价设 置情况			无		
规划情况	规划名称:《安	徽寿县经济开发	发区总体发展规划(2021-2030 年)》		
	规划环评名称:《安徽寿县经济开发区总体发展规划(2021-2030				
规划环境影	年)环境影响报	告书》			
响评价情况	审查机关:安徽	省生态环境厅			
	审查文件名称:	安徽省生态环	境厅关于印送《安徽寿县经济开发		
·					

区总体发展规划(2021-2030年)环境影响报告书审查意见》的函审查文号: 皖环函【2023】950号

# 1、与《安徽寿县经济开发区总体发展规划(2021-2030 年)》 相符性分析

根据《安徽寿县经济开发区总体发展规划(2021-2030)》所规定的规划范围,包括区块一、区块二和区块三3个区块,用地总面积约2429.29公顷,本项目所在位置为区块一:位于炎刘镇,东至科技大道、广炎路,南至阳光大道、幸福大道、新桥大道,西至共建路、黄楼路,北至创业大道、健康路,用地面积2013.4726公顷;产业发展规划为装备制造、电子信息、汽车零部件三大主导产业。本项目模具制造属于C35专用设备制造业,属于园区主导产业中的装备制造业,符合园区的产业定位,因此,本项目符合《安徽寿县经济开发区总体发展规划(2021-2030)》。

#### 2、与规划环评及审查意见相符性分析

本项目与规划环评及审查意见符合性分析见下表:

表 1-1 与规划环评及审查意见符合性分析

# 规划及规划 环境影响评 价符合性分 析

序 号	文件要求	符合性分析	相符 性
1	安徽寿县经济开发区地处安徽寿县炎刘镇和寿县县城,由原安徽寿县工业园区、安徽寿县新桥国际产业园、寿县蜀山现代产业园优化整合而来,规划总面积2429.2924公顷,区块位于炎刘镇,东至科技大道、广炎路,南至阳光大道、幸福大道、新桥大道,西至共建路、黄楼路,北至创业大道、健康路,用地面积2013.47公顷;	项目选址位于安徽省淮 南市寿县新桥国际产业 园黄楼路与和谐大道交 口中南高科新桥智能制 造产业园 10#厂房,属于 经济开发区规划的区块 一范围之内。	符合
2	园区产业定位为重点发展装备制 造、电子信息、汽车零部件。	本项目属于 C35 专用设备制造业、C29 橡胶和塑料制品业,其中专用设备制造业属于园区主导产业中的装备制造业,符合园区规划。	符合
3	根据国家和我省大气、水、土壤、 固废污染防治相关要求,妥善解 决区域生态环境问题,确保开发 区建设项目污染物长期稳定达标	项目雨污分流,生活废水 依托园区化粪池处理后 与冷却废水一同排入污 水管网进入炎刘镇污水	符合

	I			
		排放,区域生态环境质量持续改善。 善。	处理厂处理,雨水经雨水管网排入周边地表水体; 大气污染物经过处理后 达标排放。采取以上措施 后,对周边环境影响可以 被接受。	
	4	统筹推进开发区整体发展和生态 保护,基于环境承载力合理控制 开发利用强度和时序,进一步提 高土地利用效率,协调好产业发 展与区域环境保护的关系。	本项目建设区域为园区 规划的工业用地上,产业 符合园区的产业定位,具 有较好的经济效益;厂区 各项污染物经过处理后 可达标排放,对周边环境 影响可以接受。	符合
	5	开发区禁止引入电镀(包括电镀 工序)项目。	本项目不含电镀工序	符合
	6	结合区域地表水环境质量现状、规划开发强度及合肥新桥科技创新示范区(合准合作区)污水处理规划,加快推进园区表面处理中心含氟废水预处理设施工程,除氟工程建设完成前,园区不得新上排放含氟废水的表面处理项目,保障受纳水体的水环境功能及相关考核断面水质稳定达标。	本项目不使用含氟类药 剂,不产生含氟废水	符合
	7	根据主导产业、开发时序和开发 强度,进一步优化区域供水、排 水、供热及中水回用等规划	本项目的供水和排水均 能得到满足	符合
	8	严格执行国家产业政策,坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展,严控不符合规定的"两高"项目准入;限制与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区,严禁不符合长江和淮河流域相关准入要求的项目入区。开发区引进项目的生产工艺、设备、自动化水平,以及单位产品能耗、污染物排放、碳排放等均需达到国内同行业先进水平。	本项目模具制造属于园区主导产业之一,不属于两高类项目;本项目污染物经过处理后排放量对环境影响可以被接受。项目工艺采用先进的全自动控制生产线,原材料均采用环保材料,属于国内同行业先进水平。	符合
		(1) 产业政策分析		
		本项目属于 C2929 塑料零件及	其他塑料制品制造、C3	8525 模
   其他符合性	具制	造,经查阅《产业结构调整指	导目录》(2024年本)	,项目
分析		于名录中淘汰类、限制类项目 政策。	,因此,本项目符合国	家当前
	) <u> </u>	(2)与《安徽省淮河流域水污	:垫防治条例》相符性分	杆
		表1-2 与《安徽省淮河流域水河		1/ 1

文件要求	项目情况	是否 符合
禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和 印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严 重的小型企业。 严格限制在淮河流域新建印染、制革、化 工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污 染严重的项目;建设该类项目的,应当事 前征得省人民政府生态环境行政主管部门 的同意,并按照规定办理有关手续。	本项目为塑料零件 及其他塑料制品制 造页及模具制造 业,不属于制浆造 纸企业和印染、制 革、化工、电镀、 酿造等污染严重的 企业	符合
新建、扩建直接或者间接设施,体排放污染物建设、扩建直接或者间接设施,的多量设施,的多量,是设施,的多量,是设施,的多量,是设施,这是是一个人。一个人。一个人。一个人。一个人。一个人。一个人。一个人。一个人。一个人。	本项目正在依法进 行环境影符合体形 项目建设园是业型目录的,本资源工艺的。 为了,本资源工艺的。 为了,有一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。	符合
在淮河流域城市公共排水设施覆盖区域 内,应当实行雨水、污水分流;排水户应 当将雨水、污水分别排入公共雨水、污水 管网及其附属设施。现有排水设施未实行 雨水、污水分流的,应当编制规划,进行 分流改造。	本项目实行雨污分 流制,雨水排入市 政雨水管网,污水 排入园区污水管网	符合
在饮用水水源保护区内,禁止设置排污口。 在风景名胜区水体、重要渔业水体和其他 具有特殊经济文化价值的水体的保护区 内,不得新建排污口。在保护区附近新建 排污口,应当保证保护区水体不受污染。	本项目不设置入河 排污口	符合
第十九条 禁止下列行为: (一)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体; (二)在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器; (三)向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下; (四)向水体排放、倾倒工业废渣、城镇	本项目废水经炎刘镇污水处理厂处理后达标排放,不直接向水体排放废水、不涉及前述行为	符合

_			
	垃圾和其他废弃物;		
	(五) 向水体排放、倾倒放射性固体废弃		
	物或者放射性废水;		
	(六)利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌		
	陷区和废弃矿坑排放、倾倒,或者利用无		
	防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒		
	污染物或者病原体的废水和其他废弃物;		
	(七)在河流、湖泊、运河、渠道、水库		
	最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存		
	固体废弃物和其他污染物;		
	(八)围湖和其他破坏水环境生态平衡的		
	活动;		
	(九) 引进不符合国家环境保护规定要求		
	的技术和设备;		
	(十) 法律、法规禁止的其他行为。		
	向淮河流域水体排放含病原体废水的,应		
	当经过消毒处理,符合国家和省规定的有	本项目废水经炎刘	
	关标准后,方可排放。	镇污水处理厂处理	符合
	向水体排放含热废水,应当采取措施,保	后达标排放	
	证水体的水温符合水环境质量标准。		

#### (3) 与周边企业相容性分析

项目位于寿县炎刘镇黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园10#厂房,根据现场勘察,项目周边均为电子电气类、设备制造类等工业厂房,与本项目不冲突。西侧隔黄楼路距离本项目约100m处为淮南六花庭食品有限公司,主要生产烘焙食品,根据查阅其环境影响评价报告,未设置环境防护距离,因此本项目与周边环境相容。

(4) "三线一单"符合性

本项目"三线一单"符合性分析具体如下。

#### ①生态保护红线

根据《长江经济带战略环境评价安徽省淮南市"三线一单"研究报告》,淮南市生态保护红线面积为373.98km²,占全市国土总面积的6.76%。其中寿县生态保护红线面积为174.64km²,占全市生态保护红线总面积的5.92%。

本项目建设地点位于寿县新桥国际产业园黄楼路与和谐大道 交口中南高科新桥智能制造产业园内,经对照安徽省淮南市生态 保护红线图,本项目所在地不涉及生态保护红线(详见附图7)。

#### ②环境质量底线

本项目位于寿县新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园内,根据查阅安徽省"三线一单"公众服务平台,本项目所在地环境管控单元编码为: ZH34042220022,属于水重点管控区及大气重点管控区。



图1-1 本项目所在区域管控单元截图

根据安徽省"三线一单"公众服务平台中管控要求,本项目符合分区管控要求,其具体分析如下:

表1-3 分区管控要求对照分析表

环境 管控 分类	管控 要求	具体内容	本项目建设内 容	相符性分析
		10 禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。15禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等项目	本项目不涉及 涂料、油墨、 胶黏剂、清洗 剂等	符合
环境 控元 管 要求	空间有约束	21 城市建成区排放污水的工业企业应依法 持有排污许可证,并严格按证排污。排入城 镇水体的工业污水应符合相关行业标准及 地方标准要求,严禁任何企业、单位超标和 超总量排污,对超标或超总量的排污单位一 律限制生产或停产整顿。23 严肃执法监督, 严格执行排污许可、排水许可制度,严禁生 活污水和工业废水直排水体。严防道路冲洗 污水、洗车冲洗污水、餐饮泔水、施工排水 等污水进入雨水口。	本项目生产废水经管网水处理厂产度水经镇污理,从处理厂产水理后,从处理污水理后水投政项,以按证明,以按证明,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,	符合

24 严格资源节约和环保准入门槛,转入项目必须符合国家产业政策、资源节约和污染物排放强度要求,避免产业转移中的资源浪费和污染扩散。	1	符合
9 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施,应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施,应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求,并与主体工程同时设计同时施工、同时投入使用。新建、扩建、改建项目,除执行前款规定外,还应当遵守下列规定:(一)新建项目的选址应符合城市总体规划,避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区;(二厂采用资源利用率污染物排放量少的先进设备和先进工艺;(三)改建、扩建项目和技改项目应当把水污染防治设施竣工后,建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后,方可投入使用;未经验收或者验收不合格的,不得投入生产或者使用。	项目废水水质 较为简单,无 需建设水污染 防治措施	符合
10 在保护区附近新建排污口,应当保证保护区水体不受污染。	本项目废水排 入炎刘镇污水 处理厂进行处 理,不新建排 污口	符合
11 严格环境准入,在水污染防治重点控制 单元的区域内,限制新建耗水量大、废水排 放量大的项目和单纯扩大产能的项目。严格 控制缺水地区、水污染严重地区和敏感区域 高耗水、高污染行业发展。	小,不属于高	符合
30 严格执行国家鼓励和淘汰的用水技术、 工艺、设备、产品目录及高耗水行业取用水 定额标准,开展水平衡测试,严格用水定额 管理。	本项目不属于 国家汰的用水 技术、工艺、 设备、产品目 录及高耗水行 业	符合
100 城市建成区排放污水的工业企业应依 法持有排污许可证,并严格按证排污。排入 城镇水体的工业污水应符合相关行业标准 及地方标准要求,严禁任何企业、单位超标 和超总量排污,对超标或超总量的排污单位 一律限制生产或停产整顿。36 严格执行环 境保护法律法规,对超过大气和水等污染物 排放标准排污,以及超过重点污染物总量控 制指标排污的企业,责令限制生产、停产整	放,本项目将 按污染物排放 总量控制要求 进行排污,本 项目固体废物 均可以得到妥	符合

	治等;情节严重的,报经有批准权的地方政府批准,责令停业、关闭。依法打击违反固体废物管理法律法规行为。		
	33 加快城市建成区、重点流域的重污染企业和危险化学品企业搬迁改造,加快推进危险化学品生产企业搬迁改造工程。34 对城区内已建重污染企业要结合产业结构调整实施搬迁改造。35 城市规划区内已建的大气污染严重的建设项目应当搬迁、改造,城市建成区应当在规定的时间内完成重污染企业搬迁、改造或者关闭退出37 加快区域产业调整。加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出;城市钢铁企业要切实采取彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁等方式,推动转型升级。加大现有化工园区整治力度。退城企业,逾期不退城的予以停产。32 推进重污染企业搬迁改造,加快城市建成区、重点流域重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造或关停退出。	本项目不属于 重污染企业	符合
	37 推动重污染企业退出。大力实施企业"退城进园",有序推进城市建成区内现有原料药制造、化工等污染较重的企业有序搬迁改造或依法关闭。	重污染企业且	
	36 依法淘汰落后产能。全市和各县区要依据工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录、产业结构调整指导目录及相关行业污染物排放标准,结合水质改善要求及产业发展情况,制定并实施分年度的落后产能淘汰方案。未完成淘汰任务的县区,暂停审批和核准其相关行业新建项目。43 结合推进新型城镇化、产业结构调整和化解过剩产能等,有序搬迁或依法关闭对土壤造成严重污染的现有企业。	淘汰落后产能 项目,不属于 产能项目,不 会对土壤造成	
	44强化"散乱污"企业综合整治。全面开展"散乱污"企业及集群综合整治行动。根据产业政策、产业布局规划,以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求,制定"散乱污"企业及集群整治标准。按照"先停后治"的原则,实施分类处置。	本项目位于新 桥国际产业 园,符合产业 园规划,不属 于散乱污企业	
	45 企业应当全面推进清洁生产,优先采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和设备,淘汰严重污染大气环境质量的产品、落后工艺和落后设备,减少大气污染物的产生和排放。	本项目不存在 严重污染大气 环境质量的产 品、落后工艺 和落后设备	符合
污染 物排	49 新建、改建、扩建排放重点大气污染物的项目不符合总量控制要求的,不得通过		符合

\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	77   \$     1	д., п. 1—	
放管控	环境影响评价。17 按照省政府下达给区域 各市的允许排放量相关要求执行。	制指标	
	54 全面推动挥发性有机物纳入排污许可管理。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。加快推进石化、化工、涂装、医药、包装印刷和油品储运销等重点行业挥发性有机物深度治理,全面提升废气收集率、治理设施同步运行率和去除率,提高水性、高固体分、无溶剂、粉末、辐射固化等低挥发性有机物含量产品的比重。加大工业涂装、包装印刷等行业低挥发性有机物含量原辅材料替代力度,严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂挥发性有机物含量限值标准,确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品。到 2025 年,溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个、10 个百分点。溶剂型胶粘剂使用量降低 20%。	本有 排, 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	符合
	55 实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气, VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时的,应加大控制力度,除确保排放浓度稳定达标外,还应实行去除效率控制,去除效率不低于80%;采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外,有行业排放标准的按其相关规定执行。	本项目VOCs 初始排放速率 小于2千克/小 时	符合
	57 污染物排放标准中有特别排放限值的标准的行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物(VOCs)全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的,应严格执行许可要求。	项目排放的非甲烷总内非甲烷 总烃执行标准 《固定规则 《固定规则 《固定规则 《国元》 《国元》 《国历34/4812.6-2024》中排 放限值	符合
	58 对国家级新区、工业园区、高新区等进行集中整治,限期进行达标改造 59 按《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)要求,做好 VOCs 物料储存、物料转移和输送、工艺过程、设备与管线组件、敞开液面 VOCs 排放,以及VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求。		符合

106 持续推进乡镇污水主管网、到户支管网建设和破损、混接管网整治,进一步提高污水收集率和污水进水浓度,强化专业化运维,提高乡镇污水处理设施运行稳定性。107 加快推进城市老旧小区和管网空白区污水管网建设,实施城市、县城市政污水管网建设,实施城市、县城市政污水管网更新修复。加快推进城市污水再生利用设施建设,提高污水处理厂建设,推进老旧城区、城中村、城乡结合部生活污水收集和处理,加快补齐生活污水收集处理设施短板。推进建成区污水管网全覆盖,生活污水全收集、全处理。加快城市雨污分流制改造,系统治理雨污错接、混接、漏接等问题。加强管网新建和提标改造,对于近期设施难以覆盖的地区,因地制宜建设分散污水处理设施,处理达标后排放。	污分流,生产 废水经市政污 水管网进入炎 刘镇污水处理 厂处理,生活 污水经化粪池	符合
66强化工业企业无组织排放管理,推进挥发性有机物排放综合整治,开展大气氨排放控制试点。72工业生产中产生的可燃性气体应当回收利用。不具备回收利用条件而向大气排放的,应当进行污染防治处理。	本项目生产进 程中产生的低 气主要为院总 度非甲烷总 以及颗粒总烃 以及颗总 上 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	符合
68 深化工业污染治理,工业污染源全面达标排放,未达标排放的企业一律依法停产整治。58 达标企业应采取措施确保稳定达标;对超标和超总量的企业予以"黄牌"警示,一律限制生产或停产整治;对整治仍不能达到要求且情节严重的企业予以"鹃牌"处罚,一律停业、关闭。	本项目废水、 废气均可以达 标排放	符合
59 完成县级以上经济开发区、高新技术产业开发区等工业集聚区水污染治理设施排查。全面推行工业集聚区企业废水、水污染物纳管总量双控制度	本项目废水经 依法取得总量 控制指标	符合
20 加快城镇污水垃圾处理设施和配套管 网建设,提升污泥处理处置水平。逐步推进老城区雨污分流改造,新建城区严格实行雨污分流。推进村庄生活污水治理,因村制宜选择接入市政管网、建设小型设施相对集中处理、分散处理等模式,提高生活污水处理水平。60 现有各类开发区、工业集聚区应全面实现污水集中处理。	炎刘镇污水处	符合
资源 69 到 2025 年,全市用水总量控制在 23.02 开发 亿 m³ 以内,万元 GDP 用水量和万元工业 效率 增加值用水量分别比 2020 年下降 18.5%和	较少,不影响	符合

93%, 到 0.6 (区)4 家节水 型高校 10%, 用水计 量率达	规模以上工业用水重复利用率达到全市农田灌溉水有效利用系数提高0;全市新增县域节水型社会达标县个,新增3个省级节水型园区、10型企业、3个节水型灌区、6家节水。城镇公共供水管网漏损率下降到非常规水利用率达到25%,非农业量率达到100%。、702025年天然气占能会比重达到8%以上。2025年非化石	控制指标	
---	---	------	--

#### ③资源利用上线

本项目位于寿县经济开发区内,购置空置厂房占地面积约为 2665.24m²,为工业用地,符合区域用地规划要求。项目用水主要 为生活用水及清洗用水,项目购置开发区现有工业厂房,不新增 用地,符合资源利用上线要求。

项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施,以"节能、降耗、减污"为目标,有效的控制污染。本项目的水、土地等资源利用不会突破区城的资源利用上线。

#### ④生态环境准入清单

项目位于寿县新桥国际产业园,通过分析,本项目的建设符合《安徽寿县经济开发区总体发展规划》及产业定位。对照《市场准入负面清单(2022年版)》,本项目不属于负面清单中的产业,对照《产业结构调整指导目录》(2024年本),不属于名录中淘汰类、限制类项目。综上所述,本项目建设符合"三线一单"相关要求。

(4) 与《空气质量持续改善行动计划》符合性分析

表1-4 本项目与《空气质量持续改善行动计划》相符性分析

文件 内容	内容摘要	本项目情 况	符合 性分 析
优 产 结 促 产 产	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求,原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目,被	根据,本国规以策、规则 发现 人名	符合

I			
绿色 升级	置换产能及其配套设施关停后,新建项目方 可投产。	本项目不 涉及产能 置换。	
	加快退出重点行业落后产能。修订《产业结构调整指导目录》,研究将污染物或温室气体排放明显高出行业平均水平、能效和清洁生产水平低的工艺和装备纳入淘汰类和限制类名单。重点区域进一步提高落后产能能耗、环保、质量、安全、技术等要求,逐步退出限制类涉气行业工艺和装备;逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。引导重点区域钢铁、焦化、电解铝等产业有序调整优化	根析,不属业整》、 以下, 以下, 以下, 以下, 以下, 以下, 以下, 以下, 以下, 以下,	符合
	优化含 VOCs 原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目,提高低(无) VOCs 含量产品比重。实施源头替代工程,加大工业涂装、包装印刷和电子行业低(无) VOCs 含量原辅材料替代力度。室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低(无) VOCs 含量涂料。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行 VOCs 含量限值标准。	本项目不 使用涂料、 油墨、胶粘 剂、清洗剂 等	符合
强化多数	强化 VOCs 全流程、全环节综合治理。鼓励储罐使用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀,定期开展密封性检测。汽车罐车推广使用密封式快速接头。污水处理场所高浓度有机废气要单独收集处理;含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井(池)有机废气要密闭收集处理。重点区域石化、化工行业集中的城市和重点工业园区,2024 年年底前建立统一的泄漏检测与修复信息管理平台。企业开停工、检维修期间,及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气。企业不得将火炬燃烧装置作为日常大气污染处理设施。	本项目有 机废气"二" 集后经"二" 吸活性炭 吸所后高 排 气筒排 气筒排	符合
染排,实低放度	推进重点行业污染深度治理。高质量推进钢铁、水泥、焦化等重点行业及燃煤锅炉超低排放改造。到 2025 年,全国 80%以上的钢铁产能完成超低排放改造任务;重点区域全部实现钢铁行业超低排放,基本完成燃煤锅炉超低排放改造。确保工业企业全面稳定达标排放。推进玻璃、石灰、矿棉、有色等行业深度治理。全面开展锅炉和工业炉窑简易低效污染治理设施排查,通过清洁能源替代、升级改造、整合退出等方式实施分类处置。推进燃气锅炉低氮燃烧改造。生物质锅炉采用专用锅炉,配套布袋等高效除尘设施,禁止掺烧煤炭、生活垃圾等其他物料。推进整合小型生物质锅炉,积极引导城市建成区内生物质锅	本项目不 属于钢铁、 水泥、焦化 等重点行 业,不涉及 锅炉	符合

炉(含电力)超低排放改造。强化治污设施运行维护,减少非正常工况排放。重点涉气企业逐步取消烟气和含 VOCs 废气旁路,因安全生产需要无法取消的,安装在线监控系统及备用处置设施。		
稳步推进大气氨污染防控。开展京津冀及周边地区大气氨排放控制试点。推广氮肥机械深施和低蛋白日粮技术。研究畜禽养殖场氨气等臭气治理措施,鼓励生猪、鸡等圈舍封闭管理,支持粪污输送、存储及处理设施封闭,加强废气收集和处理。到2025年,京津冀及周边地区大型规模化畜禽养殖场大气氨排放总量比2020年下降5%。加强氮肥、纯碱等行业大气氨排放治理;强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。	本项目不 涉及氨的 排放	符合

## 二、建设项目工程分析

#### 1、项目建设背景

安徽鑫联亿精密模具有限公司拟投资 1800 万元,购买安徽省淮南市寿县新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交叉口中南高科淮南寿县新桥国际产业园智能制造产业园一期 10 # 厂房,建设"年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品项目"。项目占地面积为 3500 平方米,主要进行塑料制品及精密模具的生产。

项目现已取得寿县发展和改革委员会关于安徽鑫联亿精密模具有限公司"年产200 套模具和1400万件塑料制品项目"的备案(项目代码:2408-340422-04-01-466915)。项目建成后可年产1400万件塑料制品及200套精密模具。

本项目不以再生塑料为原料,工艺不涉及电镀、胶粘剂及溶剂型涂料,根据《建设项目环境影响分类管理名录》(2021年),本项目属于"二十六、橡胶和塑料制品业 29"中的"53塑料制品业 292"中"其他(年用非溶剂型低 VOCs含量涂料10吨以下的除外)",应编制环境影响报告表,同时本项目属于"三十二、专用设备制造业 35"中的"化工、木材、非金属加工专用设备制造 352"中"其他(年用非溶剂型低 VOCs含量涂料 10吨以下的除外",应编制环境影响报告表,因此,本项目需编制环境影响报告表,为此,安徽鑫联亿精密模具有限公司特委托我公司承担项目环境影响评价工作(委托书见附件1),我公司接到委托后,按项目特点与专业要求,进行现场踏勘、收集资料,针对本项目可能涉及的污染问题,从工程角度和环境角度进行了分析,并对工程中的污染等问题提出了相应的防治对策和管理措施,尤其对工程可能带来的环境正负影响和效益进行了客观的论述,在此基础上,编制了该环境影响报告表,为环境保护工作提供科学的依据。





图 2-1 现场踏勘照片

#### 2、项目概况

项目名称: 年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品项目;

建设单位:安徽鑫联亿精密模具有限公司;

项目性质:新建:

建设地点: 安徽省淮南市寿县新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园 10#厂房(东经 116°52′12.127″,北纬 32°3′11.502″)。

项目投资:项目总投资为1800万元,其中环保投资62万元,占总投资3.44%。

#### 3、建设内容及生产规模

本项目购置安徽省淮南市寿县新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高 科新桥智能制造产业园 10#厂房进行精密模具及塑料制品的生产,项目建筑面积约 3500m²,项目设置注塑区域、磨具加工区域及破碎区域,内置注塑机、破碎机、 模具加工机床等设备。

本项目主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程	项目名称		主要建设内容及规模		备注
主体工程	生产厂房	1F	占地面积约 780m², 布置有 25 台注塑机、5 台破碎机、1 座空压机房以及一座冷却塔。	年产 200 套模具和 1400 万件 塑料制品	利用现有厂 房,重新进 行分区建设
		2F	成品库建筑面积约 240m²; 西侧主要为成品库	东侧为办公区及成品库,办公区建筑面积约 230m², 库建筑面积约 240m²; 西侧主要为成品库及原辅料其中成品库建筑面积约 270m², 原辅料库建筑面积50m²。	

	办公室	位于厂房二层,占地面积约 230m <sup>2</sup> 。	新建
辅助 工程	工具间	位于二层东侧成品库西侧,建筑面积约 40m²,主要用于放置设备维修、维护等必需工具。	新建
	配电房	位于厂房一层,生产车间南侧,占地面积约 150m²。	新建
	给水	项目区目前已接通自来水管网,生活用水由市政管网供水,全厂全年市政管网供水总量为1200m³。	依托园区现 有
公用	排水	厂区实行雨污分流,生活排水经园区化粪池处理后接入 市政污水管网,冷却塔排水进入市政污水管网后由炎刘 镇污水处理厂处理后达标排放。	依托园区现 有
	供电	常用电源由市政 10KV 提供,项目年用电量约 200 万度。	依托园区现 有
	供热	项目烘干工序采用电加热	新建
储运工和	成品库	共设置 2 个成品库,分别位于 2 层车间东侧及西侧,总占地面积约 510m²,主要用于放置生产完成的塑料制品及模具。	新建
工程一	原辅料库	位于二层车间西侧,占地面积约 150m²,主要用于放置 塑料原材料及钢材等。	新建
	废气	注塑、印刷过程产生的非甲烷总烃经集气罩收集后经 "二级活性炭" (TA001) 吸附后经 15m 高排气筒 (DA001) 排放	新建
		废塑料破碎过程产生的颗粒物经"布袋除尘"(TA002) 后经15m高排气筒(DA002)排放	新建
	废水	冷却塔排水进入市政污水管网后由炎刘镇污水处理厂 处理后达标排放,生活污水依托示范创业园已有化粪池 处理后排入市政污水管网,废水经市政污水管网进入炎 刘镇污水处理厂处理。	化粪池依托 园区现有
	噪声	基础减振、厂房隔声等	新建
环保 工程		生活垃圾委托地方环卫部门统一处置	新建
工作	固废	设置一个 20m <sup>2</sup> 的一般固废暂存场所,位于厂房一层, 废边角料、废包装材料等在一般固废暂存间外售给物资 回收公司回收综合利用	新建
		设置一个 10m² 的危废暂存间,位于厂房一层,废油、 废乳化液、废活性炭等危险废物暂存于厂区危废暂存 间,定期交由有资质单位处置。	新建
	防渗	分区防渗,项目办公室硬化,1F模具生产区采取重点防渗,防渗技术要求:等效黏土防渗层厚度 Mb≥1.5m,渗透系数 K≤1.0×10 <sup>-7</sup> cm/s,危废间采取重点防渗,重点防渗区防渗技术要求:等效黏土防渗层厚度 Mb≥6.0m,渗透系数 K≤1.0×10 <sup>-7</sup> cm/s	新建

# 4、项目产品方案

项目建成后主要进行塑料制品及模具的生产,项目产品方案见下表。

表 2-2 项目产品方案

序号	<u></u>	产品名称		备注	
	1 塑料制品	打印机外壳及塑料 零部件组件		单件克重约 25~60g	
1		童车塑料座椅	10 万件	单件克重约 900g	
		收纳盒盖板	500 万件	单件克重约 50g	
		其他塑料制品	300 万件	根据订单而定	
2		高精密模具		其中约70套模具企业自用,剩余外售	

#### 5、原辅材料及能源消耗

项目原辅材料详见下表。

表 2-3 项目原辅材料及消耗表

- 序 号	名称	年用量	储存规格及方 式	日常最大存 量	储存周期	备注	
1	PP	500t	吨袋装,800kg/ 袋,2~3mm 塑 料颗粒	16t(20 袋)	10 天		
2	PE	300t	吨袋装,800kg/ 袋,2~3mm 塑 料颗粒	16t(20 袋)	15 天	用于塑料制品 生产	
3	油墨	0.14t	5kg/桶	0.14	1年		
4	液压油	0.7t	180kg/桶	0.18t(20 桶)	3 个月		
5	模具钢	200t	/	10t	15 天		
6	乳化液	0.6t	50kg/桶	0.2(4桶)	4 个月	田工业交換目	
7	机油	0.2t	180kg/桶	0.18(1桶)	1年	用于生产模具	
8	火花油	0.1t	18kg/桶	0.1	火花机内循环 使用,不在场 内暂存		
9	电	20 万 kWh	市政电网	/	/	公用工程	
10	水	615m <sup>3</sup>	市政管网	/	/	,	

PP: 聚丙烯简称 PP,是丙烯通过加聚反应而成的聚合物。系白色蜡状材料,外观透明而轻。化学式为(C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>)n,密度为 0.89~0.91g/cm³,易燃,熔点为 164~170℃,在 155℃左右软化,使用温度范围为-30~140℃。在 80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀,能在高温和氧化作用下分解。聚丙烯是一种性能优良的热塑性合成树脂,为无色半透明的热塑性轻质通用塑料,具有耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能等。

**PE:** 聚乙烯简称 PE, 为白色蜡状半透明材料,柔而韧,比水轻,无毒,具有优越的绝缘性能。易燃烧且离火后继续燃烧。透水率低,对有机蒸汽透过率较大。

聚乙烯的透明度随结晶度增加而下降在一定结晶度下,透明度随分子量增大而提高。高密度聚乙烯熔点范围为 132~135℃, 低密度聚乙烯熔点较低(112℃)且范围宽。常温下不溶于任何已知溶剂中,70℃以上可少量溶解于甲苯、乙酸戊酯、三率乙烯等溶剂中。其热分解温度超过 300℃。本项目主要采用的为高密度聚乙烯。

聚乙烯有优异的化学稳定性,室温下耐盐酸、氢氟酸、磷酸、甲酸、胺类、氢氧化钠、氢氧化钾等各种化学物质,硝酸和酸对聚乙烯有较强的破坏作用。聚乙烯容易光氧化、热氧化、臭氧分解,在紫外线作用下容易发生降解,碳黑对聚乙烯有优异的光屏蔽作用。受辐射后可发生交联、断链、形成不饱和基团等反映。

**火花油:**火花油是一种电火花机加工不可缺少的放电介质液体,火花油能够绝缘消电离、冷却电火花机加工时的高温、排除碳渣。火花油是从煤油组分加氢后的产物,属于二次加氢产品,一般通过高压加氢及异构脱腊技术精练而成。

油墨:本项目印刷采用的均为水性油墨,其成分主要为水性丙烯酸树脂、助剂、颜料以及水,挥发分均小于 1%,详见 MSDS 及监测报告。

#### 项目使用原料量核算:

①PP/PE:根据项目产品方案:项目年产打印机外壳及塑料零部件组件 590 万件,单件克重约 25~60g,依据其订单要求品质,PP 塑料颗粒及 PE 塑料颗粒混合添加使用,则年使用 PP 及 PE 量为 354t;年产童车塑料座椅 10 万件,单件克重约 900g,依据其订单要求品质,PP 塑料颗粒及 PE 塑料颗粒混合添加使用,则年使用 PP 及 PE 量为 90t;年产收纳盒盖板 500 万件,单件克重约 50g,依据其订单要求品质,PP 塑料颗粒及 PE 塑料颗粒混合添加使用,则年使用 PP 及 PE 量为 250t;年产其他塑料制品 300 万件,单件产品重量依据订单而定,根据建设单位预估,年使用量约 106t,则年使用 PP 塑料颗粒及 PE 塑料颗粒的量约为 800t。

产品名称	年产量	单件重量	使用原料	年用量/t
打印机外壳及塑 料零部件组件	590 万件	25~60g	PP 塑料粒子、PE 塑料粒子	354
童车塑料座椅	10 万件	900g	PP 塑料粒子、PE 塑料粒子	90
收纳盒盖板	500 万件	50g	PP 塑料粒子、PE 塑料粒子	250
其他塑料制品	300 万件	根据订单而 定	PP 塑料粒子、PE 塑料粒子	106
	800			

表 2-4 原料用量核算表

#### ②油墨用量核算:

项目注塑后需按照订单要求进行编码、标志等印刷,印刷量约为总产能的20%,项目印刷均采用水性油墨。

水性油墨含水  $40\sim60\%$ ,含颜料  $8\sim15\%$ 、水溶性丙烯酸树脂  $42\sim48\%$ 以及其他助剂  $0.5\%\sim1\%$ ,成膜固份含量取值 80%,密度  $1.0\mathrm{g/cm^3}$ 。

项目采用人工印刷,印刷墨层厚度约为 10um(湿膜厚度),单个产品印刷面积约为 0.005m<sup>2</sup>。则油墨用量为 10um\*0.005m<sup>2</sup>\*14000000\*20%\*1.0g/cm<sup>3</sup>=0.14t(调配油墨用量=墨层厚度\*印刷面积\*墨层密度。)

#### 6、主要设备

本项目设备情况详见下表。

			1		
序 号	设备名称	设备型号	数量	位置	备注
1	注塑机	800T~1000T	25	1F 车间东侧	
2	破碎机	/	5(3 用 2 备)	1F 车间东侧	型料制品 生产及辅
3	空压机	/	2	1F 车间东侧	助设备
4	冷却塔	良友	1	1F 车间东侧	, , , , , ,
5	CNC 加工中心	/	6	1F 车间西侧	
6	铣床	850	4	1F 车间西侧	
7	磨床	上海	3	1F 车间西侧	模具产品 生产及辅
8	线切割	/	5	1F 车间西侧	助设备
9	火花机	南通威特	5	1F 车间西侧	
10	摇臂钻	山东	2	1F 车间西侧	
11	· 废气收集处理	两级活性炭 (TA001)	1	1F 车间东侧	
12	设施	布袋除尘(TA002)	1	1F 车间东侧	废气处理
13		布袋除尘(TA002)	1(机器自带)	1F 车间东侧	

表 2-5 项目设备一览表

#### 7、公用工程

#### (1) 供电

本项目用电由市政供电管网系统统一供电, 年用电 20 万 kWh。

(2)给水:建设地位于新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园,园区给水管网全部铺设到位,本项目可通过园区给水管网接入厂

区给水管网,供厂区生产、生活和消防等用水,并可保证全年水量,水压要求。

(3) 排水: 厂区内实现雨、污分流制,雨水直接外排至雨水管网;本项目冷却塔用水循环使用,定期排放。生活污水经化粪池预处理后排放至寿县炎刘镇污水处理厂处理后达标排放。

#### ①冷却塔循环用水

根据企业提供的资料,冷却塔日常使用中会有水蒸发损耗,单台冷却塔冷却水循环量约为 5m³/h, 共 2 台,日补充量约为 2t,该部分用水循环使用,每半年排放一次,每次排放量约 10m³,则每年排放量约 20m³。

#### ②生活用水

本项目劳动定员 40 人,员工不在厂内食宿,生活用水按 50L/人·天计算,则生活用水量为 2m³/d,生活污水排放系数按 85%计,则生活污水排放量 1.7m³/d,510m³/a,生活污水依托园区化粪池收集后通过园区市政污水管网接管入炎刘镇污水处理厂。

项目给排水情况和水平衡详见下表及下图:

用水量 排水量 序号 用水项目  $m^3/d$  $m^3/a$  $m^3/d$  $m^3/a$ 生活用水 1 2 600 1.7 510 冷却塔用水 600 0.067 2 2 20 4 合计 4 1200 1.767 530

表 2-6 给排水情况一览表

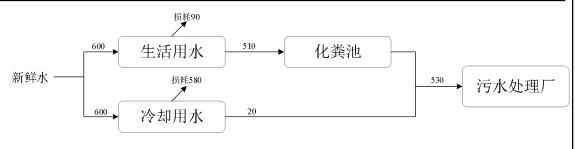


图 2-1 项目水量平衡图 (t/a)

#### 8、劳动定员与工作制度

项目劳动定员 40 人, 年作业 300 天, 三班制, 每班工作 8 小时, 年工作 7200 小时。

#### 9、总平面布置

项目购置寿县新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园 10#厂房,占地面积约 3500m²,厂区入口位于厂房东侧,入口两侧为办公区,分别设置有办公室、仓库、危废仓库、一般固废暂存库,办公区西侧为模具生产区,模具生产区内东侧为原料及产品存放区,模具生产区西侧为注塑生产区,注塑区东侧为印刷区,设置两个印刷工作台,注塑生产区西侧为原料及产品临时存放区,西北侧为破碎房。项目的总平面布置详见附图,生产工艺装置区按照从原料投入到中间制品,再到成品的顺序进行布置,装置设备之间留有有效地空地;各种装置之间的原料和成品之间的运输线路无交叉,保持有一定的安全距离;总平面布置符合防火、防爆基本要求,满足设计规范及标准的规定,项目各层车间平面布置详见附图 3。

#### 一、工艺流程

本项目主要从事塑料制品及高精密模具的生产。其工艺流程及产排污节点如下:

#### (1) 塑料制品生产工艺流程

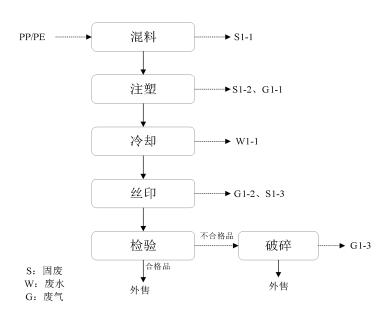


图 2-2 塑料制品生产及产污节点图

①混料:根据产品质量要求,将外购塑料粒子(PP、PE)按特定比例投入混料机内搅拌均匀,因搅拌阶段塑料颗粒原材料均为较大颗粒(粒径3mm左右),且搅拌过程密闭,无粉尘废气产生。

②注塑成型:搅拌均匀的原料经上料机投入料斗内,料筒内的原料在压力的作

用下,从喷嘴中射出,被注入模腔。模腔填充 95~99%后,注塑机受到压力增大的反馈,停止加压,此时压力会保持一段时间,称为"保压",主要用于补偿模腔内由于塑料冷却收缩而减少的体积。注射压力为 8~12MPa、保压压力为 6~10MPa。塑化过程采用电加热,加热温度约 210~230℃,使塑料粒子软化,软化后的塑料完全冷却后,模腔内的塑料硬化成型。产品冷却完成后,便从模腔中取出,冷却后用机械手臂将成型的产品接入传输装置中。料筒的前部也准备了足够的料,等待下一次注射的开始。该项目注塑过程为全自动化操作,生产过程在密封条件下进行,仅在开模时释放压力。

注塑原料为外购的聚丙烯树脂(PP塑料)及 PE塑料,整个注塑过程中不需使用脱模剂。注塑过程此过程会产生废气 G1-1(挥发性有机物)、边角料。

- ③冷却:在注塑成型模具中,注塑机内保压成型后通过冷却塔提供冷却水,塑料制品在模具中由于冷却水的作用,热量由模腔中的塑料通过热传导经模架传至冷却水管,再通过热对流被冷却水带走。注塑机冷却段冷却方式采用水冷,为间接冷却,冷却水不直接与原料接触,冷却水需要定期补充,每半年排放一次。
- ④丝印:项目约10%的塑料制品需要进行印刷,不需印刷的塑料制品进入检验环节。印刷采用水性油墨,根据客户要求,工作人员在工作台上采用印章对塑料制品进行人工印刷,由于印刷面积小,印刷后可自然晾干,无需烘干。

每个印刷工位上方设置集气罩,手工印刷废气经集气罩手机后,并入二级活性 炭箱(TA001)吸附处理,最后经 15m 高排气筒排放。

- ⑤通过外观检验,合格产品经包装后入成品仓库,此工序会产生残次品。
- ⑥破碎:利用破碎机将边角料、不合格品进行破碎处理,破碎后的材料经收集后外售,此工序产生破碎粉尘。
  - (2) 精密模具生产工艺流程

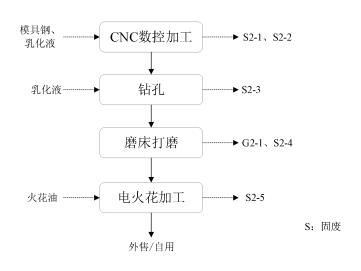


图 2-3 精密模具生产及产污节点图

①CNC 数控加工: CNC 加工指计算机数字化控制精密机械加工,将模具钢材放入数控车床内经过切割、打磨等工序,加工成所需的形状,所有工序均在密闭的数控车床中进行且钢材浸泡在乳化液中进行加工,因此无废气产生。此工序产生废乳化液 S2-1、废边角料 S2-2。

②钻孔:按照订单要求,使用摇臂钻对工件进行打孔,打孔时工件及钻孔头均 浸泡在乳化液中,因此该工序无废气产生。此工序产生废乳化液 S2-3。

③磨床打磨: 经钻孔后的工件表面附着有乳化液,将模具防止在托盘上放置一段时间以沥干乳化液,表面附着的油膜可起到防锈作用。沥干后的模具在磨床上进一步进行打磨加工,此工序产生打磨废气 G2-1(颗粒物),磨床自带收尘装置,打磨废气经自带的布袋除尘装置处理后在车间无组织排放。

④电火花加工: 电火花加工是指在一定的介质中,通过工具电极和工件电极之间的脉冲放电的电蚀作用。本项目采用乳化液作为介质,两个电极之间,由介质液体分开并受电压,其中一个电极被称为工具电极,而工件作为另一个电极,当两个电极之间的电压增加时,电极之间的电场强度变大,导致介质液体的介电击穿,产生电弧,因此,电极上的材料被移除。一旦电流停止,新的介质液体被输送到电极间,使固体颗粒被带走,介质的绝缘性能被恢复。在电极间添加新的介质液体通常称为冲洗。经过电流流动后,电极之间的电压恢复到击穿前的水平,这样新的液体介质击穿就可以重复这个循环,以达到移除工件上的材料的目的。此工序产生废火花油(S2-5)。

生产的成品模具用于自用及外售, 自用前采用软毛刷对模具表面灰尘进行清

# 与项目有关的原有环境污染

问

## 洁, 无需进行水洗。

项目各工序产污环节如下表所示:

表 2-7 生产工艺主要产污环节

项目	排污节点 编号	产污环节		主要污染物名 称	治理措施及去向
	G1-1		注塑成型	挥发性有机物	经两级活性炭吸附后经 15m
	G1-2	塑料制品 生产	印刷	挥发性有机物	高排气筒(DA001)排放
废气	G1-3	生产	破碎	颗粒物	经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒 (DA002) 排放
	G2-1	模具生产	打磨	颗粒物	经磨床自带的布袋除尘器处 理后在车间无组织排放
	S1-1	V= 1 1 1 1 =	混料	废塑料包装袋	外售综合处理
	S1-2	塑料制品 生产	注塑	废边角料	破碎后回用于生产
	S1-3	/	印刷	废油墨桶	外售综合处理
	S2-1	模具生产	数控加工	废乳化液	交由有资质单位处置
固废	S2-2			边角料	外售综合处理
	S2-3		钻孔	废乳化液	交由有资质单位处置
	S2-4		打磨	布袋除尘器收 集的金属粉尘	外售综合处理
	S2-5		电火花加 工	废火花油	交由有资质单位处置
	W1-1	塑料制品 生产	冷却	冷却塔排水	排入市政污水管网进入炎刘 镇污水处理厂处理
废水	W2	员工生活		生活污水	经化粪池处理后排入市政污水管网进入炎刘镇污水处理 厂处理
噪声	N	全过程产	产生噪声	高噪声设备,等 效连续声级 75~90dB(A)	厂房隔声、减振等

本项目为新建项目,购置寿县新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科 新桥智能制造产业园空置厂房,无原有环境污染问题。 题

## 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、环境空气质量现状

#### (1) 基本污染物

根据淮南市发布的《2023 年淮南市生态环境质量状况公报》,2023 年淮南市二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物和细颗粒物年均浓度,一氧化碳第 95 百分位数,臭氧 8 小时第 90 百分位数均达到《环境空气质量标准(GB3095-2012)》二级浓度限值。

其中  $PM_{2.5}$  日均浓度范围为  $8\sim252\mu g/m^3$ ,日均值达标率为 93.0%,年均值为  $38.7\mu g/m^3$ ;  $PM_{10}$  日均浓度范围为  $12\sim313\mu g/m^3$ ,日均值达标率为 97.6%。年均值为  $65.9\mu g/m^3$ ;  $NO_2$  日均浓度范围为  $6\sim70\mu g/m^3$ ,日均值达标率为 100%。年均浓度为  $21\mu g/m^3$ ;  $SO_2$  日均浓度范围为  $3\sim15\mu g/m^3$ ,日均值达标率为 100%。年均浓度为  $8\mu g/m^3$ ; CO 日均浓度范围为  $0.2\sim1.5\mu g/m^3$ ,日均值达标率为 100%。日均值第 95 百分位数为  $0.7m g/m^3$ 。 臭氧日最大 8 小时( $O_3$ -8h)滑动平均值范围为  $4\sim210\mu g/m^3$ ,达标率为 91.8%。日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数为  $157\mu g/m^3$ 。

现状浓度 达标情 占标率 污染物 年评价指标 标准值(μg/m³)  $(\mu g/m^3)$ (%) 况  $SO_2$ 8 60 13.33 达标 40 达标  $NO_2$ 21 52.50 年平均质量浓度  $PM_{10}$ 65.9 70 94.14 达标 110.57 不达标  $PM_{2.5}$ 38.7 35 第95百分位数日平 CO 700 4000 17.50 达标 均质量浓度 最大 8h 第 90 百分 98.13 达标  $O_3$ 157 160 位数平均质量浓度

表 3-1 环境空气达标区判断结果一览表

根据上表计算结果,2023年度淮南市环境空气质量中SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>以及CO第95百分位数、O<sub>3</sub>日最大8小时平均第90百分位数均可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,PM<sub>2.5</sub>年均浓度无法满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求。

#### (2) 特征污染物

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)中"排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时,引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据,无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据"。

因此,本次区域非甲烷总烃、TSP 现状数据引用《淮南太蓝新能源年产 10GWH(半)固态锂动力电池项目(一期 3GWH)环境影响报告表》中的大气监测数据。

74 = 7(10.33/4/3)   300X ± 300 (4.1 M = 44.4 )							
监测因子	监测时间	监测点位	浓度范围 mg/m³	最大占标 率%	达标情况	与本项目 相对位置 及距离	
NMHC	-2023.05.27~2023.05.29	太蓝新能源	0.53~0.55	27.5	达标	SE/2200m	
TSP		厂区 G1	0.102~0.108	36	达标	SE/2200III	

表 3-2 其他污染物环境质量现状评价结果表

注:本项目引用的监测点位距本项目约 2.2km<5km,监测时间均在三年内,满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)中"区域环境质量现状"相关要求,引用数据可行。

由以上表可知,引用监测点位非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃背景浓度限值要求,TSP满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准要求。



图 3-1 大气补充监测点位图

#### 2、地表水环境质量现状

本项目冷却塔排水经污水管网进入炎刘镇污水处理厂处理后达标排放入东淝河,根据《2024年3月环境质量月报》可知,东淝河五里闸断面、翁墩断面、白洋淀渡口断面、平山头水厂断面水质年均值符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准限值要求。

#### 3、声环境质量现状调查与评价

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行), 厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目,应监测保护目标声环 境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声,监测时间不少于1天, 项目夜间不生产则仅监测昼间噪声。

根据现场勘察,本项目厂界外 50 米范围无声环境保护目标,因此不对声环境质量现状进行监测与评价。

#### 4、地下水、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求,本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区,无需开展地下水环境质量现状调查及专项评价工作;

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求,本项目一楼厂房均设置了防渗措施且本项目不存在土壤及地下水污染途径,故本次不开展土壤及地下水环境质量现状调查。

#### 5、生态环境状况现状

本项目位于新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园内, 无需进行生态现状调查。

#### 1、大气环境

本项目选址位于安徽省淮南市寿县新桥国际产业园 10#厂房,项目厂界外 500 米范围内不涉及自然保护区、风景旅游点和文物古迹,不涉及敏感点。

#### 2、声环境

项目厂界外50米范围内无敏感保护。

#### 3、地下水环境

项目厂界外 500 米范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊

环境保护目

标

准

地下水资源。



图 3-3 项目周边 500m 范围图

#### 1、废气污染物排放标准

有组织废气:本项目生产过程产生的有组织非甲烷总烃排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分:其他行业》

(DB34/4812.6-2024) 中表 1 标准限值; 塑料边角料破碎工序产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 特别排放限值。

表 3-4 大气污染物有组织排放标准一览表

废气来源	污染物	排放标准	最高允许排放 浓度(mg/m³)	最高允许排 放速率 (kg/h)
注塑、印刷	非甲烷 总烃	《固定源挥发性有机物综合排 放标准第6部分:其他行业》 (DB34/4812.6-2024)中表1"塑 料制品工业"标准限值	40	1.6
边角料破碎	颗粒物	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	20	/

无组织废气: 边界非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表9中无组织排放监控浓度限值要求;厂区内非甲烷总烃执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分:其他工业》 (DB34/4812.6-2024)中表 3 标准限值;边角料破碎工序产生的无组织颗粒物应执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 排放限值,模具打磨工序产生的无组织颗粒物应执行《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)中表 2 排放限值,因此本项目无组织排放的颗粒物从严执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 排放限值。

污染物	执行标准	监测点位	标准限值
		企业边界1小时大 气污染物平均浓度	4.0mg/m <sup>3</sup>
非甲烷总烃	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分: 其他行业》 (DB34/4812.6-2024) 中表 3 标准限值	厂区内监控点处 1h 平均浓度值	6.0mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	企业边界1小时大 气污染物平均浓度	1.0mg/m <sup>3</sup>

表 3-5 大气污染物无组织排放标准一览表

#### 2、废水污染物排放标准

本项目产生的废水主要为生活污水、生产废水(冷却废水)。

本项目废水执行炎刘镇污水处理厂接管标准限值,接管标准中未明确的执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值,炎刘镇污水处理厂执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准后排入东淝河。有关污染物及其浓度限值详见下表。

— 序 号	污染物	単位	炎刘镇污水处理 厂处理厂接管限 值	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准限 值	本项目废水执行标准
1	pН	无量纲	6~9	6~9	6~9
2	COD	mg/L	280	500	280
3	SS	mg/L	180	400	180
4	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	30	/	30
5	BOD <sub>5</sub>	mg/L	180	300	180
6	石油类	mg/L	/	20	20

表 3-6 废水污染物排放标准一览表

#### 3、噪声排放标准

运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)的3类排放限值,标准详见表3-7;施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放限值》(GB12523-2011)中相关要求,具体标准值详见表3-8。

表 3-7 厂界噪声标准值										
昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]	标准来源								
65	55	GB12348-2008 中 3 类标准								
	表 3-8 建筑施工场界环境噪	声排放限值								
昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]	标准来源								
70	55	GB 12523-2011 中标准								

#### 4、固体废物控制标准

一般固体废物贮存过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的标准要求。

根据国家及安徽省污染物排放总量控制计划,废水总量控制因子为 COD、NH<sub>3</sub>-N; 废气总量控制因子为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、烟(粉) 尘、VOCs。根据以上规定,核算本项目污染总量控制指标。

#### 1、废水

本项目运营期冷却塔经市政污水管网排入炎刘镇污水处理厂处理,其总量纳入炎刘镇污水处理厂的总量控制指标中,无需单独申请。

#### 2、废气

根据计算,本项目营运期挥发性有机物 VOCs 排放量为 0.108t/a、颗粒物 0.016t/a。建议申请总量指标: VOCs0.108t、烟(粉) 尘 0.016。

# 四、主要环境影响和保护措施

施]	Ľ
期五	个
境份	ᡮ
护抗	出
施	

项目施工期污染主要为废气(设备运输废气)、废水(施工人员生活废水)、噪声(设备安装噪声、运输车辆噪声等)以及固体废物(施工人员生活垃圾)。本项目购置新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园现有空置厂房,土建工程已建设完毕,此次施工期主要为设备的安装、部分场地的改造等,施工期较短,产生的污染物较少。在此不做具体分析。

#### 1、废气环境影响分析

#### 1.1 废气产、排放情况

则本项目运营期废气产排情况如下表所示。

表 4-1	本项目废气产	排情况	一栏表

运营
期环
境影
响和
保护
措施

F1 17 75	产污工序	污染因子	产生 量(t/a)	产生速 率(kg/h)	风量 (m³/h)	产生浓 度 (mg/m³)	采取措施	收集 效率	处理 效率	有组织 排放量 (t/a)	有组织 排放速 率(kg/h)	有组织 排放浓 度 (mg/m³)	排气 筒编 号	是
]	注塑	非甲烷总 烃	1.2	0.167	28000	5.964	集气罩+二	90	90	0.108	0.015	0.537	DA001	是
į	印刷	非甲烷总 烃	0.0017	0.0007	2000	0.35	级活性炭	90	90	0.000153	0.000063	0.0315	DA001	是
	边角料 破碎	颗粒物	1.776	2.96	7000	422.857	集气罩+布 袋除尘	90	99	0.016	0.027	3.806	DA002	是
	打磨	颗粒物	0.350	0.049	/	/	集气罩+布 袋除尘	90	99	/	/	/	/	是

本项目有组织废气产排情况汇总如下:

	表 4-2 有组织废气产生及排放情况一览表												
	产污工			污染物产生		风量	治理措施		污染物排放			排放时	
		污染源	污染物	产生浓度 mg/m³	产生速 率 kg/h	产生量 t/a	m³/h	工艺	效率%	排放量 t/a	排放速 率 kg/h	排放浓度 mg/m³	间 h
	注塑	DA001	非甲烷 总烃	5.368	0.15	1.08	28000	二级活性	90	0.108	0.015	0.537	7200
	印刷	DA001	非甲烷 总烃	0.315	0.00063	0.00153	2000	炭	90	0.000153	0.000063	0.0315	2400
	边角料 破碎	DA002	颗粒物	380.571	2.664	1.598	7000	布袋除尘	99	0.016	0.027	3.806	600

本项目无组织废气产生及排放情况如下表所示:

#### 表 4-3 无组织废气产生及排放情况一览表

来源	污染物名称	产生量 t/a	产生速率 kg/h	面源面积 m²	面源高度 m
4. 文左口	非甲烷总烃	0.120	0.017	(5*22	( 5
生产车间	颗粒物	0.216	0.301	65*32	6.5

## 1.2 废气治理措施

本项目各废气治理设施如下表所示。

表 4-4 本项目废气治理设施一览表

车间	产生环节	污染物	收集效率	治理措施		
于问 		15条初	以来双平	处理工艺	处理效率	<b>一定百万</b> 911 仅不
	注塑、印刷	VOCs (以非甲烷总烃计)	90%	二级活性炭吸附(TA001)	90%	是
生产车间	边角料破碎	颗粒物	90%	布袋除尘(TA002)	99%	是
	打磨	颗粒物	85%	布袋除尘(TA003)	99%	是

# 1.3 废气排放口基本情况

#### 表 4-5 排放口基本情况

名称 -	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海	排/与答言度/m	排气筒出口内	烟气温度	年排放小时数	排放工况
	X	Y	拔高度/m	排气筒高度/m	径/m	/℃	/h	7北以上7儿
DA001	116.869930	32.053096	44.8	15	0.8	常温	7200	正常工况
DA002	116.870365	32.053111	44.3	15	0.4	常温	600	正常工况

#### 1.4 废气产生源强核算

本项目生产过程中产生的废气主要为塑料粒子热熔时产生的有机废气 G1-1、不合格产品及塑料边角料破碎时产生的粉尘 G1-2 以及磨具打磨时产生的粉尘 (G2-1)。

#### (1) 塑料粒子热熔时产生的有机废气 G1-1

本项目注塑废气参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》"292塑料制品行业系数手册"中产污系数,非甲烷总烃产生系数: 1.5kg/t-产品,项目年使用塑料颗粒800t,因此挤出注塑工序非甲烷总烃产生量为1.2t/a。

本项目拟在各注塑机上方安装集气罩(其中 800T 型号注塑机集气罩尺寸为 0.4m\*0.3m, 1000T 型号注塑机集气罩尺寸为 0.5m\*0.3m)。

集气罩风量计算方法根据《大气污染控制工程》中的控制风速法计算。计算公 式如下:

#### Q=3600\*KPHVx

其中: Q: 风量, m³/h;

K: 考虑沿高度速度不均匀的安全系数,通常取 1.4;

P: 罩口面积, m<sup>2</sup>:

H: 罩口至污染源的距离, m, 本项目取 0.4m;

Vx: 污染源控制速度, m/s, 本项目取 0.3m/s;

经核算,800T型号注塑机上方单个集气量所需风量为993.6m³/h,1000T型号注塑机上方单个集气罩所需风量为1026m³/h;则本项目共20台800T型号注塑机和5台1000T型号注塑机,共25个集气罩,所需风量合计为25002m³/h。考虑到设备风阻风量扩大10%的余量,因此建议废气处理设备需配套风量为28000m³/h。废气经过集气罩收集后,通过集气管道送入1套"二级活性炭"装置处理达标通过1根15m高排气简(DA001)排放。本项目设置集气罩可前后移动,生产时集气罩可移至模具正上方以确保集气罩捕集废气的有效率不得低于90%,取模具时可以移至模具一侧不影响操作。

#### (2) 印刷废气 G1-2

项目水性油墨用量为 0.17t/a, 可挥发性有机化合物含量均在 1%以下, 本项目按 1%算,则有机废气产生量为 0.0017t/a,人工印刷时间按 8h/d 计。

本项目设置两个操作台, 拟在操作台上方安装集气罩, 集气罩尺寸为

#### 1.2m\*1.2m<sub>o</sub>

集气罩风量计算方法根据《大气污染控制工程》中的控制风速法计算。计算公 式如下:

#### Q=3600\*KPHVx

其中: Q: 风量, m³/h;

K: 考虑沿高度速度不均匀的安全系数,通常取 1.4;

P: 罩口面积, m<sup>2</sup>:

H: 罩口至污染源的距离, m, 本项目取 0.4m;

Vx: 污染源控制速度, m/s, 本项目取 0.3m/s;

经核算,印刷操作台上方单个集气量所需风量为870m³/h,则本项目印刷废气需要的风量为1740m³/h,考虑到设备风阻风量等余量,因此建议废气处理设备需配套风量为2000m³/h。废气经过集气罩收集后,通过集气管道并入注塑废气处理设施,即经"二级活性炭"装置处理达标通过15m高排气简(DA001)排放。

#### (3) 破碎时产生的粉尘 G1-3

本项目注塑产品边角料及残次品产生量约 15t/a, 废边角料、残次品经集中收集破碎后外售。

本项目破碎废气产生量类比合肥市鑫联精密模具有限公司《年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品》项目破碎工段废气产生量,合肥市鑫联精密模具有限公司于 2021 年 11 月 26 日~27 日期间开展了合肥市鑫联精密模具有限公司《年产 200 套模 具和 1400 万件塑料制品》项目进行了竣工环境保护验收工作。

合肥市鑫联精密模具有限公司主要生产塑料制品及精密模具,具体类比情况如下表所示,其生产工艺、废气产生环节、原辅材料等与本项目一致,因此本项目可以进行类比。

年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品 本项目 项目名称 塑料制品生产 混料、注塑、冷却、边角料破碎 混料、注塑、冷却、边角料破碎 工艺 废气产生工序 塑料边角料破碎 边角料破碎 废气产生工序 PE, PP PE, PP 所用原辅材料 原材料用量 200t/d 800t/d

表 4-6 本项目与类比项目类比情况一览表

生产时间	24h/d	24h/d		
治理工艺	破碎废气经集气罩收集后进入"布袋除 尘器"处理,最终通过15m高排气筒 (DA002)有组织排放	破碎废气经集气罩收集后进入"布袋除尘器"处理,最终通过15m高排气筒(DA002)有组织排放		

根据合肥市鑫联精密模具有限公司《年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品环境保护竣工验收报告》中检测报告(编号: 2021112400802H),排气筒 DA002 进口处颗粒物的平均产生速率为 0.666kg/h,验收期间合肥市鑫联精密模具有限公司破碎边角料量为 12.5kg/d (3.75t/a),则根据类比,本项目废气产生速率为 2.664kg/h。

企业拟对无组织粉尘进行收集处理,破碎机布置在封闭的破碎房内,并在每台破碎机上方设置集气罩,单台破碎机顶吸罩横截面积约 0.3m²。根据计算可知,单台破碎机集气罩形成负压所需风机风量为 2160m³/h,本项目共 5 台破碎机,日常使用时 3 用 2 备,集气罩采用阀门控制,备用机关闭阀门,则风机总风量为 6480m³/h,考虑到风量损失,破碎粉尘收集系统设置风量为 7000m³/h,破碎工序运行时间为 2h/d。

#### (4) 磨具打磨粉尘 G2-1

本项目年加工模具 200 套,使用钢材约 200t, 打磨废气量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告(环境部公告 2021 年第 24 号)-33-37,431-434 机械行业系数手册-06 预处理工段, 打磨工序产污系数为 2.19kg/t-原料,则打磨工序粉尘产生量为 0.438t/a。由于打磨废气中颗粒物为金属粉尘,密度较大,部分(约 20%)大颗粒金属粉尘直接沉降,沉降在工位附近做为固废处置。磨床自带收尘装置,剩余部分金属粉尘(0.350t)经磨床自带的收尘装置处理后再车间无组织排放,收集效率按 90%计,未收集的粉尘(0.038t/a))以无组织形式排放。

本项目废气产生计排放情况详见表 4-1~表 4-6。

#### 1.5 污染物达标排放情况

根据工程分析,项目废气具体排放情况详见下表:

表 4-7 项目建成后有组织废气排放情况一览表

排气筒编号	DA001	DA002
工段	注塑、印刷	边角料破碎
污染源	注塑废气	破碎废气
排气量 m³/h	28000+2000	7000
污染物名称	VOCs(以非甲烷总烃计)	颗粒物

	治理措施	二级活性炭吸附装置 (TA001)	布袋除尘器(TA002)	
排放情况	排放浓度 mg/m³	0.852	3.425	
<b>开双闸</b> 机	排放速率 kg/h	0.0226	0.024	
	排气筒高度	15m	15m	
4. 仁仁//	浓度限值 mg/m³	40	20	
执行标准	速率限值 kg/h	1.6	/	
	达标情况	达标	达标	

综上,项目废气经收集处理后,通过 15m 高排气筒排放。项目注塑废气非甲烷总烃有组织排放浓度满足《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分:其他行业》(DB34/4812.6-2024)中表 1 塑料制品行业标准限值要求,边角料破碎废气可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 特别排放限值。

#### 1.6 非正常排放

本项目非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率,即活性炭吸附装置失效、布袋除尘装置破损等问题,造成排气筒废气污染物未经净化直接排放,其中活性炭吸附装置失效时处理效率降至 0,布袋除尘器破损导致废气处理效率将至 50%,则非正常工况下其排放情况如下表所示。

非正常排放状况 排放标准 达 频次 非正常排 序 污染 标 排放 污染物 浓度 及持 谏率 浓度 谏率 묵 源 放原因 分 量 续时  $(mg/m^3)$ (kg/h) (mg/m (kg/h) 析 (kg/a) 间 注塑 活性炭吸 1 次 废气、 达 附饱和或 /a, 1h/ 40 1 **NMHC** 5.368 0.150 0.150 1.6 标 印刷 风机故障 次 废气 1次 破碎 达 布袋损坏 2.664 2.664 2 颗粒物 380.571 /a, 1h/ 120 3.5 粉尘 标 次

表 4-8 污染源非正常排放量情况

由上表可知,非正常工况下,DA002排气筒颗粒物排放浓度超标。为防止生产废气非正常工况排放,企业必须加强废气处理设施的管理,定期检修,确保废气处理设施正常运行,在废气处理设备停止运行或出现故障时,产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放,应采取以下措施确保废气达标排放:

- a.安排专人负责环保设备的日常维护和管理,每个固定时间检查、汇报情况, 及时发现废气处理设备的隐患,确保废气处理系统正常运行;
  - b.定期更换活性炭及布袋等废气处理设施损耗件;
- c.建立健全的环保管理机构,对环保管理人员和技术人员进行岗位培训,委托 具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测;
  - d.定期维护、检修废气净化装置,以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

#### 1.7 项目废气治理措施可行性分析

## (1) 粉尘废气处理可行性分析

项目粉尘废气处理采用脉冲布袋除尘器。脉冲袋式除尘器构造图如下:

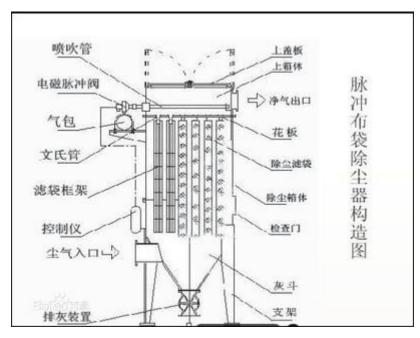


图 4-1 脉冲袋式除尘器构造图

脉冲布袋除尘器结构组成由除尘器出灰斗、进排风道、过滤室(中、下箱体)、清洁室、滤袋(袋笼骨)、气动蝶阀、脉冲清灰机构等。滤袋的材质是天然纤维、化学合成纤维、玻璃纤维、金属纤维和其它材料。用滤袋进行过滤于分离粉尘颗粒时,可以让含尘气体从滤袋外部进入到内部,把粉尘分离在滤袋外表面,也可以使含尘气体从滤袋内部流向外部,将粉尘分离在滤袋内表面,含尘气体通过滤袋过滤完成除尘过程。脉冲布袋除尘器具有以下优点:

①脉冲布袋除尘器采用分室停风脉冲喷吹清灰技术,克服了常规脉冲布袋除尘器和分室反吹除尘器的缺点,清灰能力强,除尘效率高,排放浓度低,漏风率小,能耗少,钢耗少,占地面积少,运行稳定可靠,经济效益好。适用于冶金、建材、

水泥、机械、化工、电力、轻工行业的含尘气体的净化与物料的回收。

- ②由于采用分室停风脉冲喷吹清灰,喷吹一次就可达到彻底清灰的目的,所以清灰周期延长,降低了清灰能耗,压气耗量可大为降低。同时,滤袋与脉冲阀的疲劳程度也相应减低,从而成倍地提高滤袋与阀片的寿命。
- ③检修换袋可在不停系统风机,系统正常运行条件下分室进行。滤袋袋口采用 弹性涨圈,密封性能好,牢固可靠。滤袋龙骨采用多角形,减少了袋与龙骨的磨擦, 延长了袋的寿命,又便于卸袋。
- ④采用上部抽袋方式,换袋时抽出骨架后,脏袋投入箱体下部灰斗,由人孔处取出,改善了换袋操作条件。
- ⑤箱体采用气密性设计,密封性好,检查门用优良的密封材料,制作过程中以 煤油检漏,漏风率很低。
  - ⑥进、出口风道布置紧凑,气流阻力小。

根据常用布袋除尘器统计资料,对于粒径大于 50µm 粉尘的除尘效率接近 100%。本项目粉尘废气经脉冲布袋除尘器进行处理,脉冲布袋除尘器处理效率可达 99%以上。粉尘经处理后排放速率和浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 5 特别排放限值,实现稳定达标排放。

综上,项目粉尘废气处理措施技术可行。

#### (2) 有机废气处理措施可行性分析

本项目边角料破碎、模具打磨工序产生的颗粒物经布袋除尘器处理后排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品业》(HJ1122-2020)中第二部分塑料制品工业附录 A 中表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行性技术参考表,本项目注塑工序产生的非甲烷总烃采用二级活性炭吸附装置,其属于可行性技术。

#### 1.8 废气达标排放分析

本项目营运期大气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物,通过有效的收集、处理措施,可得到有效控制,有效消减了非甲烷总烃、颗粒物的废气排放量,对周边及区域大气环境影响不明显。

因此,本项目废气经过处理后能够做到达标排放,外排废气对区域大气环境影响较小,建设项目对周围大气环境的影响可接受。

#### 1.9 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021)及《排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020),废气自行监测计划如下:

监测频率 项目 监测点位 监测因子 执行标准 实施单位 《固定源挥发性有机物综合 DA001 非甲烷总烃 1 次/年 排放标准第6部分:其他行业》 有组织废 (DB34/4812.6-2024) 委托有资 气 《合成树脂工业污染物排放 质的单位 颗粒物 1 次/年 DA002 标准》(GB31572-2015) 监测 《合成树脂工业污染物排放 非甲烷总烃 1 次/年 无组织废 厂界 标准》(GB31572-2015)表9 气 颗粒物 1次/年 浓度限值

表 4-9 监测计划一览表

#### 2、水环境影响分析

园区排水实行雨污分流制,雨水依托园区雨水管网排至市政雨水管网;项目运营期生活废水经化粪池处理后与冷却废水一起排入市政污水管网接经寿县炎刘镇污水处理厂处理后排入东淝河。

#### 2.1 废水污染物源强

根据项目水平衡核算,项目冷却废水量为 0.067m³/a, 生活废水量为 1.7m³/a, 生活污水主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS, 污染物浓度根据经验系数取 COD: 300mg/L、BOD<sub>5</sub>: 180mg/L、NH<sub>3</sub>-N: 25mg/L、SS: 200mg/L。

合肥市鑫联精密模具有限公司主要生产塑料制品及精密模具,其生产工艺、废 气产生环节、原辅材料等与本项目一致,类比情况详见表 4-6,其废水产生环节及 冷却方式(间接冷却)均与本项目一致,因此本项目可以进行类比。

根据类比合肥市鑫联精密模具有限公司《年产 200 套模具和 1400 万件塑料制品阶段性竣工环保验收监测报告表》中冷却塔排水监测数据,本项目生产废水源强如下:

污染 源	污水量 (t/a)	核算方 法	污染因 子	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理措 施	处理效 率	接管浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)
冷却			COD	225	0.0045		/	225	0.0045
塔排	20	类比法	BOD <sub>5</sub>	70	0.0014	/	/	70	0.0014
水			NH <sub>3</sub> -N	7.2	0.000144		/	7.2	0.000144

表 4-10 拟建项目废水污染源产生及排放一览表

				SS	22	0.00044		/	22	0.00044
				石油类	0.8	0.000016		/	0.8	0.000016
			经验系 数法	COD	300	0.153	- - 化粪池 -	20%	240	0.1224
	生活	510		BOD <sub>5</sub>	180	0.0918		15%	153	0.07803
	污水			NH <sub>3</sub> -N	25	0.01275		10%	22.5	0.011475
				SS	200	0.102		20%	160	0.0816

## 2.2 废水治理设施

本项目废水治理设施如下表所示。

表 4-11 项目废水治理设施一览表

				Ş	污染防治设施		
序号	废水类别	污染物种类	治理设	处理	治理	治理	是否为可
			施编号	能力	工艺	效率	行技术
		COD		/		/	
	冷却塔排水	BOD <sub>5</sub>	/		/	/	
1		NH <sub>3</sub> -N				/	/
		SS				/	
		石油类				/	
		COD				20%	
2	生活污水	BOD <sub>5</sub>	TW001	,	<b>ル米</b> 油	15%	是
2	生稻特外	SS	TW001	/	化粪池	10%	
		氨氮				20%	

## 2.3 废水排放情况

本项目废水排放情况如下表所示。

表 4-12 项目全厂废水排放情况一览表

废水	污染物	废水排 放量		污染物排放情况		排放去向	排放
类别	种类		排放浓度 mg/L	排放量 t/a	方式	排放去问	规律
	рН		6~	9	间接	经市政污 水管网排 入炎刘镇	ing 1. Vol Mr HE
混合废水	COD		280	0.1484			废水间断排 放,排放期间 流量不稳定且
(冷却废	BOD <sub>5</sub>	530	180	0.0954			
水+生活	NH <sub>3</sub> -N	330	30	0.0159	排放	污水处理	无规律,但不
污水)	SS		480	0.0954		广	属于冲击型排   放
	石油类		20	0.0106			/-/

# 2.4 废水排放口情况

本项目废水排放口情况如下表所示。

表 4-13 本项目废水排放口设置情况一览表

序	排放口	排放     排放       口名     口类       称     型		排放口地	理位置	排放	标准	
号	编号			经度	纬度	标准名称	浓度限值 mg/L	
						053316 炎刘镇污水处理 厂接管限值及《污	COD	280
		废水	一般				BOD <sub>5</sub>	180
1	DW001	总排	排放	116.869681	32.053316		SS	180
							氨氮	30
						水综合排放标准》	石油类	20
						(GB8978-1996) 三级标准限值	COD	280
2	DW002	生产废水	一般排放	116.870392	32.053093	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	BOD <sub>5</sub>	180
	D W 002	排口		110.0/0392	32.033093		SS	180
								30

#### 2.5 废水环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品业》(HJ1122-2020)中 第二部分塑料制品工业 5.4.3 自行监测要求,项目废水排放口监测指标及最低监测 频次如下:

表 4-14 本项目废水环境监测计划一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
废水	厂区污水总排口	pH、COD、BOD5、氨氮、SS、石油 类	1 次/年

#### 2.6 污染物达标排放情况

本项目外排废水种类主要为冷却塔排水和生活污水,项目冷却采用间接水冷,属于清净下水,根据部长信箱关于"关于间接冷却水、锅炉排污水排放问题"的回复,未添加药剂的、不影响出水达标的,可直接排入污水管网。

本项目冷却水直接排污园区污水管网进入炎刘镇污水处理厂处理,废水水质可满足炎刘镇污水处理厂接管标准(接管标准未做规定的执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中三级标准)。

#### 2.7 项目废水依托炎刘镇污水处理厂处理可行性分析

#### (1) 炎刘镇污水处理厂简介

炎刘镇污水处理厂位于寿县炎刘镇石埠村连塘组,024县道及087乡道交叉口

南侧。炎刘镇污水处理厂一期工程 1 万 m³/d,占地面积约为 45 亩,采用"粗、细格栅+曝气沉砂+A²/O 工艺+滤池+消毒"的处理工艺;消毒采用二氧化氯消毒;污泥处理采用化学调理—压榨深度脱水技术。污水厂二期扩建规模 1.5 万 m³/d,处理工艺为"粗格栅→进水泵房→细格栅及曝气沉砂池→生化池→二沉池→强化混凝沉淀池→反硝化滤池→接触消毒池→出水"。

#### (2) 收水范围

炎刘镇污水处理厂一期收水范围为收水范围东至炎刘街道,西至船涨村,南至广岩社区,北至 204 县道。二期建成后炎刘镇污水处理厂主要服务于四个区域,即老城区、炎刘电灌渠北区、炎刘电灌渠南区和城南区。

老城区位于寿县新桥产业园北部,其收水范围为寿州大道以北的规划建设区,该区排水体制采用分流制,收水范围约 3.65km²;炎刘电灌渠北区位于寿县新桥产业园中西部,其收水范围为:寿州大道以南、炎刘电灌渠以北的规划建设区,该区排水体制采用分流制,收水范围约 6.09km²;炎刘电灌渠南区位于寿县新桥产业园中南部,其收水范围为:炎刘电灌渠以南、幸福大道以北的规划建设区,该区排水体制采用分流制,收水范围约 15.64km²。

本项目位于新桥国际产业园黄楼路与和谐大道交口中南高科新桥智能制造产业园,属于炎刘镇污水处理厂的收水范围之内,本项目所在区域配套的污水管网已经建成使用,企业厂区内污水管网已与区域市政污水管网相接,项目所排的废水可以进入炎刘镇污水处理厂处理。

#### (3) 污水处理

炎刘镇污水处理厂一期工程采用 A<sup>2</sup>/O 工艺,二期工程采用 Phoredox 工艺。设计进、出水水质见下表,其出水水质执行标准在满足在满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准的基础上,化学需氧量、氨氮、总磷、总氮四项指标满足《安徽省淮河流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放标准(征求意见稿)》中的标准限值。

项目 CODer TP SS BOD<sub>5</sub> NH<sub>3</sub>-N TN 一期工程设计进、出水水质 设计进水水质 280 180 30 40 3 180 设计出水水质 50 10 0.5 5(8) 15 10

表 4-15 炎刘镇污水处理厂设计进、出水水质 mg/L

二期扩建工程设计进、出水水质								
设计进水水质 350 180 30 40 3 200								
设计出水水质	40	10(12)	0.3	10				

#### (2) 废水水量接管可行性分析

炎刘镇污水处理厂二期扩建规模设计日处理 1.5 万 m³/d,本项目废水主要是生活污水及冷却塔排水,废水量为 1.767m³/d,项目污水量占炎刘镇污水处理厂日处理量的 0.012%,占比很小,项目废水排放不会对污水处理厂造成冲击影响。因此,从污水产生量方面来说,本项目产生的废水进炎刘镇污水处理厂是可行的。

综上所述,从水量以及管道建设方面分析,本项目新增废水接入炎刘镇污水处 理厂可行。

#### 3、声环境影响分析

### 3.1 噪声源强

项目营运期噪声源主要为注塑机、破碎机、空压机、磨床、数控机床等设备运行噪声,声级值为 80dB(A)~90dB(A)。设备等噪声源经基础减振、隔声等措施治理后,可综合降噪 10~30dB(A)。

   工序/		声源类	噪声	降噪	措施		持续时间
生产 线	噪声源	型(偶 发、频发 等)	产生 量	降噪措 施	降噪效 果	数量	
塑料	注塑机		85		20	25	24h
制品 生产	破碎机		85		20	5 (3 用 2 备)	2h
	空压机		85		20	2	24h
	冷却塔	固定声	90	选用低	20	1	24h
	CNC 加工中心		85	噪声设 备,设置	20	6	24h
	数控铣	源、频发 噪声、点	85	减振基	20	4	24h
模具 生产	磨床	声源	80	座,厂房 隔声等	20	3	24h
	线切割		85	網戸寺	20	5	24h
	火花机		85		20	5	24h
	摇臂钻		90		20	2	24h
	风机		90		20	1	24h

表 4-16 项目主要噪声源强 dB(A)

#### 3.2 噪声达标分析

根据拟建项目对声环境产生影响的主要设备噪声源噪声辐射和结构特点,安装

位置的环境条件以及噪声源至预测点的距离等因素,本项目将室外噪声源划分为点声源,采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中计算公式。室内噪声噪声影响预测选用《环境影响评价技术导则·声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的室内声源等效室外声源计算模式。

1) 室外点声源预测模式

室外声源,在只取得 A 声级时,采用下式计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算,一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

①几何发散衰减(Adiv)

$$A_{div} = 20 \lg \left( r/r_0 \right)$$

②空气吸收引起的衰减(Aatm)

$$A_{atm} = \frac{\alpha \left(r - r_0\right)}{1000}$$

③地面效应衰减 (Agr)

$$A_{gr} = 4.8 - (\frac{2h_m}{r})[17 + (\frac{300}{r})]$$

式中: r——声源到预测点的距离, m;

hm——传播路径的平均离地高度, m:

若 Agr 计算出负值,则 Agr 可用 0 代替。其他情况可参照 GB/T17247.2 进行计算。

④屏障引起的衰减(Abar)

$$A_{octbar} = -10 \lg \left[ \frac{1}{3 + 20N_1} + \frac{1}{3 + 20N_2} + \frac{1}{3 + 20N_3} \right]$$

- ⑤其他多方面原因引起的衰减(Amisc):本项目取值为0。
- B、室内声源等效室外声源声功率级计算方法

设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 Lp1 和 Lp2。若

声源所在室内声场为近似扩散声场,则室外的倍频带声压级可按下式近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中: TL——隔墙(或窗户)倍频带的隔声量,dB。



图 4-2 室内声源等效为室外声源图例

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_W + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中: Q——指向性因数,通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时,Q=1; 当放在一面墙的中心时,Q=2;当放在两面墙夹角处时,Q=4;当放在三面墙夹角 处时,Q=8;

R——房间常数,R=S  $\alpha$  /  $(1-\alpha)$  ,S 为房间内表面面积,m2,  $\alpha$  为平均吸声系数;

r——声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^{N} 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中: Lp1i(T)——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级,dB; Lp1ij——室内 j 声源 i 倍频带的声压级,dB;

N---室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时,按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}\left(T\right) = L_{p1i}\left(T\right) - \left(TL_i + 6\right)$$

式中: Lp2i(T)——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB; TLi——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源,计算出中

心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{p2}(T) + 10\lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

本项目评价时,采用类比法,按车间等效噪声值(类比值)做点源处理。

C、设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAi,在 T 时间内该声源工作时间为 ti; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAj,在 T 时间内该声源工作时间为 tj,则拟建工程声源对预测点产生的贡献值(Leqg)为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^{N} t_i 10^{0.1 L_{ij}} + \sum_{j=1}^{M} t_j 10^{0.1 L_{ij}} \right) \right]$$

$$L_{eq} = 10 \lg \left( 10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqg}} \right)$$

式中: Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

Leq——预测点的背景值,dB(A),本次预测背景值采用验收报告数据。 将设备噪声源在厂区平面图上进行定位,利用上述的预测数字模型,将有关参数代入公式计算,预测拟建工程噪声源对各向厂界的影响。

#### (2) 建立坐标系

噪声评价坐标原点设在西厂界和南厂界交叉处, X 轴正向为正东方向, Y 轴正向为正北方向。预测区内测算点的间隔为 X 方向 30m, Y 方向 30m。

要预测一个有限区域上的多种噪声设备共同对外界的影响,首先必须确定各个噪声源的坐标位置和源强参数,然后将其代入预测模式当中进行计算。本项目主要高噪声设备的坐标位置及声源源强见下表。

				表 4-17	工业企业噪	:声源强调查清单(	室外声源)		
序号	吉派夕粉	<b>声源名称</b> 台数	空间相对位置 m			声源源强	声源控制措施	运行时段	
	一		X	Y	Z	声功率级 dB(A)		<b>丝</b> 11 旳权	
1	风机	1	67	10	0.5	90	选用低噪音设备、合理		
2	风机	1	67	26.5	0.5	90	布局、采用减震、隔声	昼夜	
3	冷却塔	1	40	-8	1	90	等措施		
<u> </u>									

注:以厂区西南角作为坐标原点。

运营期
环境影
响和保
护措施

								表	4-18	工业企	业噪	吉源强	调查清	<b>与单(</b> )	室内声	源)							
	建筑	声		声源 源强	- 声源	空间	]相对位	Ź置 m	距	室内边	界距离	m	室内	内边界声	写级 dB	(A)	运	建筑		建分	筑物外。	噪声	
序号	物	源 名	数量	声功	控制												行时	物插 入损		声压级	dB(A)		建筑物外
	名称	称	<u></u>	率级 dB(A)	措施	X	Y	Z	E	S	W	N	E	S	W	N	段	失 dB(A)	E	S	W	N	距离 m
1			1	85		20	10	8.9	38	14	17	14	61.7	70.5	66.3	70.4		20	41.7	50.5	46.3	50.4	1m
2			1	85	选用	24	10	8.9	34	14	21	14	62.3	70.5	64.2	70.4		20	42.3	50.5	44.2	50.4	1m
3			1	85	低噪	28	10	8.9	30	14	25	14	63.6	70.5	62.8	70.4		20	43.6	50.5	42.8	50.4	1m
4			1	85	音设 备、	32	10	8.9	26	14	29	14	64.5	70.5	60.9	70.4		20	44.5	50.5	40.9	50.4	1m
5	生	注	1	85	合理 布	36	10	8.9	22	14	33	14	65.2	70.5	59.2	70.4		20	45.2	50.5	39.2	50.4	1m
6	产	塑	1	85	局、	40	10	8.9	18	14	37	14	67.4	70.5	58.6	70.4	昼间	20	47.4	50.5	38.6	50.4	1m
7	间	机	1	85	采用减	44	10	8.9	14	14	41	14	69.0	70.5	58.0	70.4		20	49	50.5	38	50.4	1m
8			1	85	震、 隔声	48	10	8.9	10	14	45	14	70.4	70.5	57.6	70.4		20	50.4	50.5	37.6	50.4	1m
9			1	85	等措	20	14	8.9	38	10	17	10	61.7	72.6	66.3	72.3		20	41.7	52.6	46.3	52.3	1m
10			1	85	施	24	14	8.9	34	10	21	10	62.3	72.6	64.2	72.3		20	42.3	52.6	44.2	52.3	1m
11			1	85		28	14	8.9	30	10	25	10	63.6	72.6	62.8	72.3		20	43.6	52.6	42.8	52.3	1m

12		1	85	32	14	8.9	26	10	29	10	64.5	72.6	60.9	72.3	20	44.5	52.6	40.9	52.3	1m
13		1	85	36	14	8.9	22	10	33	10	65.2	72.6	59.2	72.3	20	45.2	52.6	39.2	52.3	1m
14		1	85	40	14	8.9	18	10	37	10	67.4	72.6	58.6	72.3	20	47.4	52.6	38.6	52.3	1m
15		1	85	44	14	8.9	14	10	41	10	69.0	72.6	58.0	72.3	20	49	52.6	38	52.3	1m
1		1	85	20	10	4.7	38	14	17	14	62.6	70.4	62.6	70.4	20	42.6	50.4	42.6	50.4	1m
2		1	85	23	10	4.7	35	14	20	14	64.6	70.4	67.8	70.4	20	44.6	50.4	47.8	50.4	1m
3		1	85	26	10	4.7	32	14	23	14	65.1	70.4	67.2	70.4	20	45.1	50.4	47.2	50.4	1m
4		1	85	29	10	4.7	29	14	26	14	65.5	70.4	66.7	70.4	20	45.5	50.4	46.7	50.4	1m
5		1	85	32	10	4.7	26	14	29	14	66.2	70.4	66.4	70.4	20	46.2	50.4	46.4	50.4	1m
6		1	85	35	10	4.7	23	14	32	14	66.8	70.4	65.9	70.4	20	46.8	50.4	45.9	50.4	1m
7		1	85	38	10	4.7	20	14	35	14	67.5	70.4	64.6	70.4	20	47.5	50.4	44.6	50.4	1m
8		1	85	20	15	4.7	38	9	17	9	66.7	72.1	62.6	72.1	20	46.7	52.1	42.6	52.1	1m
9		1	85	23	15	4.7	35	9	20	9	64.6	72.1	67.8	72.1	20	44.6	52.1	47.8	52.1	1m
10		1	85	26	15	4.7	32	9	23	9	65.1	72.1	67.2	72.1	20	45.1	52.1	47.2	52.1	1m
1	破	1	85	20	17	4.7	38	7	17	7	66.7	78.5	62.6	78.5	20	46.7	58.5	42.6	58.5	1m
2	碎	1	85	23	17	4.7	35	7	20	7	64.6	78.5	67.8	78.5	20	44.6	58.5	47.8	58.5	1m
3	机	1	85	26	17	4.7	32	7	23	7	65.1	78.5	67.2	78.5	20	50.1	63.5	52.2	63.5	1m
1	CNI	1	85	35	17	4.7	23	7	32	7	66.8	78.5	65.9	78.5	20	46.8	58.5	45.9	58.5	1m
2	CN	1	85	38	17	4.7	20	7	35	7	67.5	78.5	64.6	78.5	20	47.5	58.5	44.6	58.5	1m
3	加工	1	85	20	19	4.7	38	5	17	5	66.7	78.8	62.6	78.8	20	46.7	58.8	42.6	58.8	1m
4	车床	1	85	23	19	4.7	35	5	20	5	64.6	78.8	67.8	78.8	20	44.6	58.8	47.8	58.8	1m
5	//	1	85	26	19	4.7	32	5	23	5	65.1	78.8	67.2	78.8	20	45.1	58.8	47.2	58.8	1m

6		1	85	29	19	4.7	30	5	26	5	65.3	84.8	67	78.8	20	45.3	58.8	47	58.8	1m
1		1	85	40	10	4.7	18	14	37	14	77.9	78.6	68.5	78.6	20	57.9	58.6	48.5	58.6	1m
2	数 控	1	85	43	12	4.7	15	12	40	12	78.6	79.2	67.2	79.2	20	58.6	59.2	47.2	59.2	1m
3	铣	1	85	46	14	4.7	12	10	43	10	79.6	79.5	66.8	79.5	20	59.6	59.5	46.8	59.5	1m
4		1	85	49	16	4.7	9	8	46	8	81.8	80.4	66.5	80.4	20	61.8	60.4	46.5	60.4	1m
1		1	75	35	20	4.7	23	4	32	4	66.1	73.2	69.4	66.7	20	46.1	53.2	49.4	46.7	1m
2	磨床	1	75	40	21	4.7	18	3	37	3	67.9	73.8	61.2	73.8	20	47.9	53.8	41.2	53.8	1m
3	,,,,	1	75	45	22	4.7	13	2	42	2	68.6	74.2	60.5	74.2	20	48.6	54.2	40.5	54.2	1m
1		1	80	20	10	0.5	38	14	17	14	65.4	61.5	66.7	61.5	20	45.4	41.5	46.7	41.5	1m
2	线	1	80	22	12	0.5	36	12	19	12	66.0	74.0	65.4	74.0	20	46	54	45.4	54	1m
3	切	1	80	24	14	0.5	34	10	21	10	66.5	74.6	65.0	74.6	20	46.5	54.6	45	54.6	1m
4	割	1	80	26	16	0.5	32	8	23	8	67.1	75.0	64.6	75.0	20	47.1	55	44.6	55	1m
5		1	80	24	18	0.5	34	6	21	6	66.5	75.8	65.0	75.8	20	46.5	55.8	45	55.8	1m
1	揺	1	80	28	20	0.5	30	4	25	4	67.3	76.6	64.2	76.6	20	47.3	56.6	44.2	56.6	1m
2	臂钻	1	80	32	22	0.5	26	2	29	2	68.1	78.2	63.1	78.2	20	48.1	58.2	43.1	58.2	1m
1		1	80	36	10	0.5	22	14	33	14	68.6	61.5	62.3	61.5	20	48.6	41.5	42.3	41.5	1m
2	火	1	85	38	10	0.5	20	14	35	14	77.6	71.5	66.0	71.5	20	57.6	51.5	46	51.5	1m
3	花	1	85	40	11.5	0.5	18	12.5	37	12.5	78.0	72.2	64.8	72.2	20	58	52.2	44.8	52.2	1m
4	机	1	85	42	13	0.5	16	11	39	11	78.6	73.9	64.3	73.9	20	58.6	53.9	44.3	53.9	1m
5		1	85	44	14.5	0.5	14	9.5	41	9.5	79.0	74.9	63.5	74.9	20	59	54.9	43.5	54.9	1m
<del></del>							Ý	主: 以厂	区西南	角作为	7坐标原	点。								

#### 3)噪声影响预测与评价

利用模式模拟预测项目运营时主要噪声源同时产生噪声对项目区厂界声环境贡献信影响情况,预测结果详见下表。

昼间 夜间 预测点位 贡献值 贡献值 东厂界 47 47 南厂界 40 40 西厂界 35 35 北厂界 41 41 执行标准(《工业企业厂界环境噪声排放标 65 55 准》(GB12348-2008)中3类标准)

表 4-19 各预测点噪声预测结果 单位: dB(A)

根据上表可知,项目运营后,厂界贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

#### 3.3 噪声控制措施

本项目拟采取如下的噪声防治措施后产生的噪声对厂界噪声的贡献情况:

- ①设备购置时尽可能选用小功率、低噪声的设备;
- ②声源尽可能设置在室内,起到隔声减噪作用。保证其密闭性(建议房间采用 双层隔声门窗或内壁设置吸收材料)或建隔声罩(墙);
- ③加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转产生的高噪声现象;
- ④项目原材料、产品厂内运输过程中的运输车辆会产生噪声,环评要求厂区内运输车辆控制车速、禁止鸣笛;
  - ⑤总平面布置中主要噪声源布置在车间中间,远离厂界。

#### 3.4 监测要求

定期监测厂界四周噪声,监测频率为每季度 1 次,每次昼、夜各监测一次,必要时另外加测。监测内容主要为厂界噪声和环境噪声,同时为加强厂区环境管理。监测计划见下表。

			12	4-20 血/別り入	1	
项目	监测点位	监测因子	监测频率	实施单位	监测依据	执行标准
噪声	厂界四周	Leq(A)	1 次/季度	委托有资质的 单位监测	《排污单位自行监 测技术指南橡胶和 塑料制品》	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

表 4-20 监测计划一览表

### 4、固体废物影响分析

## 4.1 固体废物产生及处置情况

本项目产生的固废主要是生活垃圾、废包装材料(包括废油桶)、废乳化液、 边角料(包括废塑料边角料及废钢材边角料)、废活性炭、废油以及布袋除尘器收 集的粉尘。

- (1) 生活垃圾: 项目运营期设 40 名工作人员,根据《城镇生活源产排污系数 手册》,在厂区人员的生活垃圾为 0.5kg/d 人,每日产生的垃圾量约 20kg(6t/a), 由当地环卫部门统一清运。
- (2) 废包装材料: 项目生产过程中会有废包装材料产生,产生量约为 1t/a, 经 收集后外售。废油墨桶产生量为 0.008t/a, 收集后外售综合利用。
- (3) 废乳化液: 机加工切削工序乳化液使用会产生废乳化液,产生量约为使用 量的 40%,则废乳化液产生量约 0.24t/a,根据最新《国家危险废物名录》,该废乳 化液属于危险废物, 危废编号 HW09, 委托有危废处置资质单位处置。
- (4) 边角料:项目注塑过程及模具生产过程均会有废弃边角料产生,塑料边角 料经破碎后回用于生产,模具生产过程产生的边角料主要成分为钢材,产生量约为 2t/a, 收集后外售给物资回收公司。
- (5) 废活性炭: 本项目处理有机废气采用活性炭吸附,活性炭吸附装置填充量 为 1.5t。单个活性炭吸附箱尺寸拟设计为  $2.8m \times 2.5m \times 2m$ ,活性炭密度  $0.5g/cm^3$ ,活 性炭更换周期参照《深圳市工业有机废气治理用活性炭更换技术指引(试行)》(深 环办[2023]66号)中公式进行计算:

$$T = \frac{M \times S \times 10^6}{C \times F \times T_1}$$

其中: T: 更换周期, d:

M: 活性炭重量, kg, 本项目为 3000kg;

S: 动态吸附量, %, 本项目取 30%。

C: 进口的 VOCs 浓度, mg/m³, 本项目为 5.964mg/m³;

F: 风量, m³/h, 本项目为 28000m³/h;

T<sub>1</sub>: 生产时间, h/d, 本项目为 24h。

根据计算,本项目活性炭更换周期为224d,按2年更换3次计,则废活性炭产

生量为 5.538t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年),废活性炭属于危险废物,类别为 HW49,代码 900-039-49。项目更换后的废活性炭暂存至厂区危废暂存间,定期交由危废资质单位处置。

- (6)废油:项目机油及液压油的总用量为 0.9t/a,废机油、废液压油的产生量以使用量的 50%计,则废油产生量约 0.45t/a;火花机中的火花油每年更换一次,则产生量为 0.1t/a,根据最新《国家危险废物名录》(2021 年版),该废油属于危险废物,危废编号 HW08,委托有危废处置资质单位处置。
- (7) 布袋除尘器收集的粉尘: 本项目设置两台布袋除尘器, 其中一台用于废塑料破碎, 收集的粉尘为废塑料, 可与破碎的废塑料一起回用于生产, 摇臂钻自带的布袋除尘器收集的粉尘主要成分为金属颗粒, 可外售综合处理, 根据废气分析章节可知, 布袋除尘器收集的金属颗粒的量约为 0.312t/a。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)提供的内容作为判定依据,可判定物质是否属于固废,判定结果 见下表。

		1尺 7	2. HI	中及物质压力足权		
序号	物质名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于 固体废物	判定依据
1	废包装材料	材料包装	固态	废塑料包装袋、废 油墨桶	是	在本项目生产过程
2	废乳化液	机加工	液态	乳化液	是	中无利用价值
3	边角料	注塑	固态	废塑料	否	可回用于生产
3	超用料	机加工	固态	钢材	是	
4	废活性炭	废气处理	固态	含有机物的活性 炭	是	在本项目生产过程 中无利用价值
5	废油	设备保养、机 加工	液态	废矿物油	是	1 20 147 14 VI III
	布袋除尘器收集的	废气处理	固态	废塑料颗粒物	否	可回用于生产
6	粉尘	废气处理	固态	废金属颗粒	是	在本项目生产过程 中无利用价值

表 4-21 固体废物属性判定表

表 4-22 项目固废产生情况一览表

序号	固废名称	主要成分	有毒 有害 物质	属性	废物代码	产生量 (t/a)	危险 特性	处理处置方 法
1	废包装	废塑料 包装袋	/	一般 固废	292-001-06	1	/	外售综合利 用
2	材料	废油墨 桶	有机 物	一般 固废	292-001-06	0.008	/	外售综合利 用

3	废乳化 液	乳化液	乳化 液	危险 废物	HW09 (900-006-09)	0.24	Т	委托有资质 单位处置
4	边角料	机加工	/	一般 固废	900-999-99	2	/	外售综合利 用
5	废活性 炭	含有机 物的活 性炭	有机物	危险 废物	HW49 (900-039-49)	5.538	T, I,	委托有资质
6	废油	废矿物 油	矿物 油	危险 废物	HW08 (900-249-08)	0.55	Т, І	单位处置
7	布袋除 尘器收 集的粉 尘	废金属 颗粒	/	一般固废	900-999-99	0.312	/	外售综合利 用

#### 表 4-23 项目危险废物汇总表

	固体废 物名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	产生量 (t/a)	产生工 序及装 置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险 特性	污染防治 措施
1	废油	HW08	900-249-08	0.55	设备维 护维修、 电火花 加工	液态	废油	废矿物油	一次/每季度	Т, І	固体采用 吨袋装, 液体的采 用密封塑
2	废乳化 液	HW08	900-210-08	0.24	机加工	液态	废油	废乳化液	一次/每 月	Т	料桶容器 装载,暂
3	废活性炭	HW49	900-039-49	5.538	废气处 理	固态	含 VOC 活 性炭	含 VOC	一次/半	T, I, R	存在危废 暂存间委 托相应资 质公司处 置

#### 4.2 一般固废环境影响分析

本项目一般固废暂存于原有一般固废暂存间,暂存场所设置符合防渗、防雨、 防漏等要求,具体如下:

- ①设分区暂存,确保各类一般固废得到合理处置;
- ②防扬散、防流失、防渗漏,分区暂存各固废;
- ③一般固废在运输过程中要防止散落地面,以免产生二次污染;
- ④一般固废均按其资源化、无害化的方式进行处置;
- ⑤场所地面与裙角要用竖固、防渗的建筑材料建造,基础必须防渗,应设计建造疏导系统,保证能防止暴雨不会流到临时堆放的场所;
- ⑥"防风、防雨、防晒",外围设置围堰,并做好封闭处理,禁止危险废物及生活垃混入。

项目一般固废在厂区内部从产生环节运输到一般工业固废暂存间过程中,运输过程中应避开办公区,不会对人员产生影响。综上,本项目产生的一般固废均得到有效处置,不会对周边环境产生较大影响。

项目为购置厂房,地面已做好硬化并全面涂刷环氧地坪,综上所述,经过以上处理措施后,本项目各类固体废物均能实现合理处置,只要本项目运营期间能够坚持采取固废分类收集,固体废物在专门的场地内定点合理堆放,以及做好固体废物的及时清运和处置工作,则项目固体废物均可以做到无害化处理,不会对周围环境造成不利影响。

#### 4.3 危险废物环境影响分析

本项目拟在 1F 厂房内建设一座危废暂存间,面积约为 20m²。根据统计,本项目危险废物总产生量为 6.328t/a,危废废物每半年转运一次,危险废物按 0.5t/m³ 计,最大暂存量为 40t,本项目危废库可以满足暂存需求。

本环评对危险废物暂存间提出如下要求:

- ①在项目危险固废临时贮存方面,本环评要求危废贮存间必须依照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行建设,采用玻璃钢防渗处理,四周封闭处理。
- ②基础必须防渗,防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其他人工材料,渗透系数 $\leq 10^{-10}cm/s$ 。
- ③危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统,应定期检查危险废物的贮存状况, 及时清理贮存设施地面,更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物,保证堆存危 险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。
- ④必须做好危险废物情况的纪录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称;记录需在危险废物外销日期后保留3年;应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。建设单位应建立贮存设施全部档案,包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等,应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。
- ⑤危废暂存间按照《环境保护图形标志》(GB15562-1995)及 2023 年修改单以及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)的规定设置警示标志,并

且表明废物的特性,装载危险废物的容器内应留有足够空间。危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验,不一致的或类别、特性不明的不应存入。

- ⑥作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时,应对其残留的危险废物进行清理,清理的废物或清洗废水应收集处理。
- ⑦危险废物必须采用专用的车辆密闭运输,严格禁止抛洒滴漏,杜绝在运输过程中造成环境二次污染,在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关规定和要求。

项目固体废物得到及时妥善的处理和处置后,对周围环境影响较小。

### 5、地下水及土壤影响分析

#### 5.1 项目地下水及土壤污染源

本项目生产车间、乳化液、润滑油均桶装密闭保存,不会产生泄漏、溢流等对地下水造成污染,建设单位将按要求对生产车间、仓库以及危废库等采取防渗漏措施。危险暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行建设,项目无污染土壤及地下水环境的途径,不会对土壤及地下水环境产生影响

尽管如此,拟建项目生产过程中可能因跑冒滴漏、雨水的浸淋、溢流等,当厂区布置散乱、雨水导流措施不完善或老化、地面防渗未铺设或老化破损等,会污染土壤、地下水,进而流入周围的河流,同时也会影响到地下水,且地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常大,为了更好的保护地下水及土壤环境,建议企业在生产过程严格控制,定期对设备等进行检修,防止跑、冒、滴、漏现象发生;企业原辅料在车间内分区存放,能有效避免雨水淋溶等对土壤和地表水造成二次污染;厂区内污水管网均采用管道输送,清污分流,保证污水能够顺畅排入市政污水管网。

在充分落实以上防渗措施及加强环境管理的前提下,项目建设能够达到保护土壤及地下水环境的目的。

#### 5.2 分区防渗措施

据 HJ610-2016 要求,已颁布污染控制国家标准或防渗技术规范的行业,水平防 渗技术要求按照相应标准或规范执行,对于未颁布相关标准的行业,防渗分区应结 合地下水环境影响评价结果,根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难 易程度和污染物特性,按照 HJ610-2016 中参照表 7 中提出防渗技术要求进行划分及

#### 确定。

参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》(HJ610-2016)中对项目污染防治对策的要求,根据项目厂区各生产功能单元可能泄漏至地面区域的污染物性质和生产单元的构筑方式,将厂区划分为一般污染防渗区和简单污染防渗区,结合场地内的建筑物、构筑物布置情况和废水产生情况进行防渗分区。防渗分区详见下表

序号	建/构筑物	防渗分区
1	模具生产区	重点防渗区
2	印刷区	重点防渗区
3	原料库(用于储存润滑油、乳化液、钢 材、塑料颗粒等)	重点防渗区
4	危废库	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1*10 <sup>-10</sup> cm/s,执行 GB18597
5	成品仓库、原料仓库、办公室、注塑区	简单防渗区
6	一般固废间	一般防渗区

表4-24 建设项目污染防治区划分表

#### 6、环境风险分析

#### (1) 风险物质识别

对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B,本项目涉及的原辅料为润滑油、液压油、乳化液、火花油。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B,项目危险物质数量与临界量比值见下表。

			•	
危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q <sub>n</sub> /t	临界量 Qn/t	该种物质危险 Q 值
机油、润滑油、乳化液、火花油	/	0.66	2500	0.000264
	项目Q值	Ī		0.000264

表4-25 危险物质数量与临界量比值(O)

经计算,本项目O=0.000264<1,判定本项目环境风险潜势为I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018),本项目环境风险潜势为I,确定项目风险评价进行简单分析。

#### (2) 环境风险识别

本项目涉及的危险化学品主要为机油、火花油、液压油及乳化液。根据环境风险的识别原则,经对本项目生产工艺等的分析,确定本项目主要存在如下环境风险:

①机油、液压油及乳化液泄漏可能地下水及土壤产生污染而对环境产生影响。

②油类物质遇明火引发火灾引发大气污染,消防废水外排引发地表水、地下水 及土壤污染。

#### (3) 环境风险分析

本项目的环境风险主要是泄露,其次是火灾,对建设项目来说,若发生火灾和爆炸,易造成生命财产损失,同时危险物质经过燃烧后产生的有毒气体将产生二次污染,对人员生命和财产也将造成危害。另外本项目潜在的环境风险还有润滑油、液压油、火花油等运输、储藏和使用过程中发生火灾、泄漏,引发环境污染事故。本项目润滑油、液压油、火花油等年用量 0.66 吨,全部进行外购,由物流的汽车运至厂内,要求厂内设置专门的储存室,室内严禁烟火。润滑油、液压油由 50kg 桶装暂存于辅料仓库,本环评建议建设单位采用托盘作为底托,托盘的容量大于 0.5m³,一旦发生泄露,润滑油、液压油、火花油等会流入托盘中,减少对周边环境的影响。

润滑油、液压油、火花油等遇明火有引起燃烧爆炸的危险,若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险,吸入中毒表现为反复发作性昏厥,并可有眼球震颤,淋巴细胞增多。因储存及生产设备要密封,防止泄漏。操作人员应穿戴防护用具。这些物质的泄漏会对当地的大气环境、水环境产生一定的污染。

#### (4) 风险防范措施

针对以上对本项目潜在的环境风险分析,环评报告提出以下的防范措施:

- ①建立完善的紧急事故应急措施计划。
- ②设置专门的化学品储存仓库。仓库内应安装好通风、避光、调温等设施。
- ③尽可能的减少仓库的储存量,增加外购频次;原材料按先进先出的原则,减少过期产品的产生量、堆存量。化学品均用防渗的托盘作为底托盛放,降低泄露的风险。
- ④仓库严格的进行领用润滑油、液压油、乳化液的登记制度,减少其用量和废弃量,减少火灾发生的可能性。
- ⑤在仓库和车间配备必须的消防设施和防泄漏设施,如:泡沫灭火器、防化服、沙土等。如发生泄露,泄露液不能随意处理外排,应交由有资质单位回收处置。
  - ⑥严格生产纪律, 厂区内严禁吸烟和携带火种进入生产区。
- ⑦一旦发生泄漏和火灾时应采取紧急措施。少量泄漏时,用砂土、蛭石或其它 惰性材料吸收后,放入危险品废弃物容器中,大量泄漏时,应消除火源、制止泄漏、

疏散人员,防治污染物进入下水道污染水体,并向相关政府部门报告。一旦发生火灾,消防人员应穿好防化服佩戴呼吸装置进行灭火与清理工作,要慎用水枪灭火。 污染物放入危险品废弃容器中,作危险废弃物送至原厂回收处置。

#### (5) 环境风险应急预案

项目应设环境风险应急办公室,便于事故发生时救援工作的组织协调,灾害发生时,公司应积极配合当地政府部门及开发区管理部门抢险救灾。

- A 领导小组办公室: 主要负责突发性灾害抢险的组织、协调、管理和服务。
- B 灾害调查组:根据监测信息,负责对险情明显区域的灾害事态、范围、成因、后果等情况进行及时调查,及时报告。
- C 人员物资疏散组:负责组织力量,动员疏散危险区内的人员和财产。疏散工作以保障生命为第一任务,表情况下可采取强制疏散措施。
- D 医疗救护及卫生防疫组:负责对灾害所致的伤员和抢险救灾伤员进行紧急抢救,转移医护。
  - E 秩序维护组:负责维护灾区抢险的正常治安秩序。
  - F 交通运输组:负责转移安置财产所需运输车辆准备,组织救灾物资运输。
  - G 通讯组: 负责通讯设施完好, 保证抢险通讯畅通。
  - H 资金筹备组:负责筹备救灾资金。

在建设单位严格落实各项风险防范措施后,建设项目环境风险是处于可防控范围内的。

#### 7、环保投资

表 4-26 环保投资一览表

时期		分类	环保措施	环保投资
		注塑废气、印刷 废气	两级活性炭(TA001)+15m 高排气 筒(DA001)	20
	废气	废塑料破碎废气	布袋除尘器(TA002)+15m 高排气 筒(DA002)	5
		摇臂钻	布袋除尘	2
运营期	废水	生活污水	依托园区化粪池	0
	及小	冷却废水	排入市政污水管网	0
	噪声	噪声	基础减震、隔声等	10
	固废	危险废物	危废暂存间、危废交由有资质单位 处理	10
	,,	一般固废	一般固废暂存间	3

 风险	分区防渗, 配备抢险物资等	17
	合计	62

# 五、环境保护措施监督检查清单

_1.						
容素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项 目	环境保护措施	执行标准		
大气环境	DA001	非甲烷总 烃	经风机负压收集后进入"二级活性炭"处理 后经 15m 高排气筒排 放,总风机风量为 28000m³/h	《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分:其他行业》 (DB34/4812.6-2024)中表1标准限值要求		
	DA002	颗粒物	经风机负压收集后进入"布袋除尘器"处理 后经 15m 高排气筒排 放,总风机风量为 7000m³/h	《合成树脂工业污染 物排放标准》 (GB31572-2015)表 5 特别排放限值		
	本项目生产车 间	非甲烷总 烃	/	《固定源挥发性有机物综合排放标准第6部分:其他行业》 (DB34/4812.6-2024)中表3标准限值要求		
地表	间接冷却废水	COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮	进入市政污水管网	炎刘镇污水处理厂接		
水环 境 ———————————————————————————————————	生活废水	COD、 BOD₅、SS、 氨氮	生活污水经"化粪池" 处理后接入市政污水 管网	管标准限值		
声环境	设备噪声	噪声	减振、隔声等降噪措 施;	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)中3 类标准要求		
电磁 辐射	/	/	/	/		
固体 废物	本项目固体废弃物主要为废包装、废钢材、废活性炭、废油、废乳化液、废油 墨桶、布袋除尘器收集的粉尘、员工生活垃圾。其中废活性炭、废乳化液、废 油属于危险废物,交由有资质单位处理。废钢材、布袋除尘器收集的粉尘、废 油墨桶及废包装外售综合处理。生活垃圾委托环卫部门清运处理。					
土及下污防措	对厂区采取分区防渗的措施防止地下水、土壤污染;危废暂存间、辅料间、 机加工区采取重点防渗					
生态						

保护 措施	
环境 风险 防范	园区配套设有一座消防水池储存消防用水(容积约为700m³),厂区配备灭火器、防毒面具等应急物资。
	备火火器、防毒面具等应急物货。  1、建设单位应在项目投产前在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表,登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。  2、配备专门的环境管理人员;  3、建立健全环境管理制度,包括危废台账管理制度、环保档案管理制度、污染治理设施管理制度等;  4、建立污染源监测计划,并按照本次评价要求,定期开展污染源监测。项目建成投入运营后,企业应尽快组织竣工环保验收;项目正式运营后必须按照当地环境保护行政主管部门的要求,委托第三方环境监测机构对企业排污状况进行环境监测。  5、排污口规范化设置根据国家环境保护部门《关于开展排放口规范化整治工作的通知》及《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》的排水体制的规定要求。建设项目必须严格实施"雨污分流"、"清污分流",正确设置废水、废气等排放口,并设立明显标志,以便于监管。  ①废水排放口:本项目实行雨污分流制,项目设置生活污水排放口1个。②废气排放口:注塑、印刷废气排放口(DA001)、破碎废气排放口(DA002)。  ③厂界噪声:参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)的规定,设置环境噪声监测点,并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌。④固废暂存规范化本项目固体废物应按照固废处理相关规定加强管理,应加强暂存期间的管理,存放场应采取严格的防渗、防流失措施,并在存放场边界和进出口位置设
	置环保标志牌。环境保护图形标志牌设置位置应距固体废物贮存(堆放)场较

近且醒目处,并能长久保留。危险废物贮存(堆放)场应设置警告性环境保护

#### 图形标志牌。

项目废水、废气、固废警告图形标示及尺寸如下:

表5-1 本项目环境保护图形符号表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能	
1			污水排放口	表示污水向水体 排放	
2		WYW, ARQUAR, COB. CI	废气排放口	表示废气向大气环境排放	
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场	
4	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场	
5	D(((		噪声排放源	表示噪声向 外环境排放	

#### 5、项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发[2021]7 号),属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业,在环评文件中应明确"建设项目环境影响评价与排污许可联动内容"。

根据《国民经济行业分类》(GB4754-2017),本项目行业类别为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、;对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版),本项目属于《名录》中"二十四、橡胶和塑料制品业 29"中的"62 塑料制品业 292",属于排污许可中"简化管理",同时也属于"三

十、专用设备制造业 35"中"其他"类,属于登记管理。综上,本项目为简化管理。

相关排污许可管理要求内容如下:

表5-2 固定污染源排污许可证分类管理名录(2019版)对照表

	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	
	三十四、计算机、	通信和其他电子设备制造业 39			
62	塑料制品业 292	塑料人造革、 合成革制造 2925	年产1万吨及以上的泡沫塑料制造2924,年产1万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造2921、塑料板、管、型材制造2922、塑料丝、绳和编织品制造2923、塑料包装箱及容器制造2926、日用塑料品制造2927、人造草坪制造2928、塑料零件及其他塑料制品制造2929	其他	
	三十、	. 专用设备制造业 35			
84	采矿、冶金、建筑专用设备制造 351,化工、木材、非金属加工专用设备制造 352,食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 353,印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造 354,纺织、服装和皮革加工专用设备制造355,电子和电工机械专用设备制造356,农、林、牧、渔专用机械制造357,医疗仪器设备及器械制造 358,环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359	涉及通用工 序重点管理 的	涉及通用工序简化管 理的	其他	

# 六、结论

本项目的建设符合国家产业政策要求,符	F合当地总体规划和土地规划,选址合
理。项目营运期产生的废水、废气、噪声、固	]体废物均采取有效治理措施和防范措
施后,对周围环境影响较小。建设单位只要严	格落实环境影响报告表中提出的各项
污染防治措施和环境管理要求,严格执行建设	项目环境保护"三同时"制度,确保
各项污染物达标排放或综合利用的前提下,对	当地及区域的环境质量影响较小。从
环境影响的角度分析,本项目的建设是可行的	J.

# 附表

# 建设项目污染物排放量汇总表

7004 24 1 1 4 2 1 4 1 1 7 4 1 1 1 4 2 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1 1 4 1								
项目	污染物名称	现有工程(t/a)	现有工程许可 排放量②(t/a)	在建工程排放量 (固体废物产生 量)③(t/a)	本项目排放量(固体废物产生量)④(t/a)	以新带老削 减量(t/a)	本项目建成后 (t/a)	变化量 (t/a)
rite (-	非甲烷总烃	0	0	0	0.108	0	0.108	+0.108
废气	颗粒物	0	0	0	0.016	0	0.016	+0.016
	COD	0	0	0	0.127	0	0.127	+0.127
废水	SS	0	0	0	0.082	0	0.082	+0.082
	氨氮	0	0	0	0.012	0	0.012	+0.012
	不合格品及边 角料	0	0	0	2	0	2	+2
一般工业	废包装	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
固体废物	废油墨桶	0	0	0	0.008	0	0.008	+0.008
	布袋除尘器收 集的粉尘、	0	0	0	0.312	0	0.312	+0.312
	废活性炭	0	0	0	5.538	0	5.538	+5.538
危险废物	废油	0	0	0	0.55	0	0.55	+0.55
	废乳化液	0	0	0	0.24	0	0.24	+0.24

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

### 附图:

附图 1: 项目地理位置图

附图 2: 安徽寿县新桥国际产业园总体规划

附图 3: 项目平面布置图

附图 4: 项目周边概况图

附图 5: 生态保护红线图

附图 6: 布局管线图

附图 7: 分区防渗图

附图 8: 自行监测点位图

### 附件:

附件1:委托书

附件 2: 备案文件

附件 3: 营业执照

附件 4: 入园协议

附加 5: 产业园规划审查意见

附件 6: 厂房转让合同

附件7:油墨 MSDS

附件 8: 油墨检测报告